

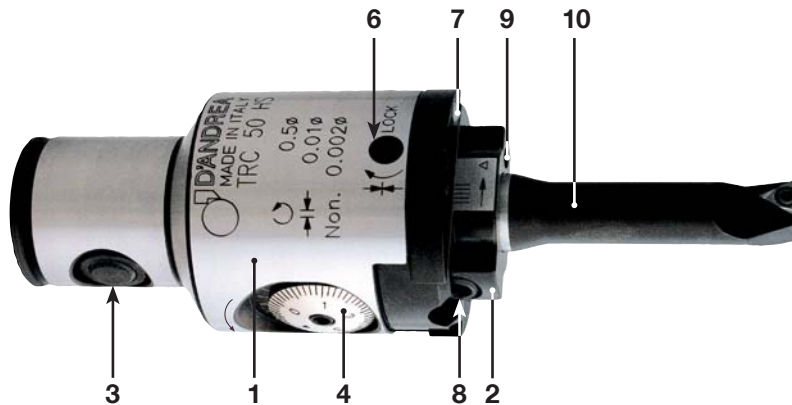
D'ANDREA

MODULHARD'ANDREA

TRC HS

RPM MAX 12.000

Ø 2.5 ~ 22



10 µm
nonio
vernier **2 µm**



- 1 • Body
• Корпус
• Korpus
• Tělo
• Gövde
- 2 • Slide toolholder
• Салазки
• Sanie narzędziowe
• Nástrojový držák šoupatka
• Kayar takim tutucu
- 3 • Expanding radial pin
• Разжимной радиальный штифт
• Promieniowy sworzeń rozporowy
• Rozširujúci radiálny kolík
• Radyal genişletme pimi
- 4 • Vernier scale
• Нониус
• Noniusz
• Měřitko Vernier
• Verniye skalası (taksimati)
- 5 • Micrometric vernier scale
• Микрометрический нониус
• Noniusz mikrometryczny
• Mikrometrické měřitko vernier
• Mikrometrik verniye skalası

TRC 32 HS
Ø 2.5 ~ 18



TRC 50 HS
Ø 2.5 ~ 22



GB FEATURES. High precision work to IT6 tolerance, with excellent surface finish, is achieved using TRC HS boring heads. These are very sensitive and radial correction of 5 micron can be effected directly on the machine and easily read on the vernier scale.

RU ХАРАКТЕРИСТИКИ. Головки TRC HS обеспечивают высокую точность обработки по классу точности IT6 с исключительной чистой поверхности. Они очень чувствительны и радиальная коррекция в 5 микрон может быть осуществлена прямо на станке и легко считана по шкале нониуса.

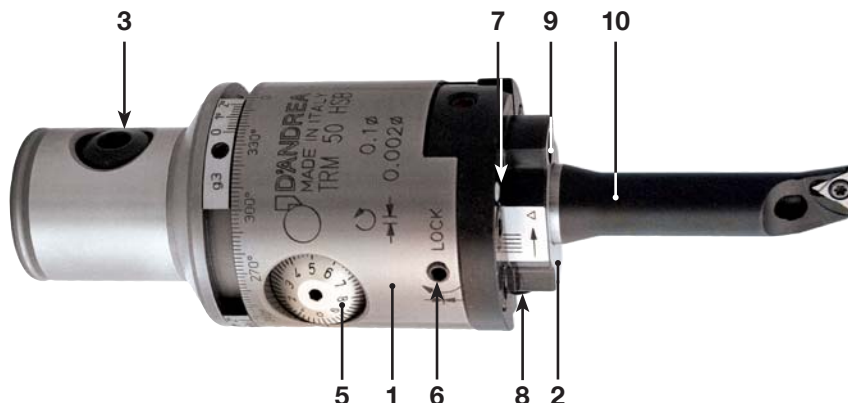
PL CECHY. Głowice z serii TRC HS umożliwiają obróbkę o bardzo wysokiej dokładności w tolerancji IT6 i gwarantują uzyskanie doskonałej jakości powierzchni. Dokładność ustawcza głowic wynosi 5 mikrometrów na promieniu. Wartość ta jest łatwa do odczytania bezpośrednio na noniuszu, co umożliwi dokonywanie regulacji bezpośrednio na obrabiarce..

CZ VLASTNOSTI. Pomocí vyvrtávacích hlav TRC HS se docílí vysoce přesné obrábění dle tolerance IT6 s vynikající finální úpravou povrchu. Jsou velmi citlivé a radiální korekci 5 mikronů lze provést přímo na stroji a snadno odečíst na měřítku vernier.

