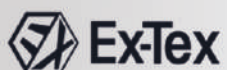
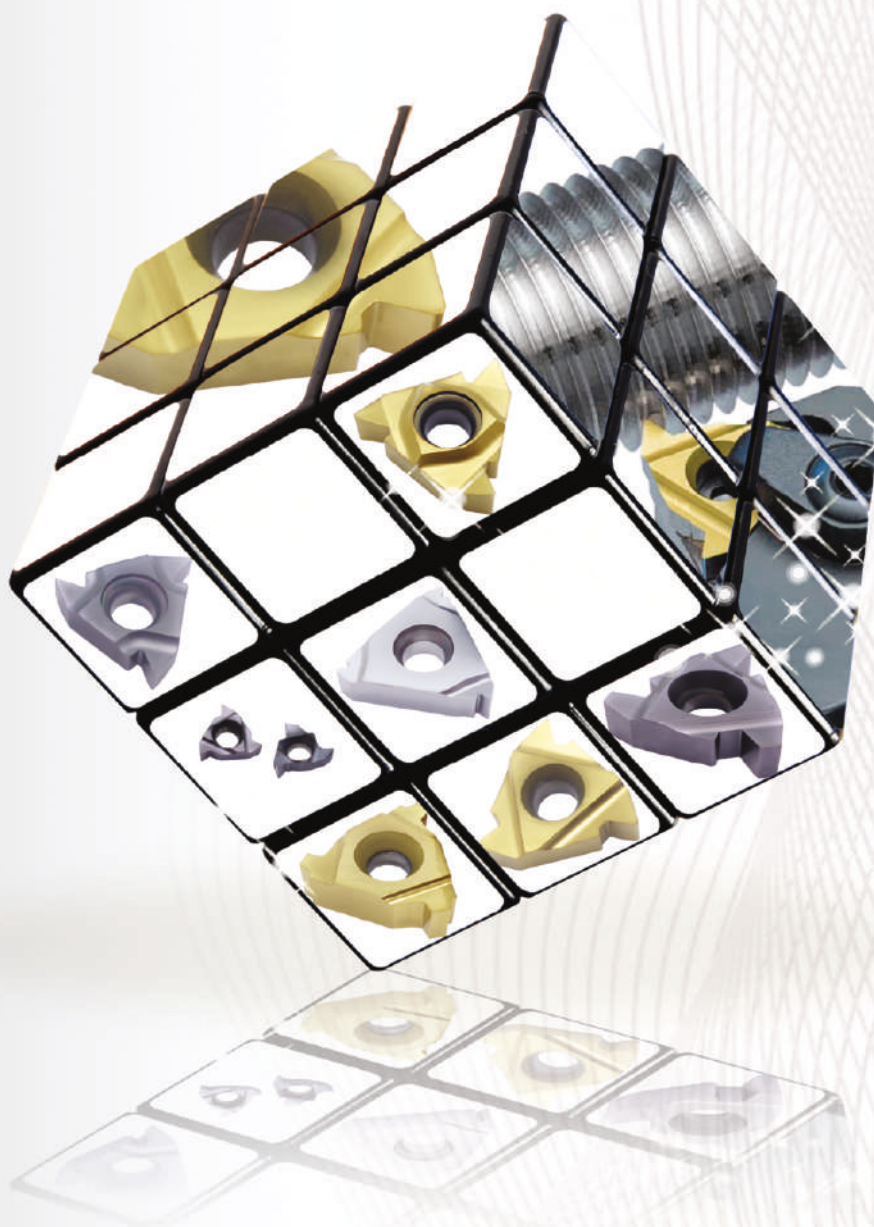





# РЕЗЬБОВЫЕ ПЛАСТИНЫ



ООО "Интехно" 410052 Саратов, Российская Федерация  
пр-т 50 Лет Октября, 107А, офис 704, тел. +7 (8452) 472-222,  
E-mail: [sales@intechnorf.ru](mailto:sales@intechnorf.ru), [www.intechnorf.ru](http://www.intechnorf.ru)

➔ **螺纹车刀刀片型号说明** Threading Insert Identification System

<p><b>1、刀片尺寸 Insert Size</b></p> <table border="1"> <tr> <th>L(mm)</th> <th>D</th> </tr> <tr> <td>06</td> <td>5/32"</td> </tr> <tr> <td>08</td> <td>3/16"</td> </tr> <tr> <td>11</td> <td>1/4"</td> </tr> <tr> <td>16</td> <td>3/8"</td> </tr> <tr> <td>22</td> <td>1/2"</td> </tr> <tr> <td>27</td> <td>5/8"</td> </tr> </table> 	L(mm)	D	06	5/32"	08	3/16"	11	1/4"	16	3/8"	22	1/2"	27	5/8"	<p><b>2、刀片形式 Insert Style</b></p>  <p>标准型 Standard</p>  <p>U型 U Style</p>  <p>立装型 V Style</p>	<p><b>3、刀片类型 Type of Insert</b></p> <p><b>E</b> 外螺纹 External <b>N</b> 内螺纹 Internal</p>   <p><b>E</b>      <b>N</b></p> <p>图片为右手刀片 Right Insert(see picture)</p>	<p><b>4、螺纹旋向 RH/LH Insert</b></p> <p><b>R</b> 右手刀片 Right Hand Insert <b>N</b> 左手刀片 Left Hand Insert</p>   <p><b>R</b>      <b>L</b></p> <p>图片为外螺纹刀片 External Insert(see picture)</p>											
L(mm)	D																											
06	5/32"																											
08	3/16"																											
11	1/4"																											
16	3/8"																											
22	1/2"																											
27	5/8"																											
<p><b>16</b></p> <p><b>1</b></p>	<p><b>2</b></p>	<p><b>E</b></p> <p><b>3</b></p>	<p><b>R</b></p> <p><b>4</b></p>	<p><b>1.5</b></p> <p><b>5</b></p>	<p><b>ISO</b></p> <p><b>6</b></p>	<p><b>7</b></p>	<p><b>8</b></p>																					
<p><b>5、螺距 Pitch</b></p> <p>完全形 Full Profile Pitch Range</p> <table border="1"> <tr> <th>mm</th> <th>TPI</th> </tr> <tr> <td>0.5~6</td> <td>45~4</td> </tr> </table> <p>局部面截顶形 Partial Profile Pitch Range</p> <table border="1"> <tr> <th></th> <th>mm</th> <th>TPI</th> </tr> <tr> <td><b>A</b></td> <td>0.5~1.5</td> <td>48~16</td> </tr> <tr> <td><b>AG</b></td> <td>0.5~3.0</td> <td>48~8</td> </tr> <tr> <td><b>G</b></td> <td>1.75~3.0</td> <td>14~8</td> </tr> <tr> <td><b>N</b></td> <td>3.5~5.0</td> <td>7~5</td> </tr> <tr> <td><b>Q</b></td> <td>5.5~6.0</td> <td>4.5~4</td> </tr> <tr> <td><b>V</b></td> <td>6.0~10</td> <td>4~2.5</td> </tr> </table>	mm	TPI	0.5~6	45~4		mm	TPI	<b>A</b>	0.5~1.5	48~16	<b>AG</b>	0.5~3.0	48~8	<b>G</b>	1.75~3.0	14~8	<b>N</b>	3.5~5.0	7~5	<b>Q</b>	5.5~6.0	4.5~4	<b>V</b>	6.0~10	4~2.5	<p><b>6、螺纹标准 Standard</b></p> <p><b>60---60°</b> 通用型螺纹 Partial Profile 60° <b>55---55°</b> 通用型螺纹 Partial Profile 55° <b>ISO---ISO</b> 标准型螺纹 ISO Metric <b>UN---60°</b> 美制统一标准型螺纹 American UN <b>UNJ---60°</b> 美制航空航天螺纹 Aviation thread <b>W---55°</b> 英国惠氏螺纹 Whitworth for BSW BSP <b>NPT---60°</b> 美国标准锥管螺纹 NPT <b>NPTF---60°</b> 美制干密封螺纹 NPTF <b>BSPT---55°</b> 英制标准锥管螺纹 British Standard Pipe Thread <b>ACME---</b> 美制 29° 梯形螺纹 American ACME <b>STACME---</b> 美制 29° 短齿梯形螺纹 American Stub ACME <b>TR---30°</b> 标准梯形螺纹 Trapeze DIN 103 <b>ABUT---</b> 美制锯齿形螺纹 American Buttress <b>BBUT---</b> 英制锯齿形螺纹刀片 British Buttress <b>SAGE---</b> 公制锯齿形螺纹刀片 Sagengewinde <b>RD---</b> 消防食品机械圆螺纹 Round DIN 405 <b>RD20400---</b> 消防及食品机械圆螺纹 Round DIN 20400 <b>APIRD---</b> API圆螺纹 API Round Casing &amp; Tubing <b>BUT---</b> API偏梯扣螺纹 API Buttress Casing</p>	<p><b>7、齿数(对梳齿形M)</b> No.of Teeth(for Multitooth Style)</p> <p>2    3    5    6    8</p>	<p><b>8、梳齿的刀片型式</b> Insert Style of Multitooth</p>  <p><b>M</b></p>
mm	TPI																											
0.5~6	45~4																											
	mm	TPI																										
<b>A</b>	0.5~1.5	48~16																										
<b>AG</b>	0.5~3.0	48~8																										
<b>G</b>	1.75~3.0	14~8																										
<b>N</b>	3.5~5.0	7~5																										
<b>Q</b>	5.5~6.0	4.5~4																										
<b>V</b>	6.0~10	4~2.5																										

刀片材质说明

Instruction for Insert Material

← 耐磨性 Wear resistance Toughness 韧性 →

	01	10	20	30	40
<b>P</b> 钢 Steels		AT500			
		AS300			
<b>M</b> 不锈钢 Stainless Steel		AT500			
<b>K</b> 铸铁 Cast iron			AT500		
			AS300		
<b>N</b> 有色金属 Nonferrous Metals	AL100				



全新纳米复合 TiN  
New nanocomposite TiN

**AS300**–全新纳米PVD涂层，超细颗粒合金基体，具有良好的耐磨性和韧性，适用于各类钢件、铸铁等材料的螺纹车削加工。

**AS300** –New nano PVD coating, ultra-fine grain alloy matrix with good wear resistance and toughness,Applicable to all kinds of steel cast iron and other materials, thread turning.

全新纳米复合 ALTiN+Si  
New nano – composite ALTiN + Si

**AT500**–全新复合含(Si)PVD涂层，独特的合金基体，具有极强的耐磨性、韧性和通用性，适用于钢、不锈钢、铸铁等材料的螺纹车削加工。

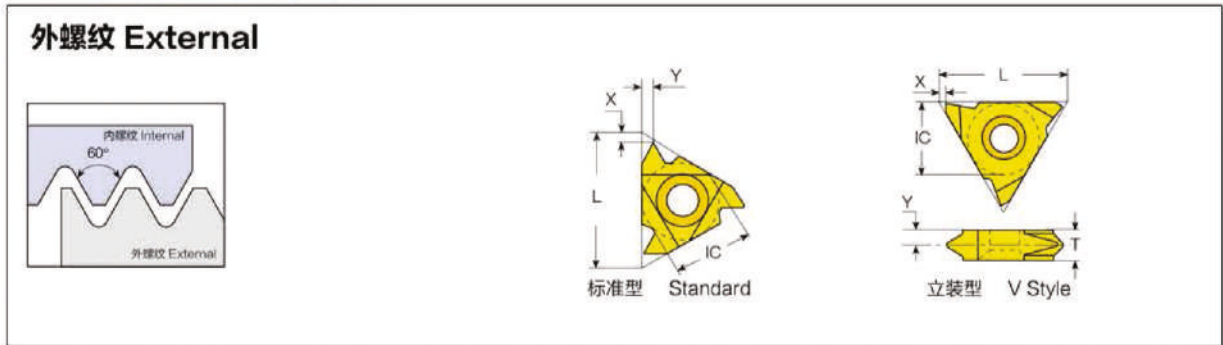
**AT500**–New composite (Si) PVD coating, a unique alloy matrix, with a strong wear resistance, toughness and versatility for steel, stainless steel, Cast iron and other materials, thread turning.

表面抛光  
Surface finish

**AL100**–PVD涂层合金，超细颗粒合金基体，表面光滑细腻，具有良好的耐磨性和抗粘刀性，适用于铝、铜等材料的螺纹车削加工。

**AL100**–PVD coating alloy, ultra-fine grain alloy matrix, the surface smooth and delicate with good wear resistance and anti-stick knife,Apply to aluminum copper and other materials, thread turning.

