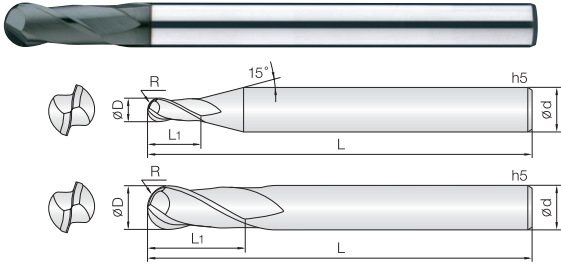


2CPB

2 Flutes Ball End Mills for Composite

2날 복합소재 가공용 볼 엔드밀



- 강화플라스틱(CFRP, GFRP), 유리/탄소섬유 등 비철 비금속 계열의 다양한 복합소재 전용 엔드밀
- 다양한 복합소재 가공영역에 뛰어난 성능을 발휘합니다.
- 코팅 피막에 경도가 높아 내마모성이 우수합니다.
- 마찰계수가 낮은 다이아몬드 코팅을 적용하여 흡착현상을 최소화하였습니다.
- Endmills for CFRP, GFRP, glass/carbon fiber, nonferrous and non-metallic materials.
- Outstanding performance in machining of various composite materials.
- Excellent wear resistance by applying high hardness coating layer.
- Minimize built up edge by low friction diamond coating technology.

2 WC NANO DIA. Coating R R 30° CUTTING DATA
 미립자 ±0.005 ±0.01 Helix Angle

D Size	D Tolerance
ø0.5 ~ 1	+0 ~ -0.01mm
ø1.5 ~ 12	-0.005 ~ -0.02mm

단위: mm

Order Number	날경 Diameter R x D	날장 Length of cut L1	전장 Overall Length L	샙크 Shank Dia d	비고
2CPB 005 010 S04	0.25R X 0.5	1	50	4	
2CPB 006 012 S04	0.3R X 0.6	1.2	50	4	
2CPB 008 020 S04	0.4R X 0.8	2	50	4	
2CPB 010 025 S04	0.5R X 1	2.5	50	4	
2CPB 015 040 S04	0.75R X 1.5	4	50	4	
2CPB 020 050 S04	1R X 2	5	50	4	
2CPB 025 060 S04	1.25R X 2.5	6	50	4	
2CPB 030 080 S06	1.5R X 3	8	60	6	
2CPB 040 080 S06	2R X 4	8	70	6	
2CPB 050 100 S06	2.5R X 5	10	80	6	
2CPB 060 120 080	3R X 6	12	80	6	
2CPB 060 120 110	3R X 6	12	110	6	

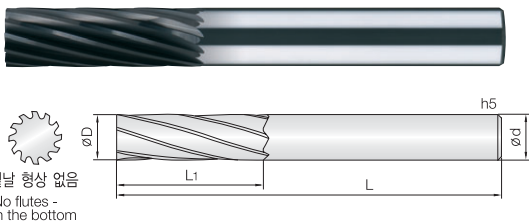
Order Number	날경 Diameter R x D	날장 Length of cut L1	전장 Overall Length L	샙크 Shank Dia d	비고
2CPB 080 140 080	4R X 8	14	80	8	
2CPB 080 140 110	4R X 8	14	110	8	
2CPB 100 180 080	5R X 10	18	80	10	
2CPB 100 180 110	5R X 10	18	110	10	
2CPB 120 220 080	6R X 12	22	80	12	
2CPB 120 220 110	6R X 12	22	110	12	

FOR COMPOSITE

8~12CPE

8~12 Flutes Finishing End Mills for Composite

8~12날 복합소재 가공용 정삭 엔드밀



- 강화플라스틱(CFRP, GFRP), 유리/탄소섬유, 그래파이트(흑연) 등 비철 비금속 계열의 다양한 복합소재 전용 엔드밀
- 다양한 복합소재 가공영역에 뛰어난 성능을 발휘합니다.
- 코팅 피막에 경도가 높아 내마모성이 우수합니다.
- 마찰계수가 낮은 다이아몬드 코팅을 적용하여 흡착현상을 최소화하였습니다.
- Endmills for CFRP, GFRP, glass/carbon fiber, graphite, nonferrous and non-metallic materials.
- Outstanding performance in machining of various composite materials.
- Excellent wear resistance by applying high hardness coating layer.
- Minimize built up edge by low friction diamond coating technology.