TR ÖZELLİKLER. TRC HS matkap başları kullanılarak IT6 toleransa kadar yüksek hassasiyetli çalışma ve mükemmel yüzey bitirme gerçekleştirilir. Bunlar son derece hassastırlar ve 5 mikron radyal düzeltme doğrudan makine üzerinde gerçekleştirilip verniye skalasında kolayca okunabilir.



TRM HSB
RPM MAX 20.000
Ø 2.5 ~ 22



2 μm



- 6**
- Slide clamp screw
 - Зажимные винты салазок
 - Śruba blokująca sanie narzędziowe
 - Upinací šroub šoupátka
 - Sürgülü sıkma vidası
- 7**
- Coolant outlet
 - Выход хладагента
 - Wylot cieczy chłodzącej
 - Wypust chładciej kapaliny
 - Soğutma sıvısı çıkışı
- 8**
- Tools clamp screws
 - Зажимные винты инструмента
 - Śruba blokująca narzędzie
 - Upinací šrouby nástroje
 - Takımların sıkma vidaları
- 9**
- Oiler
 - Масленка
 - Smarownica
 - Olejnička
 - Yağlayıcı
- 10**
- Tool
 - Инструмент
 - Wytaczak
 - Nástroj
 - Takım

TRM 32 HSB
Ø 2.5 ~ 18



TRM 50 HSB
Ø 2.5 ~ 22



GB FEATURES. High precision work to IT6 tolerance, with excellent surface finish, is achieved using TRM HSB boring heads. These are very sensitive and radial correction of 1 micron can be effected directly on the machine and easily read on the vernier scale.

RU ХАРАКТЕРИСТИКИ. Головки TRM HSB обеспечивают высокую точность обработки по классу точности IT6 с исключительной чистотой поверхности. Они очень чувствительны и радиальная коррекция в 1 микрон может быть осуществлена прямо на станке и легко считана по шкале нониуса.

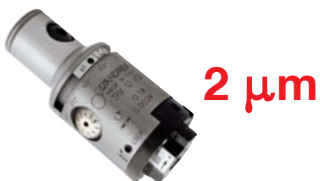
PL CECHY. Głowice z serii TRC HSB umożliwiają obróbkę o bardzo wysokiej dokładności w tolerancji IT6 i gwarantują uzyskanie doskonałej jakości powierzchni. Dokładność ustawcza głowic wynosi 1 mikrometr na promieniu. Wartość ta jest łatwa do odczytania bezpośrednio na noniuszu, co umożliwia dokonywanie regulacji bezpośrednio na obrabiarce.

CZ VLASTNOSTI. Pomocí vyvrtávacích hlav TRM HSB se docílí vysoce přesné obrábění dle tolerance IT6 s vynikající finální úpravou povrchu. Jsou velmi citlivé a radiální korekci 1 mikron lze provést přímo na stroji a snadno odečíst na měřítku vernier.

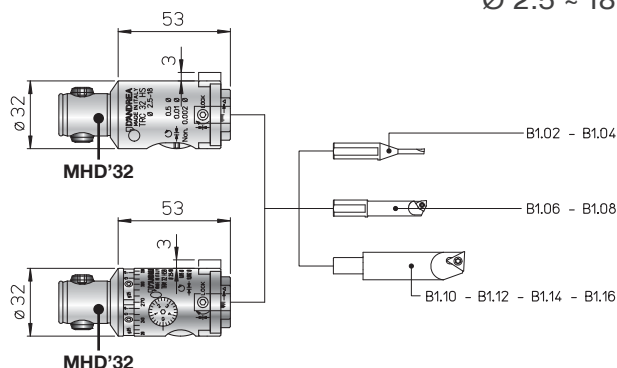
TR ÖZELLİKLER. TRM HSB matkap başları kullanılarak IT6 toleransa kadar yüksek hassasiyetli çalışma ve mükemmel yüzey bitirme gerçekleştirilir. Bunlar son derece hassastırlar ve 1 mikron radyal düzeltme doğrudan makine üzerinde gerçekleştirilip verniye skalasında kolayca okunabilir.