## 60° 通用型螺纹刀片 Partial Profile 60°



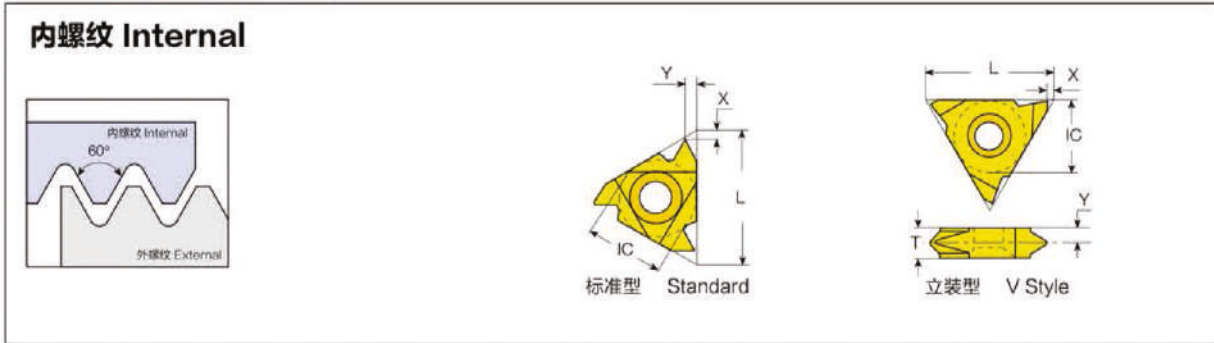
### 标准型 Standard

内切圆直径 Insert Size		加工螺距范围 Pitch		刀片型号 Ordering Code		刀片尺寸 Dimensions (mm)		
IC	L mm	mm	TPI	右旋螺纹 RH	左旋螺纹 LH	X	Y	T
1/4"	11	0.5~1.5	48~16	11ER A60	11EL A60	0.80	0.90	3.20
		0.5~1.5	48~16	16ER A60	16EL A60	0.80	0.90	3.65
3/8"	16	0.5~3.0	48~8	16ER AG60	16EL AG60	1.20	1.70	3.65
		1.75~3.0	14~8	16ER G60	16EL G60	1.20	1.70	3.65
1/2"	22	3.5~5.0	7~5	22ER N60	22EL N60	1.70	2.50	4.76
5/8"	27	5.5~6.0	4.5~4	27ER Q60	27EL Q60	2.10	3.10	6.35

### 立装型 V Style

内切圆直径 Insert Size		加工螺距范围 Pitch		刀片型号 Ordering Code		刀片尺寸 Dimensions (mm)		
IC	L mm	mm	TPI	右旋螺纹 RH	左旋螺纹 LH	X	Y	T
5/8"	27	6.0~10.0	4~2.5	27VER V60	27VEL V60	0.60	5.20	10.0

## 60° 通用型螺纹刀片 Partial Profile 60°



### 标准型 Standard

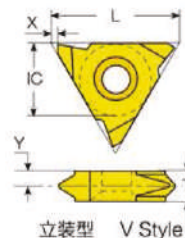
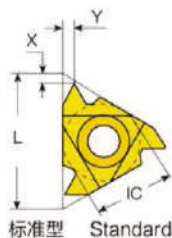
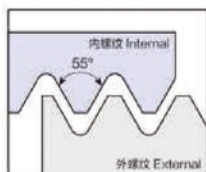
内切圆直径 Insert Size		加工螺距范围 Pitch		刀片型号 Ordering Code		刀片尺寸 Dimensions (mm)		
IC	L mm	mm	TPI	右旋螺纹 RH	左旋螺纹 LH	X	Y	T
5/32"	06	0.5~1.25	48~20	06NR A60	06NL A60	0.60	0.60	1.90
3/16"	08	0.5~1.5	48~16	08NR A60	08NL A60	0.60	0.70	2.20
1/4"	11	0.5~1.5	48~16	11NR A60	11NL A60	0.80	0.90	3.20
		0.5~1.5	48~16	16NR A60	16NL A60	0.80	0.90	3.65
3/8"	16	0.5~3.0	48~8	16NR AG60	16NL AG60	1.20	1.70	3.65
		1.75~3.0	14~8	16NR G60	16NL G60	1.20	1.70	3.65
1/2"	22	3.5~5.0	7~5	22NR N60	22NL N60	1.70	2.50	4.76
5/8"	27	5.5~6.0	4.5~4	27NR Q60	27NL Q60	1.80	2.70	6.35

### 立装型 V Style

内切圆直径 Insert Size		加工螺距范围 Pitch		刀片型号 Ordering Code		刀片尺寸 Dimensions (mm)		
IC	L mm	mm	TPI	右旋螺纹 RH	左旋螺纹 LH	X	Y	T
5/8"	27	6.0~10.0	4~2.5	27VNR V60	27VNL V60	0.60	5.20	8.70

## 55° 通用型螺纹刀片 Partial Profile 55°

### 外螺纹 External



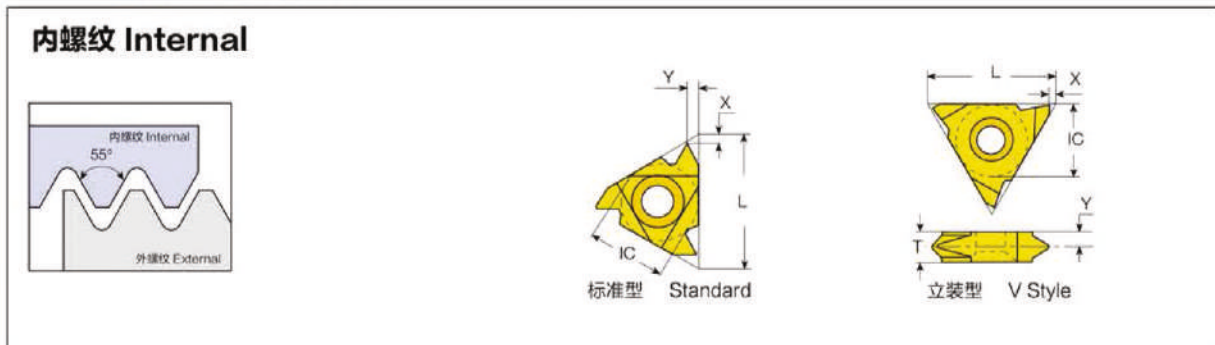
### 标准型 Standard

内切圆直径 Insert Size		加工螺距范围 Pitch		刀片型号 Ordering Code		刀片尺寸 Dimensions (mm)		
IC	L mm	mm	TPI	右旋螺纹 RH	左旋螺纹 LH	X	Y	T
1/4"	11	0.5~1.5	48~16	11ER A55	11EL A55	0.80	0.90	3.20
	16	0.5~1.5	48~16	16ER A55	16EL A55	0.80	0.90	3.65
3/8"	16	0.5~3.0	48~8	16ER AG55	16EL AG55	1.20	1.70	3.65
	16	1.75~3.0	14~8	16ER G55	16EL G55	1.20	1.70	3.65
1/2"	22	3.5~5.0	7~5	22ER N55	22EL N55	1.70	2.50	4.76
5/8"	27	5.5~6.0	4.5~4	27ER Q55	27EL Q55	2.00	2.90	6.35

### 立装型 V Style

内切圆直径 Insert Size		加工螺距范围 Pitch		刀片型号 Ordering Code		刀片尺寸 Dimensions (mm)		
IC	L mm	mm	TPI	右旋螺纹 RH	左旋螺纹 LH	X	Y	T
5/8"	27	6.0~9.0	4~2.5	27VER V55	27VEL V55	1.00	4.30	8.70

## 55° 通用型螺纹刀片 Partial Profile 55°



### 标准型 Standard

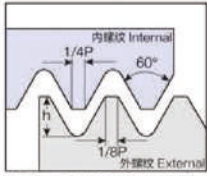
内切圆直径 Insert Size		加工螺距范围 Pitch		刀片型号 Ordering Code		刀片尺寸 Dimensions (mm)		
IC	L mm	mm	TPI	右旋螺纹 RH	左旋螺纹 LH	X	Y	T
5/32"	06	0.5~1.25	48~20	06NR A55	06NL A55	0.60	0.60	1.90
3/16"	08	0.5~1.5	48~16	08NR A55	08NL A55	0.60	0.70	2.20
1/4"	11	0.5~1.5	48~16	11NR A55	11NL A55	0.80	0.90	3.20
		0.5~1.5	48~16	16NR A55	16NL A55	0.80	0.90	3.65
3/8"	16	0.5~3.0	48~8	16NR AG55	16NL AG55	1.20	1.70	3.65
		1.75~3.0	14~8	16NR G55	16NL G55	1.20	1.70	3.65
1/2"	22	3.5~5.0	7~5	22NR N55	22NL N55	1.70	2.50	4.76
5/8"	27	5.5~6.0	4.5~4	27NR Q55	27NL Q55	1.80	2.70	6.35

### 立装型 V Style

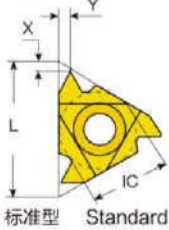
内切圆直径 Insert Size		加工螺距范围 Pitch		刀片型号 Ordering Code		刀片尺寸 Dimensions (mm)		
IC	L mm	mm	TPI	右旋螺纹 RH	左旋螺纹 LH	X	Y	T
5/8"	27	6.0~9.0	4~2.5	27VNR V55	27VNL V55	1.00	4.30	8.70

## ISO标准型螺纹刀片 ISO Metric Full Profile

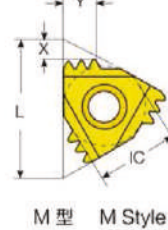
**外螺纹 External**



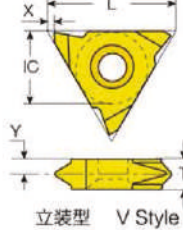
标准: R262 (DIN 13)  
Defined by: R262 (DIN 13)  
精度等级: 6g/6H  
Tolerance class: 6g/6H



标准型 Standard



M型 M Style



立装型 V Style

### 标准型 Standard

内切圆直径 IC	Insert Size		加工螺距范围 Pitch	刀片型号 Ordering Code		刀片尺寸 Dimensions (mm)		
	L mm			右旋螺纹 RH	左旋螺纹 LH	X	Y	T
1/4"	11		0.5	11ER0.50 ISO	11EL0.50 ISO	0.60	0.60	3.20
			0.75	11ER0.75 ISO	11EL0.75 ISO	0.60	0.60	3.20
			1.0	11ER1.00 ISO	11EL1.00 ISO	0.70	0.70	3.20
			1.25	11ER1.25 ISO	11EL1.25 ISO	0.80	0.90	3.20
			1.5	11ER1.50 ISO	11EL1.50 ISO	0.80	1.00	3.20
			1.75	11ER1.75 ISO	11EL1.75 ISO	0.80	1.10	3.20
3/8"	16		0.5	16ER0.50 ISO	16EL0.50 ISO	0.60	0.60	3.65
			0.75	16ER0.75 ISO	16EL0.75 ISO	0.60	0.60	3.65
			1.0	16ER1.00 ISO	16EL1.00 ISO	0.70	0.70	3.65
			1.25	16ER1.25 ISO	16EL1.25 ISO	0.80	0.90	3.65
			1.5	16ER1.50 ISO	16EL1.50 ISO	0.80	1.00	3.65
			1.75	16ER1.75 ISO	16EL1.75 ISO	0.90	1.20	3.65
			2.0	16ER2.00 ISO	16EL2.00 ISO	1.00	1.30	3.65
			2.5	16ER2.50 ISO	16EL2.50 ISO	1.10	1.50	3.65
1/2"	22		3.0	16ER3.00 ISO	16EL3.00 ISO	1.20	1.60	3.65
			3.5	22ER3.50 ISO	22EL3.50 ISO	1.60	2.30	4.76
			4.0	22ER4.00 ISO	22EL4.00 ISO	1.60	2.30	4.76
			4.5	22ER4.50 ISO	22EL4.50 ISO	1.70	2.40	4.76
5/8"	27.5		5.0	22ER5.00 ISO	22EL5.00 ISO	1.70	2.50	4.76
			5.5	27ER5.50 ISO	27EL5.50 ISO	1.90	2.70	6.35
			6.0	27ER6.00 ISO	27EL6.00 ISO	2.00	2.90	6.35



## ISO标准型螺纹刀片(续) ISO Metric Full Profile ( con't )

### 立装型 V Style

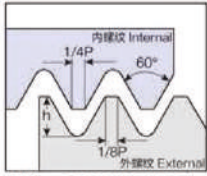
内切圆直径 Insert Size		加工螺距范围 Pitch	刀片型号 Ordering Code		刀片尺寸 Dimensions (mm)		
IC	L mm	mm	右旋螺纹 RH	左旋螺纹 LH	X	Y	T
3/8"	16	0.5	16VER0.50 ISO	16VEL0.50 ISO	1.10	3.00	3.65
		0.75	16VER0.75 ISO	16VEL0.75 ISO	1.10	3.00	3.65
		1.0	16VER1.00 ISO	16VEL1.00 ISO	1.10	2.90	3.65
		1.25	16VER1.25 ISO	16VEL1.25 ISO	1.10	2.70	3.65
		1.5	16VER1.50 ISO	16VEL1.50 ISO	1.10	2.60	3.65
		1.75	16VER1.75 ISO	16VEL1.75 ISO	1.10	2.50	3.65
		2.0	16VER2.00 ISO	16VEL2.00 ISO	1.10	2.30	3.65
		2.5	16VER2.50 ISO	16VEL2.50 ISO	1.10	2.10	3.65
		3.0	16VER3.00 ISO	16VEL3.00 ISO	1.10	2.00	3.65
5/8"	27	6.0	27VER6.00 ISO	27VEL6.00 ISO	1.00	3.30	6.35
		8.0	27VER8.00 ISO	27VEL8.00 ISO	1.00	4.30	8.70
		10.0	27VER10.0 ISO	27VEL10.0 ISO	1.00	5.20	10.0