8 ~ 12 WC NANO DIA. Coating ID 15° CUTTING DATA
 미립자 ±0.01~0.025 Helix Angle

D Size	D Tolerance
ø6 ~ 12	-0.01 ~ -0.025mm

단위: mm

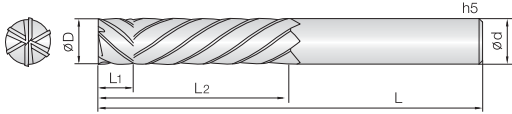
Order Number	날경 Diameter D	날장 Length of cut L1	전장 Overall Length L	샙크 Shank Dia d	비고
8CPE 060 180 080	6	18	80	6	
10CPE 080 240 080	8	24	80	8	
12CPE 100 300 100	10	30	100	10	
12CPE 120 360 100	12	36	100	12	

Order Number	날경 Diameter D	날장 Length of cut L1	전장 Overall Length L	샙크 Shank Dia d	비고

3&4&6CPR

3~6 Flutes Compression Router for Composite

3~6날 복합소재 가공용 라우터



- 강화플라스틱(CFRP,GFRP), 유리/탄소섬유, 그래파이트(흑연)등 비철 비금속 계열의 다양한 복합소재 전용 라우터
- 측벽가공시 공작물의 떠올림 현상이 없습니다.
- 피삭재에 버가 발생하지 않습니다.
- 코팅피막의 경도가 높아 내마모성이 우수합니다.
- 마찰계수가 낮은 다이아몬드 코팅을 적용하여 흡착현상을 최소화하였습니다.
- Router for CFRP, GFRP, glass/carbon fiber, graphite, nonferrous and non-metallic materials.
- No up-moving work material at wall cutting.
- No burr in work materials.
- Excellent wear resistance by applying high hardness coating layer.
- Minimize built up edge by low friction diamond coating technology.

3 4 6 WC 미립자 GTAC Coating NANO DIA. Coating DI -0.01~-0.025 30° Helix Angle Shield Edge CUTTING DATA

D Size	D Tolerance
Ø6 ~ 12	-0.01 ~ -0.025mm

단위 : mm

Order Number	날경 Diameter D	날장 Length of cut L1	날장 Length of cut L2	전장 Overall Length L	샙크 Shank Dia d	비고	Order Number	날경 Diameter D	날장 Length of cut L1	날장 Length of cut L2	전장 Overall Length L	샙크 Shank Dia d	비고
3CPR 060 200 S06	6	5	20	70	6		4CPR 060 200 S06	6	5	20	70	6	
3CPR 080 250 S08	8	5	25	80	8		6CPR 080 250 S08	8	5	25	80	8	
3CPR 100 270 S10	10	6	27	80	10		6CPR 100 270 S10	10	6	27	80	10	
3CPR 120 300 S12	12	6	30	80	12		6CPR 120 300 S12	12	6	30	80	12	

FOR COMPOSITE

6~16CPO

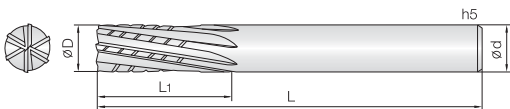
6~16 Flutes Router for Composite

6~16날 복합소재 가공용 라우터

A Type



B Type



- 강화플라스틱(CFRP,GFRP), 유리/탄소섬유, 그래파이트(흑연)등 비철 비금속 계열의 다양한 복합소재 전용 라우터
- 다양한 복합소재의 황삭가공시 뛰어난 성능을 발휘합니다
- A type은 밑날의 수가 많아 슬로팅 작업에 최적입니다.
- B type은 밑날이 2날로서 수직 및 수평가공시 탁월한 성능을 발휘합니다.
- 코팅피막의 경도가 높아 내마모성이 우수합니다.
- 마찰계수가 낮은 다이아몬드 코팅을 적용하여 흡착현상을 최소화하였습니다.
- Router for CFRP, GFRP, glass/carbon fiber, graphite, nonferrous and non-metallic materials.
- Outstanding performance in roughing of various composite materials.
- A type has many bottom edges and optimized for slotting.
- B type has two bottom edges and excellent performance in vertical, horizontal machining.
- Excellent wear resistance by applying high hardness coating layer.
- Minimize built up edge by low friction diamond coating technology.

6 ~ 16 WC 미립자 NANO DIA. Coating DI +0~-0.01 DI -0.01~-0.025 30° Helix Angle Shield Edge CUTTING DATA

D Size	D Tolerance
Ø2 ~ 5	+0 ~ -0.01mm
Ø6 ~ 12	-0.005 ~ -0.02mm

단위 : mm

Order Number	날경 Diameter D	날장 Length of cut L1	전장 Overall Length L	타입 Type	샙크 Shank Dia d	비고	Order Number	날경 Diameter D	날장 Length of cut L1	전장 Overall Length L	타입 Type	샙크 Shank Dia d	비고
6CPOA 020 070 S04	2	7	40	A	4		12CPOA 080 250 S08	8	25	80	A	8	
6CPOB 020 070 S04	2	7	40	B	4		12CPOB 080 250 S08	8	25	80	B	8	
6CPOA 030 120 S04	3	12	50	A	4		14CPOA 100 270 S10	10	27	80	A	10	
6CPOB 030 120 S04	3	12	50	B	4		14CPOB 100 270 S10	10	27	80	B	10	
8CPOA 040 160 S04	4	16	60	A	4		16CPOA 120 300 S12	12	30	80	A	12	
8CPOB 040 160 S04	4	16	60	B	4		16CPOB 120 300 S12	12	30	80	B	12	
10CPOA 050 200 S06	5	20	60	A	6								
10CPOB 050 200 S06	5	20	60	B	6								
10CPOA 060 200 S06	6	20	70	A	6								
10CPOB 060 200 S06	6	20	70	B	6								