TRC 32 HS
Ø 2.5 ~ 18
RPM MAX 12.000

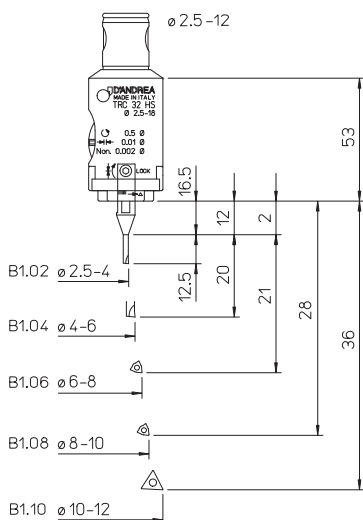


TRM 32 HSB
Ø 2.5 ~ 18
RPM MAX 20.000



TRC 32 HS
TRM 32 HSB
Ø 2.5 ~ 18

REF.	CODE	Kg.
TRC 32 HS	455033200531	0.35
TRM 32 HSB	455103200531	

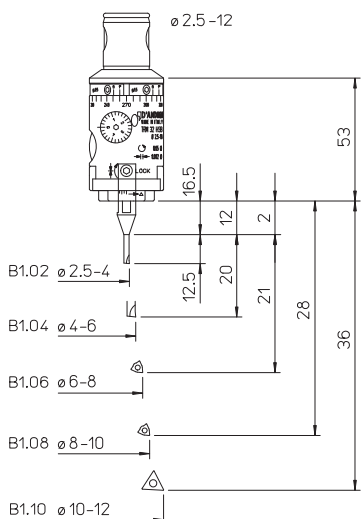


KIT K01
TRC 32 HS
Ø 2.5 ~ 12



- 1 TRC32HS
- 1 B1.02
- 5 TPGX 090202L DC100
- 2 WCGT 020102L DC100
- 1 B1.04
- 1 B1.06
- 1 B1.08
- 1 B1.10

REF.	CODE	Ø
KIT K01 TRC 32 HS	655033230322	2.5 ~ 12



KIT K01
TRM 32 HSB
Ø 2.5 ~ 12



- 1 TRM32HSB
- 1 B1.02
- 5 TPGX 090202L DC100
- 2 WCGT 020102L DC100
- 1 B1.04
- 1 B1.06
- 1 B1.08
- 1 B1.10

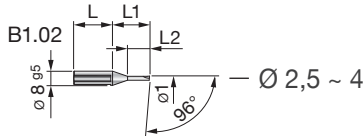
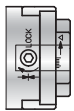
REF.	CODE	Ø
KIT K01 TRM 32 HSB	655003230321	2.5 ~ 12



B1

- Carbide tools
- Твердосплавные инструменты
- Narzędzia z twardego metalu
- Karbidové nástroje
- Karbürtlü takimlar

TRC32HS
TRM32HSB

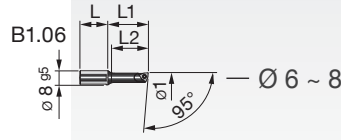


B1.04 — Ø 4 ~ 6

B1

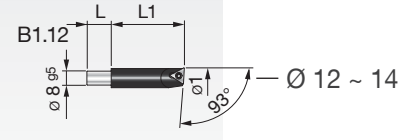
- Tools
- Инструменты
- Narzędzia
- Nástroje
- Takimlar

Ø 2.5 ~ 22



B1.08 — Ø 8 ~ 10

B1.10 — Ø 10 ~ 12



B1.14 — Ø 14 ~ 16

B1.16 — Ø 16 ~ 18

REF.	CODE	Ø1	L	L1	L2	Kg.
B1.02	572010502001	2.5 ~ 4	22	21	12.5	0.02
B1.04	572010504001	4 ~ 6	24	24	-	

REF.	CODE	Ø1	L	L1	L2	⊙	⊙	⊙	⊙	Kg.	
B1.06	572010506000	6 ~ 8	16	23	21	WCGT 0201..	-	TS 21	TORX T06	0.01	
B1.08	572010508000	8 ~ 10		28						TS 211	0.015
B1.10	572010510000	10 ~ 12		36							0.02
B1.12	572010512000	12 ~ 14	14	42	-	-	TPGX 0902..	CS 250 T	TORX T08	0.03	
B1.14	572010514000	14 ~ 16		48							0.04
B1.16	572010516000	16 ~ 18		54							0.05