### 梳齿型 M Style

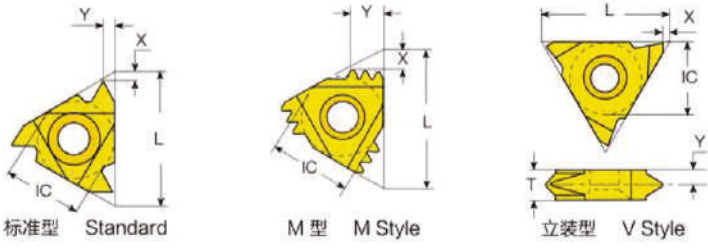
内切圆直径 Insert Size		加工螺距范围 Pitch	刀片型号 Ordering Code		刀片尺寸 Dimensions (mm)		
IC	L mm	mm	右旋螺纹 RH	左旋螺纹 LH	X	Y	T
3/8"	16	1.0	16ER1.00 ISO3M		1.70	2.60	3.65
		1.5	16ER1.50 ISO2M		1.60	2.40	3.65
1/2"	22	1.5	22ER1.50 ISO3M		2.40	3.80	4.76
		2.0	22ER2.00 ISO2M		2.00	3.00	4.76
		2.0	22ER2.00 ISO3M		3.10	4.90	4.76
5/8"	27	3.0	27ER3.00 ISO2M		2.70	4.30	6.35

## ISO标准型螺纹刀片 ISO Metric Full Profile

**内螺纹 Internal**



标准: R262 (DIN 13)  
Defined by: R262 (DIN 13)  
精度等级: 6g/6H  
Tolerance class: 6g/6H



标准型 Standard      M型 M Style      立装型 V Style

### 标准型 Standard

内切圆直径 Insert Size		加工螺距范围 Pitch	刀片型号 Ordering Code		刀片尺寸 Dimensions (mm)		
IC	L mm	mm	右旋螺纹 RH	左旋螺纹 LH	X	Y	T
5/32"	6	0.5	06NR0.50 ISO	06NL0.50 ISO	0.90	0.50	1.90
		0.75	06NR0.75 ISO	06NL0.75 ISO	0.80	0.50	1.90
		1.0	06NR1.00 ISO	06NL1.00 ISO	0.70	0.60	1.90
		1.25	06NR1.25 ISO	06NL1.25 ISO	0.60	0.60	1.90
3/16"	8	0.5	08NR0.50 ISO	08NL0.50 ISO	0.60	0.50	2.20
		0.75	08NR0.75 ISO	08NL0.75 ISO	0.60	0.50	2.20
		1.0	08NR1.00 ISO	08NL1.00 ISO	0.60	0.60	2.20
		1.25	08NR1.25 ISO	08NL1.25 ISO	0.60	0.70	2.20
		1.5	08NR1.50 ISO	08NL1.50 ISO	0.60	0.70	2.20
1/4"	11	1.75	08NR1.75 ISO	08NL1.75 ISO	0.60	0.80	2.20
		0.5	11NR0.50 ISO	11NL0.50 ISO	0.60	0.60	3.20
		0.75	11NR0.75 ISO	11NL0.75 ISO	0.60	0.60	3.20
		1.0	11NR1.00 ISO	11NL1.00 ISO	0.60	0.70	3.20
		1.25	11NR1.25 ISO	11NL1.25 ISO	0.80	0.90	3.20
		1.5	11NR1.50 ISO	11NL1.50 ISO	0.80	1.00	3.20
		1.75	11NR1.75 ISO	11NL1.75 ISO	0.90	1.10	3.20
3/8"	16	2.0	11NR2.00 ISO	11NL2.00 ISO	1.00	1.30	3.20
		0.5	16NR0.50 ISO	16NL0.50 ISO	0.60	0.60	3.65
		0.75	16NR0.75 ISO	16NL0.75 ISO	0.60	0.60	3.65
		1.0	16NR1.00 ISO	16NL1.00 ISO	0.60	0.70	3.65
		1.25	16NR1.25 ISO	16NL1.25 ISO	0.80	0.90	3.65
		1.5	16NR1.50 ISO	16NL1.50 ISO	0.80	1.00	3.65
		1.75	16NR1.75 ISO	16NL1.75 ISO	0.90	1.20	3.65
		2.0	16NR2.00 ISO	16NL2.00 ISO	1.00	1.30	3.65
1/2"	22	2.5	16NR2.50 ISO	16NL2.50 ISO	1.10	1.50	3.65
		3.0	16NR3.00 ISO	16NL3.00 ISO	1.10	1.50	3.65
		3.5	22NR3.50 ISO	22NL3.50 ISO	1.60	2.30	4.76
		4.0	22NR4.00 ISO	22NL4.00 ISO	1.60	2.30	4.76
		4.5	22NR4.50 ISO	22NL4.50 ISO	1.60	2.40	4.76
		5.0	22NR5.00 ISO	22NL5.00 ISO	1.60	2.50	4.76
5/8"	27	5.5	27NR5.50 ISO	27NL5.50 ISO	1.90	2.70	6.35
		6.0	27NR6.00 ISO	27NL6.00 ISO	2.00	2.90	6.35

## ISO标准型螺纹刀片(续) ISO Metric Full Profile ( con't )

### 立装型 V Style

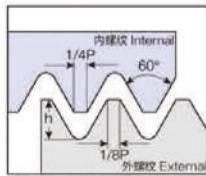
内切圆直径 Insert Size		加工螺距范围 Pitch	刀片型号 Ordering Code		刀片尺寸 Dimensions (mm)		
IC	L mm	mm	右旋螺纹 RH	左旋螺纹 LH	X	Y	T
3/8"	16	0.5	16VNR0.50 ISO	16VNL0.50 ISO	1.10	3.00	3.65
		0.75	16VNR0.75 ISO	16VNL0.75 ISO	1.10	3.00	3.65
		1.0	16VNR1.00 ISO	16VNL1.00 ISO	1.10	2.90	3.65
		1.25	16VNR1.25 ISO	16VNL1.25 ISO	1.10	2.70	3.65
		1.5	16VNR1.50 ISO	16VNL1.50 ISO	1.10	2.60	3.65
		1.75	16VNR1.75 ISO	16VNL1.75 ISO	1.10	2.45	3.65
		2.0	16VNR2.00 ISO	16VNL2.00 ISO	1.10	2.30	3.65
		2.5	16VNR2.50 ISO	16VNL2.50 ISO	1.10	2.10	3.65
		3.0	16VNR3.00 ISO	16VNL3.00 ISO	1.10	2.00	3.65
5/8"	27	6.0	27VNR6.00 ISO	27VNL6.00 ISO	1.00	3.30	6.35
		8.0	27VNR8.00 ISO	27VNL8.00 ISO	1.00	4.30	8.70
		10.0	27VNR10.0 ISO	27VNL10.0 ISO	1.00	5.20	10.0

### 梳齿型 M Style

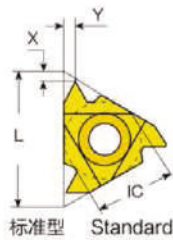
内切圆直径 Insert Size		加工螺距范围 Pitch	刀片型号 Ordering Code		刀片尺寸 Dimensions (mm)		
IC	L mm	mm	右旋螺纹 RH	左旋螺纹 LH	X	Y	T
3/8"	16	1.0	16NR1.00 ISO3M		1.80	2.60	3.65
		1.5	16NR1.50 ISO2M		1.60	2.40	3.65
1/2"	22	1.5	22NR1.50 ISO3M		2.50	3.80	4.76
		2.0	22NR2.00 ISO2M		2.10	3.10	4.76
		2.0	22NR2.00 ISO3M		3.20	5.10	4.76
5/8"	27	3.0	27NR3.00 ISO2M		3.00	4.60	6.35

## UN-60° 美制统一标准螺纹刀片 UN-60° American UN Full Profile

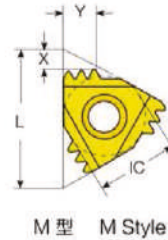
### 外螺纹 External



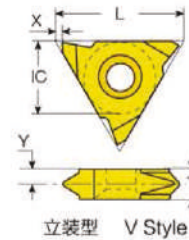
标准: ANSI B1.1:74  
Defined by: ANSI B1.1:74  
精度等级: 2A/2B  
Tolerance class: 2A/2B



标准型 Standard



M型 M Style



立装型 V Style

### 标准型 Standard

内切圆直径 Insert Size	加工螺距范围 Pitch	刀片型号 Ordering Code		刀片尺寸 Dimensions (mm)			
IC	L mm	TPI	右旋螺纹 RH	左旋螺纹 LH	X	Y	T
1/4"	11	32	11ER32 UN	11EL32 UN	0.60	0.60	3.20
		28	11ER28 UN	11EL28 UN	0.60	0.70	3.20
		24	11ER24 UN	11EL24 UN	0.70	0.80	3.20
		20	11ER20 UN	11EL20 UN	0.80	0.90	3.20
		18	11ER18 UN	11EL18 UN	0.80	1.00	3.20
		16	11ER16 UN	11EL16 UN	0.90	1.10	3.20
3/8"	16	32	16ER32 UN	16EL32 UN	0.60	0.60	3.65
		28	16ER28 UN	16EL28 UN	0.60	0.70	3.65
		24	16ER24 UN	16EL24 UN	0.70	0.80	3.65
		20	16ER20 UN	16EL20 UN	0.80	0.90	3.65
		18	16ER18 UN	16EL18 UN	0.80	1.00	3.65
		16	16ER16 UN	16EL16 UN	0.90	1.10	3.65
		14	16ER14 UN	16EL14 UN	1.00	1.20	3.65
		13	16ER13 UN	16EL13 UN	1.10	1.30	3.65
		12	16ER12 UN	16EL12 UN	1.10	1.40	3.65
		11.5	16ER11.5 UN	16EL11.5 UN	1.10	1.40	3.65
		11	16ER11 UN	16EL11 UN	1.10	1.50	3.65
1/2"	22	10	16ER10 UN	16EL10 UN	1.10	1.50	3.65
		9	16ER9 UN	16EL9 UN	1.20	1.70	3.65
		8	16ER8 UN	16EL8 UN	1.20	2.00	3.65
		7	22ER7 UN	22EL7 UN	1.60	2.30	4.76
5/8"	27	6	22ER6 UN	22EL6 UN	1.60	2.30	4.76
		5	22ER5 UN	22EL5 UN	1.70	2.50	4.76
		4.5	27ER4.5 UN	27EL4.5 UN	1.90	2.70	6.35
		4	27ER4 UN	27EL4 UN	2.10	3.00	6.35

## UN-60° 美制统一标准螺纹刀片(续) UN-60° American UN Full Profile ( cont' )

### 立装型 V Style

内切圆直径 Insert Size		加工螺距范围 Pitch		刀片型号 Ordering Code		刀片尺寸 Dimensions (mm)		
IC	L mm	TPI	右旋螺纹 RH	左旋螺纹 LH	X	Y	T	
3/8"	16	32	16VER32 UN	16VEL32 UN	1.10	3.00	3.65	
		28	16VER28 UN	16VEL28 UN	1.10	3.00	3.65	
		24	16VER24 UN	16VEL24 UN	1.10	2.90	3.65	
		20	16VER20 UN	16VEL20 UN	1.10	2.70	3.65	
		18	16VER18 UN	16VEL18 UN	1.10	2.60	3.65	
		16	16VER16 UN	16VEL16 UN	1.10	2.50	3.65	
		14	16VER14 UN	16VEL14 UN	1.10	2.40	3.65	
		12	16VER12 UN	16VEL12 UN	1.10	2.20	3.65	
		10	16VER10 UN	16VEL10 UN	1.10	2.10	3.65	
		8	16VER8 UN	16VEL8 UN	1.10	2.00	3.65	
1/2"	22	7	22VER7 UN	22VEL7 UN	1.10	2.50	4.76	

### 梳齿型 M Style

内切圆直径 Insert Size		加工螺距范围 Pitch		刀片型号 Ordering Code		刀片尺寸 Dimensions (mm)		
IC	L mm	TPI	右旋螺纹 RH	左旋螺纹 LH	X	Y	T	
3/8"	16	16	16ER16 UN2M		1.70	2.50	3.65	
		16	22ER16 UN3M		2.60	4.10	4.76	
1/2"	22	12	22ER12 UN2M		2.10	3.20	4.76	
		12	22ER12 UN3M		3.40	5.30	4.76	
5/8"	27	8	27ER8 UN2M		3.20	5.00	6.35	

## UN-60° 美制统一标准螺纹刀片 UN-60° American UN Full Profile

**内螺纹 Internal**

标准: ANSI B1.1:74  
Defined by: ANSI B1.1:74  
精度等级: 2A/2B  
Tolerance class: 2A/2B

标准型 Standard      M型 M Style      立装型 V Style

### 标准型 Standard

内切圆直径 Insert Size		加工螺距范围 Pitch		刀片型号 Ordering Code		刀片尺寸 Dimensions (mm)		
IC	L mm	TPI	右旋螺纹 RH	左旋螺纹 LH	X	Y	T	
5/32"	06	32	06NR32 UN	06NL32 UN	0.80	0.50	1.90	
		28	06NR28 UN	06NL28 UN	0.80	0.60	1.90	
		24	06NR24 UN	06NL24 UN	0.70	0.60	1.90	
		20	06NR20 UN	06NL20 UN	0.60	0.60	1.90	
		18	06NR18 UN	06NL18 UN	0.60	0.70	1.90	
3/16"	08	32	08NR32 UN	08NL32 UN	0.60	0.50	2.20	
		28	08NR28 UN	08NL28 UN	0.60	0.60	2.20	
		24	08NR24 UN	08NL24 UN	0.60	0.60	2.20	
		20	08NR20 UN	08NL20 UN	0.60	0.70	2.20	
		18	08NR18 UN	08NL18 UN	0.60	0.70	2.20	
		16	08NR16 UN	08NL16 UN	0.60	0.70	2.20	
1/4"	11	32	11NR32 UN	11NL32 UN	0.60	0.60	3.20	
		28	11NR28 UN	11NL28 UN	0.60	0.70	3.20	
		24	11NR24 UN	11NL24 UN	0.70	0.80	3.20	
		20	11NR20 UN	11NL20 UN	0.80	0.90	3.20	
		18	11NR18 UN	11NL18 UN	0.80	1.00	3.20	
		16	11NR16 UN	11NL16 UN	0.90	1.10	3.20	
3/8"	16	32	16NR32 UN	16NL32 UN	0.60	0.60	3.65	
		28	16NR28 UN	16NL28 UN	0.60	0.70	3.65	
		24	16NR24 UN	16NL24 UN	0.70	0.80	3.65	
		20	16NR20 UN	16NL20 UN	0.80	0.90	3.65	
		18	16NR18 UN	16NL18 UN	0.80	1.00	3.65	
		16	16NR16 UN	16NL16 UN	0.90	1.10	3.65	
		14	16NR14 UN	16NL14 UN	1.00	1.20	3.65	
		13	16NR13 UN	16NL13 UN	1.00	1.30	3.65	
		12	16NR12 UN	16NL12 UN	1.10	1.40	3.65	
		11	16NR11 UN	16NL11 UN	1.10	1.50	3.65	
		10	16NR10 UN	16NL10 UN	1.10	1.50	3.65	
1/2"	22	9	16NR9 UN	16NL9 UN	1.20	1.70	3.65	
		8	16NR8 UN	16NL8 UN	1.20	2.00	3.65	
		7	22NR7 UN	22NL7 UN	1.60	2.30	4.76	
		6	22NR6 UN	22NL6 UN	1.60	2.30	4.76	
		5	22NR5 UN	22NL5 UN	1.70	2.50	4.76	
5/8"	27	4.5	27NR4.5 UN	27NL4.5 UN	1.90	2.70	6.35	
		4	27NR4 UN	27NL4 UN	2.10	3.00	6.35	

## UN-60° 美制统一标准螺纹刀片(续) UN-60° American UN Full Profile ( cont' )

### 立装型 V Style

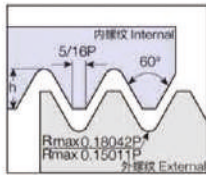
内切圆直径 Insert Size		加工螺距范围 Pitch		刀片型号 Ordering Code		刀片尺寸 Dimensions (mm)		
IC	L mm	TPI	右旋螺纹 RH	左旋螺纹 LH	X	Y	T	
5/8"	27	4	27VNR4 UN	27VNL4 UN	1.00	3.30	6.35	
		3	27VNR3 UN	27VNL3 UN	1.00	4.30	8.70	

### 梳齿型 M Style

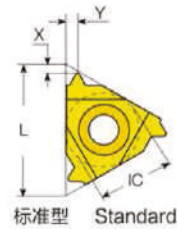
内切圆直径 Insert Size		加工螺距范围 Pitch		刀片型号 Ordering Code		刀片尺寸 Dimensions (mm)		
IC	L mm	TPI	右旋螺纹 RH	左旋螺纹 LH	X	Y	T	
3/8"	16	16	16NR16 UN2M		1.70	2.40	3.65	
		16	22NR16 UN3M		2.50	4.00	4.76	
1/2"	22	12	22NR12 UN2M		2.10	3.20	4.76	
		12	22NR12 UN3M		3.30	5.20	4.76	
5/8"	27	8	27NR8 UN2M		3.00	4.80	6.35	

## UNJ美制航空航天机械螺纹刀片 UNJ Aviation Thread

### 外螺纹 External



标准: MIL-S-8879C  
 Defined by: MIL-S-8879C  
 精度等级: 3A/3B  
 Tolerance class: 3A/3B



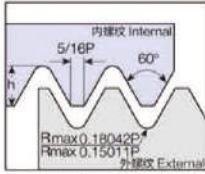
### 标准型 Standard

内切圆直径 IC	Insert Size L mm	加工螺距范围 Pitch TPI	刀片型号 Ordering Code		刀片尺寸 Dimensions (mm)		
			右旋螺纹 RH	左旋螺纹 LH	X	Y	T
1/4"	11	28	11ER28 UNJ	11EL28 UNJ	0.70	0.70	3.20
		24	11ER24 UNJ	11EL24 UNJ	0.70	0.80	3.20
		20	11ER20 UNJ	11EL20 UNJ	0.80	0.90	3.20
		18	11ER18 UNJ	11EL18 UNJ	0.80	1.00	3.20
		16	11ER16 UNJ	11EL16 UNJ	0.90	1.10	3.20
		14	11ER14 UNJ	11EL14 UNJ	1.00	1.20	3.20
3/8"	16	28	16ER28 UNJ	16EL28 UNJ	0.70	0.70	3.65
		24	16ER24 UNJ	16EL24 UNJ	0.70	0.80	3.65
		20	16ER20 UNJ	16EL20 UNJ	0.80	0.90	3.65
		18	16ER18 UNJ	16EL18 UNJ	0.80	1.00	3.65
		16	16ER16 UNJ	16EL16 UNJ	0.90	1.10	3.65
		14	16ER14 UNJ	16EL14 UNJ	1.00	1.20	3.65
		13	16ER13 UNJ	16EL13 UNJ	1.00	1.30	3.65
		12	16ER12 UNJ	16EL12 UNJ	1.10	1.30	3.65
		11	16ER11 UNJ	16EL11 UNJ	1.20	1.50	3.65
		10	16ER10 UNJ	16EL10 UNJ	1.20	1.50	3.65
1/2"	22	7	22ER7 UNJ	22EL7 UNJ	1.70	2.30	4.76
		6	22ER6 UNJ	22EL6 UNJ	1.60	2.30	4.76
		5	22ER5 UNJ	22EL5 UNJ	1.80	2.50	4.76
5/8"	27	4.5	27ER4.5 UNJ	27EL4.5 UNJ	2.00	2.70	6.35
		4	27ER4 UNJ	27EL4 UNJ	2.20	3.00	6.35

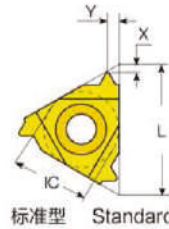


## UNJ美制航空航天机械螺纹刀片 UNJ Aviation Thread

### 内螺纹 Internal



标准: MIL-S-8879C  
 Defined by: MIL-S-8879C  
 精度等级: 3A/3B  
 Tolerance class: 3A/3B

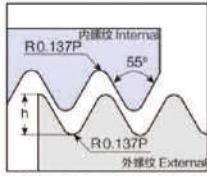


### 标准型 Standard

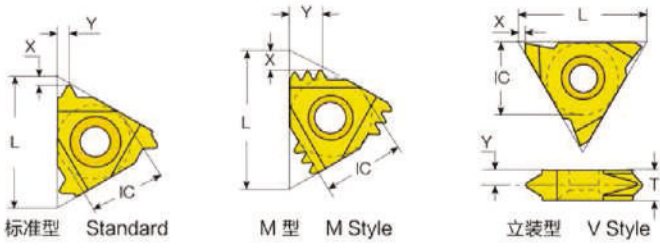
内切圆直径 Insert Size		加工螺距范围 Pitch		刀片型号 Ordering Code		刀片尺寸 Dimensions (mm)		
IC	L mm	TPI	右旋螺纹 RH	左旋螺纹 LH	X	Y	T	
1/4"	11	28	11NR28 UNJ	11NL28 UNJ	0.70	0.70	3.20	
		24	11NR24 UNJ	11NL24 UNJ	0.70	0.80	3.20	
		20	11NR20 UNJ	11NL20 UNJ	0.80	0.90	3.20	
		18	11NR18 UNJ	11NL18 UNJ	0.80	1.00	3.20	
		16	11NR16 UNJ	11NL16 UNJ	0.90	1.10	3.20	
		14	11NR14 UNJ	11NL14 UNJ	1.00	1.20	3.20	
3/8"	16	28	16NR28 UNJ	16NL28 UNJ	0.70	0.70	3.65	
		24	16NR24 UNJ	16NL24 UNJ	0.70	0.80	3.65	
		20	16NR20 UNJ	16NL20 UNJ	0.80	0.90	3.65	
		18	16NR18 UNJ	16NL18 UNJ	0.80	1.00	3.65	
		16	16NR16 UNJ	16NL16 UNJ	0.90	1.10	3.65	
		14	16NR14 UNJ	16NL14 UNJ	1.00	1.20	3.65	
		13	16NR13 UNJ	16NL13 UNJ	1.00	1.30	3.65	
		12	16NR12 UNJ	16NL12 UNJ	1.10	1.30	3.65	
		11	16NR11 UNJ	16NL11 UNJ	1.20	1.50	3.65	
		10	16NR10 UNJ	16NL10 UNJ	1.20	1.50	3.65	
1/2"	22	9	16NR9 UNJ	16NL9 UNJ	1.30	1.70	3.65	
		8	16NR8 UNJ	16NL8 UNJ	1.20	1.60	3.65	
		7	22NR7 UNJ	22NL7 UNJ	1.70	2.30	4.76	
5/8"	27	6	22NR6 UNJ	22NL6 UNJ	1.60	2.30	4.76	
		5	22NR5 UNJ	22NL5 UNJ	1.80	2.50	4.76	
5/8"	27	4.5	27NR4.5 UNJ	27NL4.5 UNJ	2.00	2.70	6.35	
		4	27NR4 UNJ	27NL4 UNJ	2.20	3.00	6.35	

## W-55° 英国惠氏螺纹刀片 W-55° Whitworth Full Profile

**外螺纹 External**



标准: B.S.84:1956, DIN 259, ISO228/1:1982  
 Defined by: B.S.84:1956, DIN 259, ISO228/1:1982  
 精度等级: Medium Class A  
 Tolerance class: Medium Class A



标准型 Standard      M型 M Style      立装型 V Style

### 标准型 Standard

内切圆直径 Insert Size	加工螺距范围 Pitch	刀片型号 Ordering Code		刀片尺寸 Dimensions (mm)			
IC	L mm	TPI	右旋螺纹 RH	左旋螺纹 LH	X	Y	T
1/4"	11	28	11ER28 W	11EL28 W	0.60	0.70	3.20
		26	11ER26 W	11EL26 W	0.70	0.80	3.20
		20	11ER20 W	11EL20 W	0.80	0.90	3.20
		19	11ER19 W	11EL19 W	0.80	1.00	3.20
		18	11ER18 W	11EL18 W	0.80	1.00	3.20
		16	11ER16 W	11EL16 W	0.90	1.10	3.20
		14	11ER14 W	11EL14 W	1.00	1.20	3.20
3/8"	16	28	16ER28 W	16EL28 W	0.60	0.70	3.65
		26	16ER26 W	16EL26 W	0.70	0.80	3.65
		20	16ER20 W	16EL20 W	0.80	0.90	3.65
		19	16ER19 W	16EL19 W	0.80	1.00	3.65
		18	16ER18 W	16EL18 W	0.80	0.90	3.65
		16	16ER16 W	16EL16 W	0.90	1.10	3.65
		14	16ER14 W	16EL14 W	1.00	1.20	3.65
		12	16ER12 W	16EL12 W	1.10	1.40	3.65
		11	16ER11 W	16EL11 W	1.10	1.50	3.65
		10	16ER10 W	16EL10 W	1.10	1.50	3.65
1/2"	22	7	22ER7 W	22EL7 W	1.60	2.30	4.76
		6	22ER6 W	22EL6 W	1.60	2.30	4.76
		5	22ER5 W	22EL5 W	1.70	2.40	4.76
5/8"	27	4.5	27ER4.5 W	27EL4.5 W	1.80	2.60	6.35
		4	27ER4 W	27EL4 W	2.00	2.90	6.35