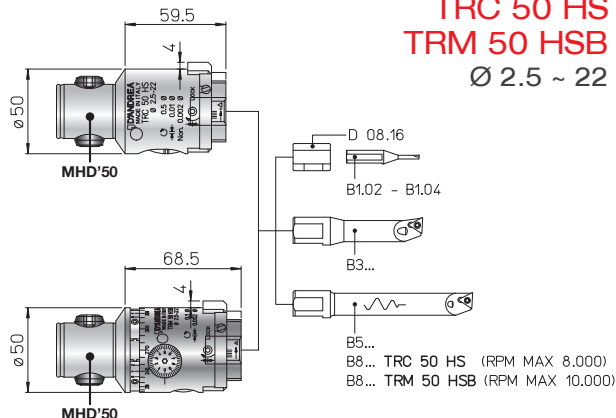
10 μm
nonio
vernier **2 μm**

TRC 50 HS
 $\varnothing 2.5 \sim 22$
RPM MAX 12.000



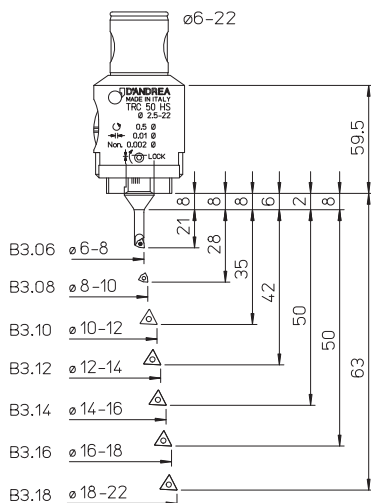
2 μm

TRM 50 HSB
 $\varnothing 2.5 \sim 22$
RPM MAX 20.000



TRC 50 HS
TRM 50 HSB
 $\varnothing 2.5 \sim 22$

REF.	CODE	Kg.
TRC 50 HS	455035000601	1
TRM 50 HSB	455105000701	1.4

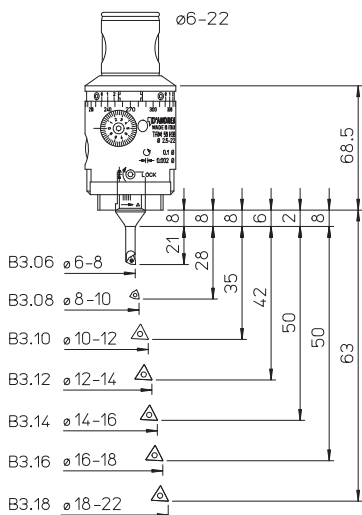


KIT K01
TRC 50 HS
 $\varnothing 6 \sim 22$



- 1 TRC50HS 1 B3.10 1 B3.16
- 1 B3.06 1 B3.12 1 B3.18
- 1 B3.08 1 B3.14
- 5 TPGX 090202L DC100
- 2 WCGT 020102L DC100

REF.	CODE	\varnothing
KIT K01 TRC 50 HS	655035030502	6 ~ 22



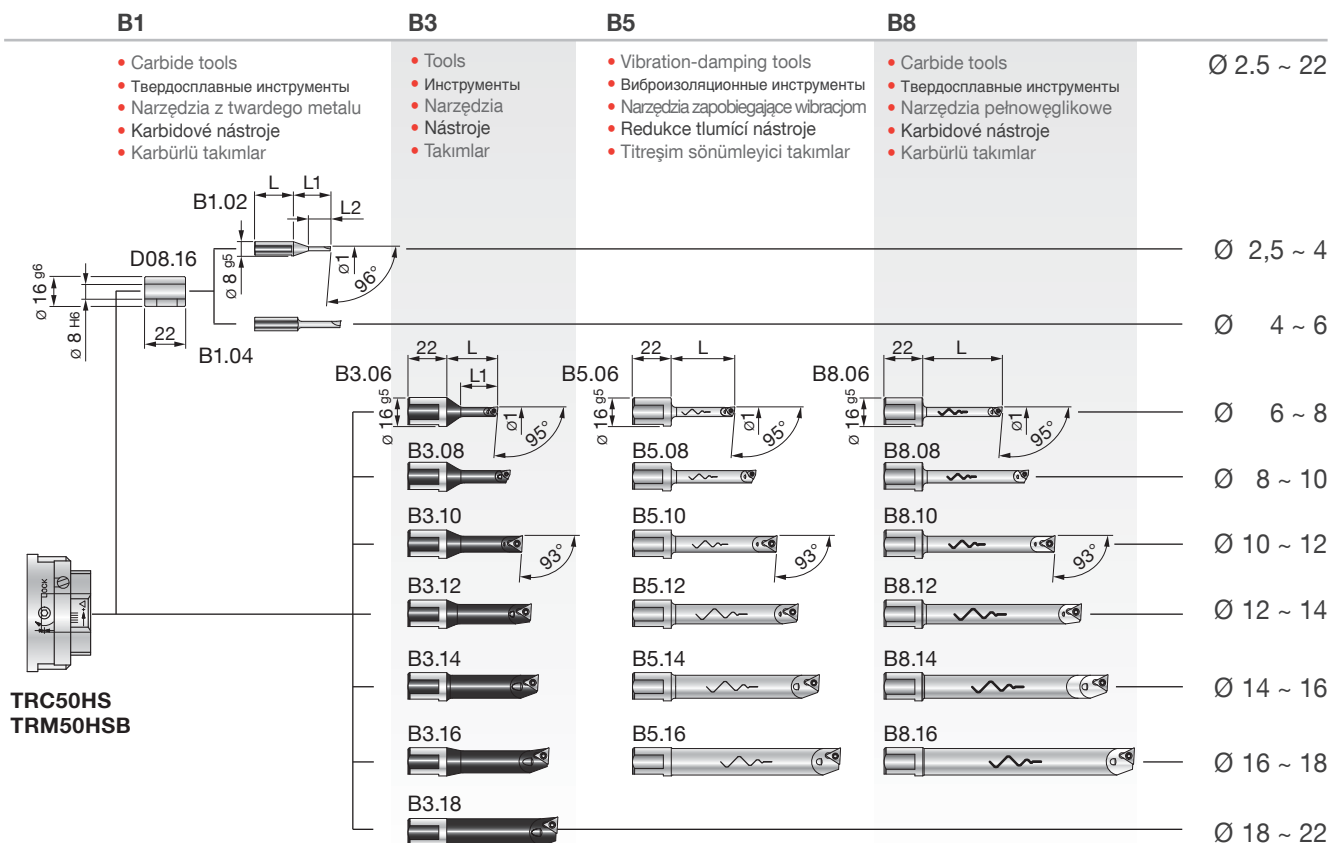
KIT K01
TRM 50 HSB
 $\varnothing 6 \sim 22$



- 1 TRM50HSB 1 B3.10 1 B3.16
- 1 B3.06 1 B3.12 1 B3.18
- 1 B3.08 1 B3.14
- 5 TPGX 090202L DC100
- 2 WCGT 020102L DC100

REF.	CODE	\varnothing
KIT K01 TRM 50 HSB	655005030501	6 ~ 22





REF.	CODE	Kg.
D08.16	200560116082	0.02

REF.	CODE	Ø1	L	L1	L2	Kg.
B1.02	572010502001	2.5 ~ 4	22	21	12.5	0.02
B1.04	572010504001	4 ~ 6	24	24	-	