## W-55° 英国惠氏螺纹刀片(续) W-55° Whitworth Full Profile ( con't )

### 立装型 V Style

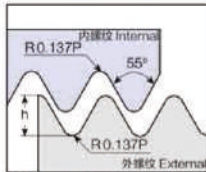
内切圆直径 Insert Size		加工螺距范围 Pitch		刀片型号 Ordering Code		刀片尺寸 Dimensions (mm)		
IC	L mm	TPI	右旋螺纹 RH	左旋螺纹 LH	X	Y	T	
3/8"	16	19	16VER19 W	16VEL19 W	1.10	2.70	3.65	
		18	16VER18 W	16VEL18 W	1.10	2.60	3.65	
		16	16VER16 W	16VEL16 W	1.10	2.60	3.65	
		14	16VER14 W	16VEL14 W	1.10	2.40	3.65	
		12	16VER12 W	16VEL12 W	1.10	2.40	3.65	
		11	16VER11 W	16VEL11 W	1.10	2.10	3.65	
5/8"	27	4	27VER4 W	27VEL4 W	1.00	3.30	6.35	
		3	27VER3 W	27VEL3 W	1.00	4.30	8.70	
		2.5	27VER2.5 W	27VEL2.5 W	1.00	5.20	10.0	

### 梳齿型 M Style

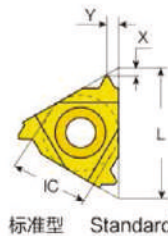
内切圆直径 Insert Size		加工螺距范围 Pitch		刀片型号 Ordering Code		刀片尺寸 Dimensions (mm)		
IC	L mm	TPI	右旋螺纹 RH	左旋螺纹 LH	X	Y	T	
3/8"	16	14	16ER14 W2M		1.90	2.80	3.65	
1/2"	22	14	22ER14 W3M		2.90	4.60	4.76	
		11	22ER11 W2M		2.30	3.50	4.76	

## W-55° 英国惠氏螺纹刀片 W-55° Whitworth Full Profile

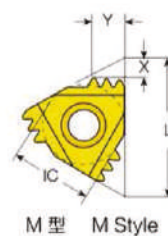
### 内螺纹 Internal



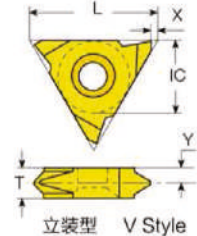
标准: B.S.84:1956, DIN 259, ISO228/1:1982  
 Defined by: B.S.84:1956, DIN 259, ISO228/1:1982  
 精度等级: Medium Class A  
 Tolerance class: Medium Class A



标准型 Standard



M型 M Style



立装型 V Style

### 标准型 Standard

内切圆直径 Insert Size		加工螺距范围 Pitch		刀片型号 Ordering Code		刀片尺寸 Dimensions (mm)		
IC	L mm	TPI		右旋螺纹 RH	左旋螺纹 LH	X	Y	T
5/32"	06	26		06NR26 W	06NL26 W	0.70	0.60	1.90
		22		06NR22 W	06NL22 W	0.60	0.60	1.90
		20		06NR20 W	06NL20 W	0.60	0.70	1.90
		18		06NR18 W	06NL18 W	0.60	0.70	1.90
3/16"	08	28		08NR28 W	08NL28 W	0.60	0.60	2.20
		24		08NR24 W	08NL24 W	0.60	0.60	2.20
		20		08NR20 W	08NL20 W	0.60	0.70	2.20
		19		08NR19 W	08NL19 W	0.60	0.70	2.20
		18		08NR18 W	08NL18 W	0.60	0.70	2.20
		16		08NR16 W	08NL16 W	0.60	0.70	2.20
1/4"	11	28		11NR28 W	11NL28 W	0.60	0.60	3.20
		26		11NR26 W	11NL26 W	0.60	0.70	3.20
		20		11NR20 W	11NL20 W	0.70	0.90	3.20
		19		11NR19 W	11NL19 W	0.80	1.00	3.20
		18		11NR18 W	11NL18 W	0.80	1.00	3.20
		16		11NR16 W	11NL16 W	0.90	1.10	3.20
		14		11NR14 W	11NL14 W	1.00	1.20	3.20
3/8"	16	28		16NR28 W	16NL28 W	0.60	0.70	3.65
		26		16NR26 W	16NL26 W	0.70	0.80	3.65
		20		16NR20 W	16NL20 W	0.80	0.90	3.65
		19		16NR19 W	16NL19 W	0.80	1.00	3.65
		18		16NR18 W	16NL18 W	0.80	1.00	3.65
		16		16NR16 W	16NL16 W	0.90	1.10	3.65
		14		16NR14 W	16NL14 W	1.00	1.20	3.65
		12		16NR12 W	16NL12 W	1.10	1.40	3.65
		11		16NR11 W	16NL11 W	1.10	1.50	3.65
		10		16NR10 W	16NL10 W	1.10	1.50	3.65
		9		16NR9 W	16NL9 W	1.20	1.50	3.65
1/2"	22	7		22NR7 W	22NL7 W	1.60	2.30	4.76
		6		22NR6 W	22NL6 W	1.60	2.30	4.76
		5		22NR5 W	22NL5 W	1.70	2.40	4.76
5/8"	27	4.5		27NR4.5 W	27NL4.5 W	1.80	2.60	6.35
		4		27NR4 W	27NL4 W	2.00	2.90	6.35

## W-55° 英国惠氏螺纹刀片(续) W-55° Whitworth Full Profile ( con't )

### 立装型 V Style

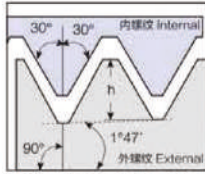
内切圆直径 Insert Size		加工螺距范围 Pitch		刀片型号 Ordering Code		刀片尺寸 Dimensions (mm)		
IC	L mm	TPI	右旋螺纹 RH	左旋螺纹 LH	X	Y	T	
5/8"	27	4	27VNR4 W	27VNL4 W	1.00	3.30	6.35	
		3	27VNR3 W	27VNL3 W	1.00	4.30	8.70	
		2.5	27VNR2.5 W	27VNL2.5 W	1.00	5.20	10.0	

### 梳齿型 M Style

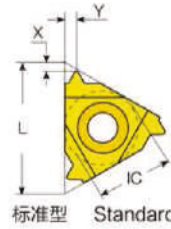
内切圆直径 Insert Size		加工螺距范围 Pitch		刀片型号 Ordering Code		刀片尺寸 Dimensions (mm)		
IC	L mm	TPI	右旋螺纹 RH	左旋螺纹 LH	X	Y	T	
3/8"	16	14	16NR14 W2M		1.90	2.80	3.65	
1/2"	22	14	22NR14 W3M		2.90	4.60	4.76	
		11	22NR11 W2M		2.30	3.50	4.76	

## NPTF美制干密封锥管螺纹刀片 NPTF(Dry seal)

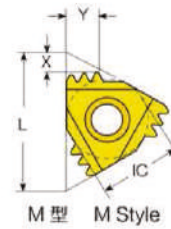
### 外螺纹 External



标准: ANSI B1.20.3-1976  
 Defined by: ANSI B1.20.3-1976  
 精度等级: 标准 NPTF  
 Tolerance class: Standard NPTF



标准型 Standard



M型 M Style

### 标准型 Standard

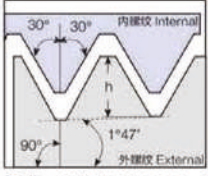
内切圆直径 Insert Size		加工螺距范围 Pitch		刀片型号 Ordering Code		刀片尺寸 Dimensions (mm)		
IC	L mm	TPI		右旋螺纹 RH	左旋螺纹 LH	X	Y	T
1/4"	11	27		11ER27 NPTF	11EL27 NPTF	0.70	0.80	3.20
		18		11ER18 NPTF	11EL18 NPTF	0.80	1.00	3.20
		14		11ER14 NPTF	11EL14 NPTF	0.80	1.00	3.20
3/8"	16	27		16ER27 NPTF	16EL27 NPTF	0.70	0.80	3.65
		18		16ER18 NPTF	16EL18 NPTF	0.80	1.00	3.65
		14		16ER14 NPTF	16EL14 NPTF	0.90	1.20	3.65
		11.5		16ER11.5 NPTF	16EL11.5 NPTF	1.10	1.50	3.65
		8		16ER8 NPTF	16EL8 NPTF	1.30	1.80	3.65

### 梳齿型 M Style

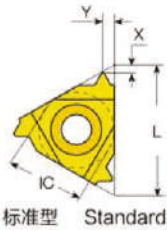
内切圆直径 Insert Size		加工螺距范围 Pitch		刀片型号 Ordering Code		刀片尺寸 Dimensions (mm)		
IC	L mm	TPI		右旋螺纹 RH	左旋螺纹 LH	X	Y	T
1/2"	22	11.5		22ER11.5 NPTF2M		3.40	2.20	4.76

## NPTF美制干密封锥管螺纹刀片 NPTF(Dry seal)

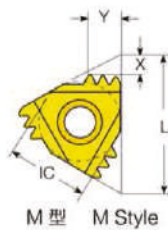
**内螺纹 Internal**



标准: ANSI B1.20.3-1976  
Defined by: ANSI B1.20.3-1976  
精度等级: 标准 NPTF  
Tolerance class: Standard NPTF



标准型 Standard



M型 M Style

### 标准型 Standard

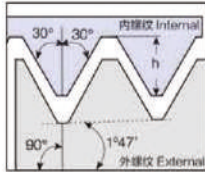
内切圆直径 Insert Size		加工螺距范围 Pitch		刀片型号 Ordering Code		刀片尺寸 Dimensions (mm)		
IC	L mm	TPI	右旋螺纹 RH	左旋螺纹 LH	X	Y	T	
5/32"	06	27	06NR27 NPTF	06NL27 NPTF	0.70	0.60	1.90	
		27	08NR27 NPTF	08NL27 NPTF	0.60	0.60	2.20	
3/16"	08	18	08NR18 NPTF	08NL18 NPTF	0.60	0.60	2.20	
		27	11NR27 NPTF	11NL27 NPTF	0.70	0.80	3.20	
		18	11NR18 NPTF	11NL18 NPTF	0.80	1.00	3.20	
1/4"	11	14	11NR14 NPTF	11NL14 NPTF	0.80	1.00	3.20	
		27	16NR27 NPTF	16NL27 NPTF	0.70	0.80	3.65	
		18	16NR18 NPTF	16NL18 NPTF	0.80	1.00	3.65	
3/8"	16	14	16NR14 NPTF	16NL14 NPTF	0.90	1.20	3.65	
		11.5	16NR11.5 NPTF	16NL11.5 NPTF	1.10	1.50	3.65	
		8	16NR8 NPTF	16NL8 NPTF	1.30	1.80	3.65	

### 梳齿型 M Style

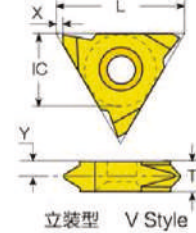
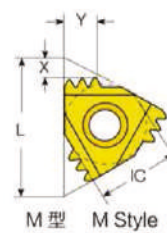
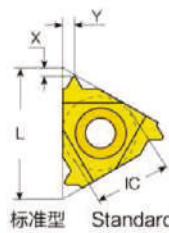
内切圆直径 Insert Size		加工螺距范围 Pitch		刀片型号 Ordering Code		刀片尺寸 Dimensions (mm)		
IC	L mm	TPI	右旋螺纹 RH	左旋螺纹 LH	X	Y	T	
1/2"	22	11.5	22NR11.5 NPTF2M		3.40	2.20	4.76	
5/8"	27	11.5	27NR11.5 NPTF3M		3.50	2.20	6.35	

## NPT-60° 美国标准锥管螺纹刀片 NPT-60° National Pipe Threads

### 外螺纹 External



标准: USAS B2.1:1968  
 Defined by: USAS B2.1:1968  
 精度等级: 标准 NPT  
 Tolerance class: Standard NPT



### 标准型 Standard

内切圆直径 Insert Size		加工螺距范围 Pitch	刀片型号 Ordering Code		刀片尺寸 Dimensions (mm)		
IC	L mm	TPI	右旋螺纹 RH	左旋螺纹 LH	X	Y	T
1/4"	11	27	11ER27 NPT	11EL27 NPT	0.70	0.80	3.20
		18	11ER18 NPT	11EL18 NPT	0.80	1.00	3.20
		14	11ER14 NPT	11EL14 NPT	0.80	1.00	3.20
3/8"	16	27	16ER27 NPT	16EL27 NPT	0.70	0.80	3.65
		18	16ER18 NPT	16EL18 NPT	0.80	1.00	3.65
		14	16ER14 NPT	16EL14 NPT	0.90	1.00	3.65
		11.5	16ER11.5 NPT	16EL11.5 NPT	1.10	1.50	3.65
		8	16ER8 NPT	16EL8 NPT	1.20	1.80	3.65

### 立装型 V Style

内切圆直径 Insert Size		加工螺距范围 Pitch	刀片型号 Ordering Code		刀片尺寸 Dimensions (mm)		
IC	L mm	TPI	右旋螺纹 RH	左旋螺纹 LH	X	Y	T
3/8"	16	27	16VER27 NPT	16VEL27 NPT	1.10	2.90	3.65
		18	16VER18 NPT	16VEL18 NPT	1.10	2.60	3.65
		14	16VER14 NPT	16VEL14 NPT	1.10	2.30	3.65
		11.5	16VER11.5 NPT	16VEL11.5 NPT	1.10	2.10	3.65

### 梳齿型 M Style

内切圆直径 Insert Size		加工螺距范围 Pitch	刀片型号 Ordering Code		刀片尺寸 Dimensions (mm)		
IC	L mm	TPI	右旋螺纹 RH	左旋螺纹 LH	X	Y	T
1/2"	22	11.5	22ER11.5 NPT2M		3.40	2.20	4.76
5/8"	27	11.5	27ER11.5 NPT3M		3.50	5.60	6.35
		8	27ER8 NPT2M		2.90	4.70	6.35



## NPT-60° 美国标准锥管螺纹刀片 NPT-60° National Pipe Threads

**内螺纹 Internal**

标准: USAS B2.1:1968  
Defined by: USAS B2.1:1968  
精度等级: 标准 NPT  
Tolerance class: Standard NPT

### 标准型 Standard

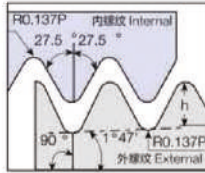
内切圆直径 Insert Size		加工螺距范围 Pitch		刀片型号 Ordering Code		刀片尺寸 Dimensions (mm)		
IC	L mm	TPI	右旋螺纹 RH	左旋螺纹 LH	X	Y	T	
5/32"	06	27	06NR27 NPT	06NL27 NPT	0.60	0.60	1.90	
		27	08NR27 NPT	08NL27 NPT	0.60	0.60	2.20	
3/16"	08	18	08NR18 NPT	08NL18 NPT	0.60	0.60	2.20	
		27	11NR27 NPT	11NL27 NPT	0.70	0.80	3.20	
		18	11NR18 NPT	11NL18 NPT	0.80	1.00	3.20	
1/4"	11	14	11NR14 NPT	11NL14 NPT	0.80	1.00	3.20	
		27	16NR27 NPT	16NL27 NPT	0.70	0.80	3.65	
		18	16NR18 NPT	16NL18 NPT	0.80	1.00	3.65	
3/8"	16	14	16NR14 NPT	16NL14 NPT	0.80	1.00	3.65	
		11.5	16NR11.5 NPT	16NL11.5 NPT	1.10	1.50	3.65	
		8	16NR8 NPT	16NL8 NPT	1.20	1.80	3.65	

### 梳齿型 M Style

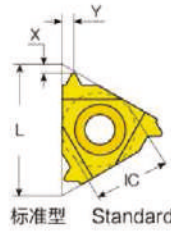
内切圆直径 Insert Size		加工螺距范围 Pitch		刀片型号 Ordering Code		刀片尺寸 Dimensions (mm)		
IC	L mm	TPI	右旋螺纹 RH	左旋螺纹 LH	X	Y	T	
1/2"	22	11.5	22NR11.5 NPT2M		3.40	2.20	4.76	
5/8"	27	11.5	27NR11.5 NPT3M		3.50	5.60	6.35	
		8	27ER8 NPT2M		2.90	4.70	6.35	

**BSPT-55° 英国标准锥管螺纹刀片 BSPT-55° British Standard Pipe Full Profile**

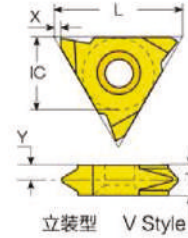
**外螺纹 External**



标准: B.S.21:1985  
 Defined by: B.S.21:1985  
 精度等级: 标准 BSPT  
 Tolerance class: Standard BSPT



标准型 Standard



立装型 V Style

**标准型 Standard**

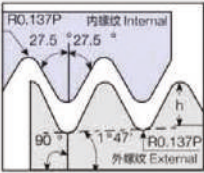
内切圆直径 Insert Size		加工螺距范围 Pitch	刀片型号 Ordering Code		刀片尺寸 Dimensions (mm)		
IC	L mm	TPI	右旋螺纹 RH	左旋螺纹 LH	X	Y	T
1/4"	11	28	11ER28 BSPT	11EL28 BSPT	0.60	0.60	3.20
		19	11ER19 BSPT	11EL19 BSPT	0.80	0.90	3.20
		14	11ER14 BSPT	11EL14 BSPT	0.90	1.00	3.20
3/8"	16	28	16ER28 BSPT	16EL28 BSPT	0.60	0.60	3.65
		19	16ER19 BSPT	16EL19 BSPT	0.80	0.90	3.65
		14	16ER14 BSPT	16EL14 BSPT	1.00	1.20	3.65
		11	16ER11 BSPT	16EL11 BSPT	1.10	1.50	3.65

**立装型 V Style**

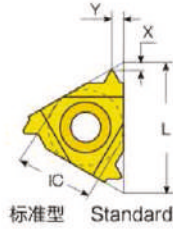
内切圆直径 Insert Size		加工螺距范围 Pitch	刀片型号 Ordering Code		刀片尺寸 Dimensions (mm)		
IC	L mm	TPI	右旋螺纹 RH	左旋螺纹 LH	X	Y	T
3/8"	16	28	16VER28 BSPT	16VEL28 BSPT	1.10	3.00	3.65
		19	16VER19 BSPT	16VEL19 BSPT	1.10	2.70	3.65
		14	16VER14 BSPT	16VEL14 BSPT	1.10	2.40	3.65
		11	16VER11 BSPT	16VEL11 BSPT	1.10	2.10	3.65

**BSPT-55° 英国标准锥管螺纹刀片** BSPT-55° British Standard Pipe Full Profile

**内螺纹 Internal**



标准: B.S.21:1985  
 Defined by: B.S.21:1985  
 精度等级: 标准 BSPT  
 Tolerance class: Standard BSPT

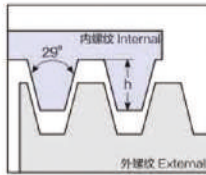


**标准型 Standard**

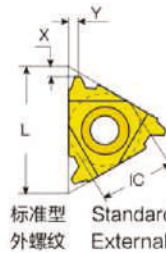
内切圆直径 Insert Size		加工螺距范围 Pitch		刀片型号 Ordering Code		刀片尺寸 Dimensions (mm)		
IC	L mm	TPI	右旋螺纹 RH	左旋螺纹 LH	X	Y	T	
5/32"	06	28	06NR28 BSPT	06NL28 BSPT	0.70	0.60	1.90	
		28	08NR28 BSPT	08NL28 BSPT	0.60	0.60	2.20	
3/16"	08	19	08NR19 BSPT	08NL19 BSPT	0.60	0.60	2.20	
		28	11NR28 BSPT	11NL28 BSPT	0.60	0.80	3.20	
		19	11NR19 BSPT	11NL19 BSPT	0.80	0.90	3.20	
1/4"	11	14	11NR14 BSPT	11NL14 BSPT	0.90	1.00	3.20	
		28	16NR28 BSPT	16NL28 BSPT	0.60	0.60	3.65	
3/8"	16	19	16NR19 BSPT	16NL19 BSPT	0.80	0.90	3.65	
		14	16NR14 BSPT	16NL14 BSPT	1.00	1.20	3.65	
		11	16NR11 BSPT	16NL11 BSPT	1.10	1.50	3.65	

## ACME-29° 美制ACME梯形螺纹刀片 American ACME

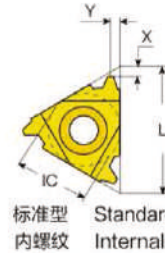
### 标准型 Standard



标准: ANSI B1.5:1988  
Defined by: ANSI B1.5:1988  
精度等级: 3G  
Tolerance class: 3G



标准型 Standard  
外螺纹 External



标准型 Standard  
内螺纹 Internal

### 外螺纹 External

内切圆直径 Insert Size	加工螺距范围 Pitch	刀片型号 Ordering Code		刀片尺寸 Dimensions (mm)		
IC L mm	TPI	右旋螺纹 RH	左旋螺纹 LH	X	Y	T
3/8"	16	16ER16 ACME	16EL16 ACME	1.00	1.10	3.65
	14	16ER14 ACME	16EL14 ACME	1.00	1.20	3.65
	12	16ER12 ACME	16EL12 ACME	1.10	1.20	3.65
	10	16ER10 ACME	16EL10 ACME	1.30	1.30	3.65
	8	16ER8 ACME	16EL8 ACME	1.40	1.50	3.65
1/2"	6	22ER6 ACME	22EL6 ACME	1.80	2.10	4.76
	5	22ER5 ACME	22EL5 ACME	2.00	2.30	4.76
5/8"	4	27ER4 ACME	27EL4 ACME	2.40	2.70	6.35

### 内螺纹 Internal

内切圆直径 Insert Size	加工螺距范围 Pitch	刀片型号 Ordering Code		刀片尺寸 Dimensions (mm)		
IC L mm	TPI	右旋螺纹 RH	左旋螺纹 LH	X	Y	T
3/8"	16	16NR16 ACME	16NL16 ACME	1.00	1.10	3.65
	14	16NR14 ACME	16NL14 ACME	1.00	1.20	3.65
	12	16NR12 ACME	16NL12 ACME	1.10	1.20	3.65
	10	16NR10 ACME	16NL10 ACME	1.30	1.30	3.65
	8	16NR8 ACME	16NL8 ACME	1.40	1.50	3.65
1/2"	6	22NR6 ACME	22NL6 ACME	1.80	2.10	4.76
	5	22NR5 ACME	22NL5 ACME	2.00	2.30	4.76
5/8"	4	27NR4 ACME	27NL4 ACME	2.40	2.70	6.35

## STACME-29° 美制ACME梯形螺纹刀片 Stub ACME

**标准型 Standard**

标准: ANSI B1.8:1988  
Defined by: ANSI B1.8:1988  
精度等级: 2G  
Tolerance class:2G

### 外螺纹 External

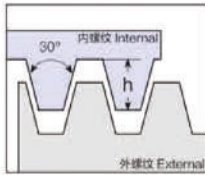
内切圆直径 Insert Size		加工螺距范围 Pitch	刀片型号 Ordering Code		刀片尺寸 Dimensions (mm)		
IC	L mm	TPI	右旋螺纹 RH	左旋螺纹 LH	X	Y	T
3/8"	16	16	16ER16 STACME	16EL16 STACME	1.00	1.10	3.65
		14	16ER14 STACME	16EL14 STACME	1.10	1.10	3.65
		12	16ER12 STACME	16EL12 STACME	1.20	1.20	3.65
		10	16ER10 STACME	16EL10 STACME	1.20	1.30	3.65
		8	16ER8 STACME	16EL8 STACME	1.40	1.50	3.65
		6	16ER6 STACME	16EL6 STACME	1.70	1.80	3.65
1/2"	22	5	22ER5 STACME	22EL5 STACME	2.10	2.30	4.76
5/8"	27	4	27ER4 STACME	27EL4 STACME	2.30	2.40	6.35
		3	27ER3 STACME	27EL3 STACME	2.90	2.90	6.35

### 内螺纹 Internal

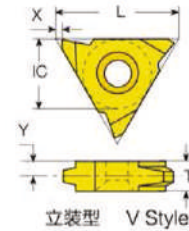
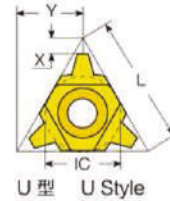
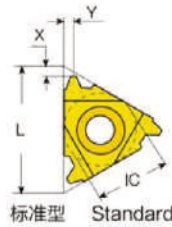
内切圆直径 Insert Size		加工螺距范围 Pitch	刀片型号 Ordering Code		刀片尺寸 Dimensions (mm)		
IC	L mm	TPI	右旋螺纹 RH	左旋螺纹 LH	X	Y	T
3/8"	16	16	16NR16 STACME	16NL16 STACME	1.00	1.10	3.65
		14	16NR14 STACME	16NL14 STACME	1.10	1.10	3.65
		12	16NR12 STACME	16NL12 STACME	1.20	1.20	3.65
		10	16NR10 STACME	16NL10 STACME	1.20	1.30	3.65
		8	16NR8 STACME	16NL8 STACME	1.40	1.50	3.65
		6	16NR6 STACME	16NL6 STACME	1.70	1.80	3.65
1/2"	22	5	22NR5 STACME	22NL5 STACME	2.10	2.30	4.76
5/8"	27	4	27NR4 STACME	27NL4 STACME	2.30	2.40	6.35
		3	27NR3 STACME	27NL3 STACME	2.90	2.90	6.35

## TR-30° 标准梯形螺纹刀片 Trapeze

### 外螺纹 External



标准: DIN 103  
Defined by: DIN 103  
精度等级: 7e/7H  
Tolerance class: 7e/7H



### 标准型 Standard

内切圆直径 Insert Size		加工螺距范围 Pitch	刀片型号 Ordering Code		刀片尺寸 Dimensions (mm)		
IC	L mm		右旋螺纹 RH	左旋螺纹 LH	X	Y	T
3/8"	16	1.5	16ER1.5 TR	16EL1.5 TR	1.00	1.10	3.65
		2.0	16ER2.0 TR	16EL2.0 TR	1.10	1.30	3.65
		3.0	16ER3.0 TR	16EL3.0 TR	1.30	1.50	3.65
1/2"	22	4.0	22ER4.0 TR	22EL4.0 TR	1.70	1.90	4.76
		5.0	22ER5.0 TR	22EL5.0 TR	2.10	2.50	4.76
5/8"	27	6.0	27ER6.0 TR	27EL6.0 TR	2.20	2.60	6.35
		7.0	27ER7.0 TR	27EL7.0 TR	2.30	2.70	6.35