REF.	CODE	Ø1	L	L1	⊖	⊖	⊖	⊖	Kg.
B3.06	572010506001	6 ~ 8	29	21	WCGT 0201..	-	TS 21	TORX T06	0.035
B3.08	572010508001	8 ~ 10	36	28			TS 211		0.04
B3.10	572010510001	10 ~ 12	43	35	-	TPGX 0902..	CS 250 T	TORX T08	0.05
B3.11	572010511001	11 ~ 13	48	40					0.055
B3.12	572010512001	12 ~ 14	48	42					0.06
B3.14	572010514001	14 ~ 16	52	50					0.07
B3.16	572010516001	16 ~ 18	58	-					0.1
B3.18	572010518001	18 ~ 22	63	-					0.1

B5.06	572010506105	6 ~ 8	36	-	WCGT 0201..	-	TS 21	TORX T06	0.075
B5.08	572010508105	8 ~ 10	48				TS 211		0.09
B5.10	572010510105	10 ~ 12	60	-	TPGX 0902..	CS 250 T	TORX T08	0.1	
B5.12	572010512105	12 ~ 14	72					0.2	
B5.14	572010514105	14 ~ 16	84					0.3	
B5.16	572010516105	16 ~ 18	96						

B8.06	572010506108	6 ~ 8	45	-	WCGT 0201..	-	TS 21	TORX T06	0.065
B8.08	572010508108	8 ~ 10	60				TS 211		0.08
B8.10	572010510108	10 ~ 12	75	-	TPGX 0902..	CS 250 T	TORX T08	0.1	
B8.12	572010512108	12 ~ 14	90					0.2	
B8.14	572010514108	14 ~ 16	105					0.3	
B8.16	572010516108	16 ~ 18	120						