### 立装型 V Style

内切圆直径 Insert Size		加工螺距范围 Pitch	刀片型号 Ordering Code		刀片尺寸 Dimensions (mm)		
IC	L mm		右旋螺纹 RH	左旋螺纹 LH	X	Y	T
5/8"	27	6.0	27VER6.0 TR	27VEL6.0 TR	1.00	3.30	6.35
		7.0	27VER7.0 TR	27VEL7.0 TR	1.00	3.30	6.35
		8.0	27VER8.0 TR	27VEL8.0 TR	1.00	3.30	6.35
		9.0	27VER9.0 TR	27VEL9.0 TR	1.00	4.30	8.70
		10.0	27VER10.0 TR	27VEL10.0 TR	1.00	4.30	8.70
		12.0	27VER12.0 TR	27VEL12.0 TR	1.00	5.20	10.0

### U型 U Style

内切圆直径 Insert Size		加工螺距范围 Pitch	刀片型号 Ordering Code		刀片尺寸 Dimensions (mm)		
IC	L mm		右旋螺纹 RH	左旋螺纹 LH	X	Y	T
5/8"	27	8.0	27UE8.0 TR		2.60	13.7	6.35
		9.0	27UE9.0 TR		3.00	13.7	6.35

## TR-30° 标准梯形螺纹刀片 Trapeze

**内螺纹 Internal**

标准: DIN 103  
Defined by: DIN 103  
精度等级: 7e/7H  
Tolerance class: 7e/7H

### 标准型 Standard

内切圆直径 Insert Size		加工螺距范围 Pitch	刀片型号 Ordering Code		刀片尺寸 Dimensions (mm)		
IC	L mm	mm	右旋螺纹 RH	左旋螺纹 LH	X	Y	T
3/8"	16	1.5	16NR1.5 TR	16NL1.5 TR	1.00	1.10	3.65
		2.0	16NR2.0 TR	16NL2.0 TR	1.10	1.30	3.65
		3.0	16NR3.0 TR	16NL3.0 TR	1.30	1.50	3.65
1/2"	22	4.0	22NR4.0 TR	22NL4.0 TR	1.70	1.90	4.76
		5.0	22NR5.0 TR	22NL5.0 TR	2.10	2.50	4.76
5/8"	27	6.0	27NR6.0 TR	27NL6.0 TR	2.20	2.60	6.35
		7.0	27NR7.0 TR	27NL7.0 TR	2.30	2.70	6.35

### 立装型 V Style

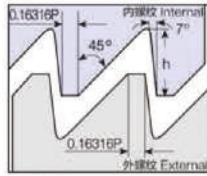
内切圆直径 Insert Size		加工螺距范围 Pitch	刀片型号 Ordering Code		刀片尺寸 Dimensions (mm)		
IC	L mm	mm	右旋螺纹 RH	左旋螺纹 LH	X	Y	T
5/8"	27	6.0	27VNR6.0 TR	27VNL6.0 TR	1.00	3.30	6.35
		7.0	27VNR7.0 TR	27VNL7.0 TR	1.00	3.30	6.35
		8.0	27VNR8.0 TR	27VNL8.0 TR	1.00	3.30	6.35
		9.0	27VNR9.0 TR	27VNL9.0 TR	1.00	4.30	8.70
		10.0	27VNR10.0 TR	27VNL10.0 TR	1.00	4.30	8.70
		12.0	27VNR12.0 TR	27VNL12.0 TR	1.00	5.20	10.0

### U型 U Style

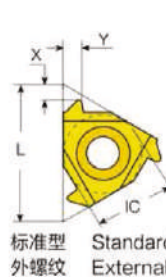
内切圆直径 Insert Size		加工螺距范围 Pitch	刀片型号 Ordering Code		刀片尺寸 Dimensions (mm)		
IC	L mm	mm	右旋螺纹 RH	左旋螺纹 LH	X	Y	T
5/8"	27	8.0	27UN8.0 TR		2.60	13.7	6.35
		9.0	27UN9.0 TR		3.00	13.7	6.35

## ABUT美制锯齿形螺纹刀片 American Buttress

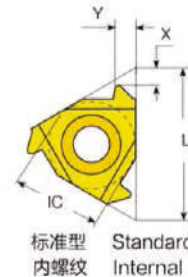
### 标准型 Standard



标准: ANSI B1.9.1973  
Defined by: ANSI B1.9.1973  
精度等级: class 2  
Tolerance class: class 2



标准型 Standard  
外螺纹 External



标准型 Standard  
内螺纹 Internal



### 外螺纹 External

内切圆直径 Insert Size		加工螺距范围 Pitch	刀片型号 Ordering Code		刀片尺寸 Dimensions (mm)		
IC	L mm		右旋螺纹 RH	左旋螺纹 LH	X	Y	T
1/4"	11	20	11ER20 ABUT	11EL20 ABUT	1.00	1.40	3.20
		16	11ER16 ABUT	11EL16 ABUT	1.30	1.90	3.20
		20	16ER20 ABUT	16EL20 ABUT	1.00	1.40	3.65
3/8"	16	16	16ER16 ABUT	16EL16 ABUT	1.30	1.90	3.65
		12	16ER12 ABUT	16EL12 ABUT	1.40	2.00	3.65
		10	16ER10 ABUT	16EL10 ABUT	1.50	2.30	3.65
1/2"	22	8	22ER8 ABUT	22EL8 ABUT	2.00	3.20	4.76
		6	22ER6 ABUT	22EL6 ABUT	2.20	3.50	4.76

### 内螺纹 Internal

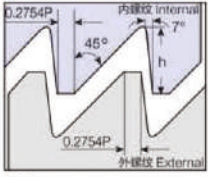
内切圆直径 Insert Size		加工螺距范围 Pitch	刀片型号 Ordering Code		刀片尺寸 Dimensions (mm)		
IC	L mm		右旋螺纹 RH	左旋螺纹 LH	X	Y	T
1/4"	11	20	11NR20 ABUT	11NL20 ABUT	1.00	1.40	3.20
		16	11NR16 ABUT	11NL16 ABUT	1.30	1.90	3.20
		20	16NR20 ABUT	16NL20 ABUT	1.00	1.40	3.65
3/8"	16	16	16NR16 ABUT	16NL16 ABUT	1.30	1.90	3.65
		12	16NR12 ABUT	16NL12 ABUT	1.40	2.00	3.65
		10	16NR10 ABUT	16NL10 ABUT	1.50	2.30	3.65
1/2"	22	8	22NR8 ABUT	22NL8 ABUT	2.00	3.20	4.76
		6	22NR6 ABUT	22NL6 ABUT	2.20	3.50	4.76



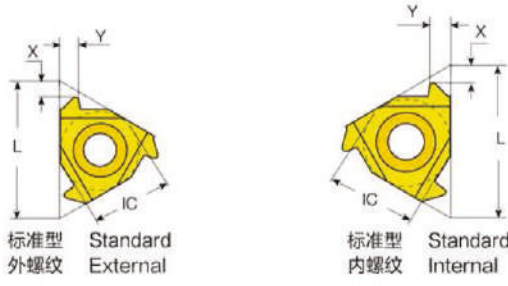


## BBUT英制锯齿形螺纹刀片 British Buttress

**标准型 Standard**



标准: B.S.1657:1950  
Defined by: B.S.1657:1950  
精度等级: Medium class  
Tolerance class: Medium class



标准型 外螺纹 External      标准型 内螺纹 Internal

### 外螺纹 External



内切圆直径 Insert Size		加工螺距范围 Pitch	刀片型号 Ordering Code		刀片尺寸 Dimensions (mm)		
IC	L mm	TPI	右旋螺纹 RH	左旋螺纹 LH	X	Y	T
3/8"	16	16	16ER16 BBUT	16EL16 BBUT	1.10	1.60	3.65
		12	16ER12 BBUT	16EL12 BBUT	1.40	2.10	3.65
		10	16ER10 BBUT	16EL10 BBUT	1.40	2.20	3.65
		8	16ER8 BBUT	16EL8 BBUT	1.60	2.50	3.65
1/2"	22	8	22ER8 BBUT	22EL8 BBUT	1.60	2.50	4.76

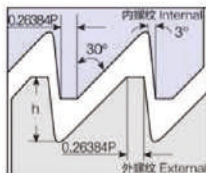
### 内螺纹 Internal



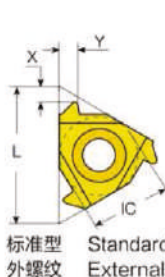
内切圆直径 Insert Size		加工螺距范围 Pitch	刀片型号 Ordering Code		刀片尺寸 Dimensions (mm)		
IC	L mm	TPI	右旋螺纹 RH	左旋螺纹 LH	X	Y	T
3/8"	16	16	16NR16 BBUT	16NL16 BBUT	1.10	1.60	3.65
		12	16NR12 BBUT	16NL12 BBUT	1.40	2.10	3.65
		10	16NR10 BBUT	16NL10 BBUT	1.40	2.20	3.65
		8	16NR8 BBUT	16NL8 BBUT	1.60	2.50	3.65
1/2"	22	8	22NR8 BBUT	22NL8 BBUT	1.60	2.50	4.76

## SAGE公制锯齿形螺纹刀片 Sagengewinde

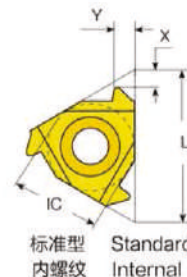
### 标准型 Standard



标准: DIN 513  
Defined by: DIN 513  
精度等级: Medium class  
Tolerance class: Medium class



标准型 Standard  
外螺纹 External



标准型 Standard  
内螺纹 Internal

### 外螺纹 External



内切圆直径 Insert Size	加工螺距范围 Pitch	刀片型号 Ordering Code		刀片尺寸 Dimensions (mm)		
IC L mm	mm	右旋螺纹 RH	左旋螺纹 LH	X	Y	T
3/8" 16	2.0	16ER2.0 SAGE	16EL2.0 SAGE	1.47	2.08	3.65
1/2" 22	2.0	22ER2.0 SAGE	22EL2.0 SAGE	1.47	2.08	4.76
	3.0	22ER3.0 SAGE	22EL3.0 SAGE	1.79	2.60	4.76
5/8" 27	4.0	27ER4.0 SAGE	27EL4.0 SAGE	1.93	3.20	6.35

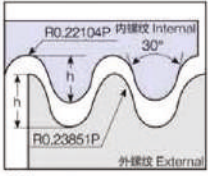
### 内螺纹 Internal



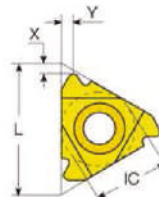
内切圆直径 Insert Size	加工螺距范围 Pitch	刀片型号 Ordering Code		刀片尺寸 Dimensions (mm)		
IC L mm	mm	右旋螺纹 RH	左旋螺纹 LH	X	Y	T
3/8" 16	2.0	16NR2.0 SAGE	16NL2.0 SAGE	1.52	2.20	3.65
1/2" 22	3.0	22NR3.0 SAGE	22NL3.0 SAGE	1.66	2.90	4.76
	4.0	27NR4.0 SAGE	27NL4.0 SAGE	2.12	3.20	6.35

## RD消防食品机械螺纹刀片 Round DIN 405

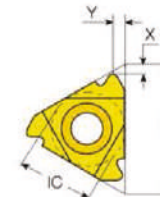
**标准型 Standard**



标准: DIN 405  
Defined by: DIN 405  
精度等级: 7h/7H  
Tolerance class: 7h/7H



标准型 Standard  
外螺纹 External



标准型 Standard  
内螺纹 Internal

### 外螺纹 External

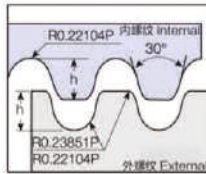
内切圆直径 Insert Size		加工螺距范围 Pitch		刀片型号 Ordering Code		刀片尺寸 Dimensions (mm)			
IC	L mm	TPI	右旋螺纹 RH	左旋螺纹 LH	X	Y	h min	T	
3/8"	16	10	16ER10 RD	16EL10 RD	1.10	1.20	1.27	3.65	
		8	16ER8 RD	16EL8 RD	1.30	1.40	1.59	3.65	
		6	16ER6 RD	16EL6 RD	1.50	1.70	2.12	3.65	
1/2"	22	6	22ER6 RD	22EL6 RD	1.50	1.70	2.12	4.76	
		4	22ER4 RD	22EL4 RD	1.70	2.30	3.18	4.76	
5/8"	27	4	27ER4 RD	27EL4 RD	1.70	2.30	3.18	6.35	

### 内螺纹 Internal

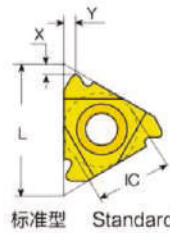
内切圆直径 Insert Size		加工螺距范围 Pitch		刀片型号 Ordering Code		刀片尺寸 Dimensions (mm)			
IC	L mm	TPI	右旋螺纹 RH	左旋螺纹 LH	X	Y	h min	T	
3/8"	16	10	16NR10 RD	16NL10 RD	1.10	1.20	1.27	3.65	
		8	16NR8 RD	16NL8 RD	1.30	1.40	1.59	3.65	
		6	16NR6 RD	16NL6 RD	1.50	1.70	2.12	3.65	
1/2"	22	6	22NR6 RD	22NL6 RD	1.50	1.70	2.12	4.76	
		4	22NR4 RD	22NL4 RD	1.70	2.30	3.18	4.76	
5/8"	27	4	27NR4 RD	27NL4 RD	1.70	2.30	3.18	6.35	

## RD消防食品机械螺纹刀片 Round 20400

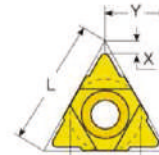
### 外螺纹 External



标准: DIN 20400  
Defined by: DIN 20400  
精度等级: Standard  
Tolerance class: Standard



标准型 Standard



U型 U Style

### 标准型 Standard

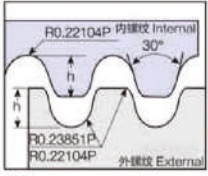
内切圆直径 Insert Size	加工螺距范围 Pitch	刀片型号 Ordering Code		刀片尺寸 Dimensions (mm)				
IC	L mm	mm	右旋螺纹 RH	左旋螺纹 LH	X	Y	h min	T
1/2"	22	3.0	22ER3.0 RD	22EL3.0 RD	1.28	1.70	1.65	4.76
		4.0	22ER4.0 RD	22EL4.0 RD	1.60	2.20	2.20	4.76
		5.0	22ER5.0 RD	22EL5.0 RD	1.36	1.75	2.75	4.76
		6.0	22ER6.0 RD	22EL6.0 RD	1.70	2.10	3.30	4.76

### U型 U Style

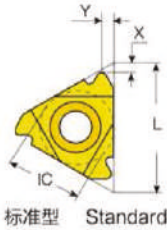
内切圆直径 Insert Size	加工螺距范围 Pitch	刀片型号 Ordering Code		刀片尺寸 Dimensions (mm)				
IC	L mm	mm	右旋螺纹 RH	左旋螺纹 LH	X	Y	h min	T
5/8"	27	8.0	27UE8.0 RD		2.95	13.5	4.40	6.35

## RD消防食品机械螺纹刀片 Round 20400

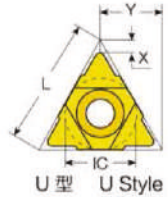
**内螺纹 Internal**



标准: DIN 20400  
Defined by: DIN 20400  
精度等级: Standard  
Tolerance class: Standard



标准型 Standard



U型 U Style

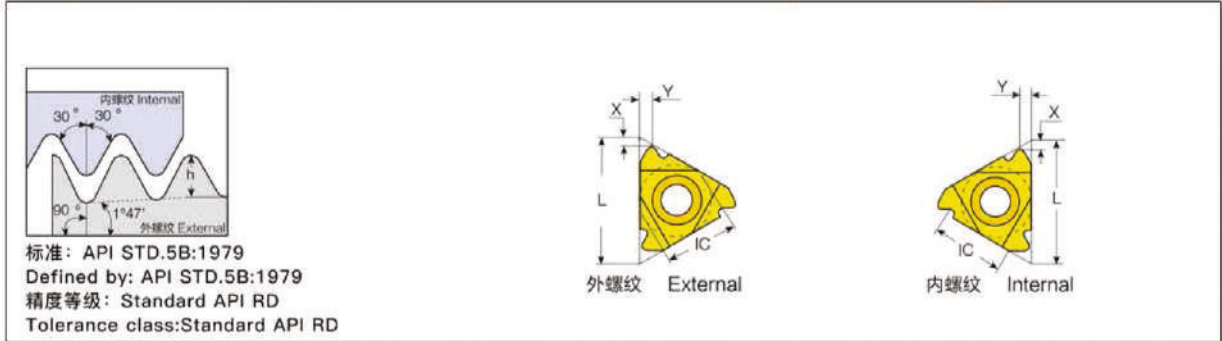
### 标准型 Standard

内切圆直径 Insert Size		加工螺距范围 Pitch	刀片型号 Ordering Code		刀片尺寸 Dimensions (mm)			
IC	L mm	mm	右旋螺纹 RH	左旋螺纹 LH	X	Y	h min	T
1/2"	22	3.0	22NR3.0 RD	22NL3.0 RD	1.32	1.70	1.65	4.76
		4.0	22NR4.0 RD	22NL4.0 RD	1.64	2.20	2.20	4.76
		5.0	22NR5.0 RD	22NL5.0 RD	1.41	1.75	2.75	4.76
		6.0	22NR6.0 RD	22NL6.0 RD	1.75	2.10	3.30	4.76

### U型 U Style

内切圆直径 Insert Size		加工螺距范围 Pitch	刀片型号 Ordering Code		刀片尺寸 Dimensions (mm)			
IC	L mm	mm	右旋螺纹 RH	左旋螺纹 LH	X	Y	h min	T
5/8"	27	8.0	27UN8.0 RD		2.95	13.5	4.40	6.35

## 石油管API圆螺纹刀片 API Round Casing & Tubing



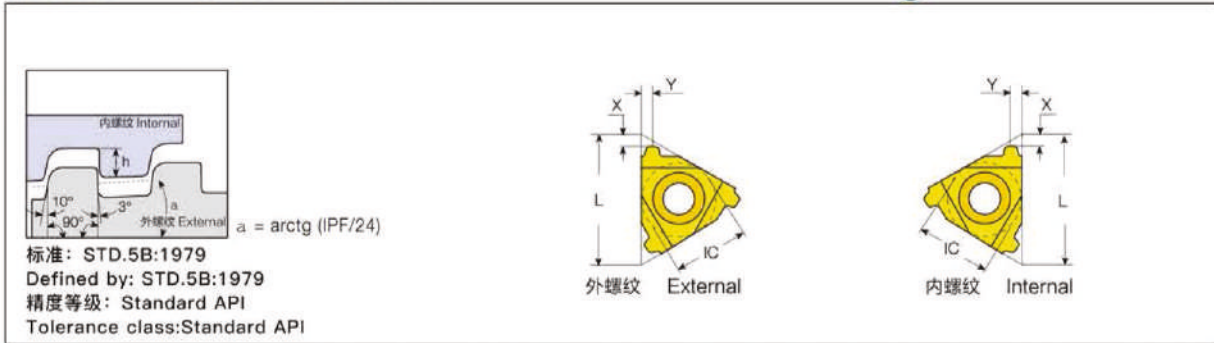
### 外螺纹 External

内切圆直径 Insert Size	加工螺距范围 Pitch	刀片型号 Ordering Code	刀片尺寸 Dimensions (mm)		
IC L mm	TPI	右旋螺纹 RH	X	Y	T
3/8"	10	16ER10 APIRD	1.20	1.40	3.65
	8	16ER8 APIRD	1.30	1.50	3.65

### 内螺纹 Internal

内切圆直径 Insert Size	加工螺距范围 Pitch	刀片型号 Ordering Code	刀片尺寸 Dimensions (mm)		
IC L mm	TPI	右旋螺纹 RH	X	Y	T
3/8"	10	16NR10 APIRD	1.20	1.40	3.65
	8	16NR8 APIRD	1.30	1.50	3.65

## 石油管API偏梯型螺纹刀片 API Buttress Casing



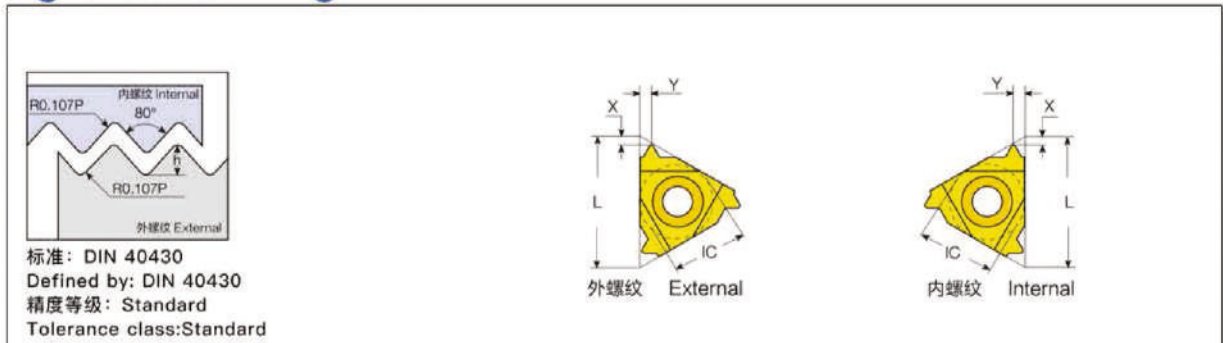
### 外螺纹 External

内切圆直径 Insert Size	加工螺距范围 Pitch	刀片型号 Ordering Code	刀片尺寸 Dimensions (mm)		
IC L mm	TPI	右旋螺纹 RH	X	Y	T
1/2" 22	5	22ER5 BUT	3.10	1.90	4.76

### 内螺纹 Internal

内切圆直径 Insert Size	加工螺距范围 Pitch	刀片型号 Ordering Code	刀片尺寸 Dimensions (mm)		
IC L mm	TPI	右旋螺纹 RH	X	Y	T
1/2" 22	5	22NR5 BUT	2.80	1.90	4.76

## Pg 螺纹刀片 Pg



### 外螺纹 External

内切圆直径 Insert Size		加工螺距范围 Pitch		刀片型号 Ordering Code		刀片尺寸 Dimensions (mm)		
IC	L mm	TPI	Thread	右旋螺纹 RH	左旋螺纹 LH	X	Y	T
1/4"	11	20	Pg7	11ER20 Pg	11EL20 Pg	0.80	0.90	3.20
		18	Pg9/11/13.5/16	11ER18 Pg	11EL18 Pg	0.80	1.00	3.20
		16	Pg21/29/36/42/48	11ER16 Pg	11EL16 Pg	0.90	1.10	3.20
3/8"	16	20	Pg7	16ER20 Pg	16EL20 Pg	0.80	0.90	3.65
		18	Pg9/11/13.5/16	16ER18 Pg	16EL18 Pg	0.80	1.00	3.65
		16	Pg21/29/36/42/48	16ER16 Pg	16EL16 Pg	0.90	1.10	3.65

### 内螺纹 Internal

内切圆直径 Insert Size		加工螺距范围 Pitch		刀片型号 Ordering Code		刀片尺寸 Dimensions (mm)		
IC	L mm	TPI	Thread	右旋螺纹 RH	左旋螺纹 LH	X	Y	T
1/4"	11	20	Pg7	11NR20 Pg	11NL20 Pg	0.80	0.90	3.20
		18	Pg9/11/13.5/16	11NR18 Pg	11NL18 Pg	0.80	1.00	3.20
		16	Pg21/29/36/42/48	11NR16 Pg	11NL16 Pg	0.90	1.10	3.20
3/8"	16	20	Pg7	16NR20 Pg	16NL20 Pg	0.80	0.90	3.65
		18	Pg9/11/13.5/16	16NR18 Pg	16NL18 Pg	0.80	1.00	3.65
		16	Pg21/29/36/42/48	16NR16 Pg	16NL16 Pg	0.80	1.10	3.65



## 通用型立装螺纹刀片 Partial Profile V Style Inserts

### 60° 通用螺纹刀片 Partial Profile 60°

刀片型号 Ordering Code	加工螺距范围 Pitch	刀尖圆弧半径 corner radius
	mm	
MTTR/L 436001	1.0~1.75	R0.1
MTTR/L 436002	2.0~2.5	R0.2
MTTR/L 436003	3.0~3.5	R0.3
MTTR/L 436004	4.0~4.5	R0.4

### 55° 通用螺纹刀片 Partial Profile 55°

刀片型号 Ordering Code	加工螺距范围 Pitch	刀尖圆弧半径 corner radius
	mm	
MTTR/L 435501	1.0~1.75	R0.1
MTTR/L 435502	2.0~2.5	R0.2
MTTR/L 435503	3.0~3.5	R0.3
MTTR/L 435504	4.0~4.5	R0.4

## 旋风螺纹铣刀片 Partial Profile Thread Whirling Milling Inserts

刀片尺寸 Dimensions (mm)	刀片型号 Ordering Code
	60°通用螺纹刀片 Partial Profile 60° SV1906
	60°通用螺纹刀片 Partial Profile 60° SV1604
	60°通用螺纹刀片 Partial Profile 60° SV0903



**ООО "Интехно" 410052 Саратов, Российская Федерация  
пр-т 50 Лет Октября, 107А, офис 704, тел. +7 (8452) 472-222,  
E-mail: [sales@intechnorf.ru](mailto:sales@intechnorf.ru), [www.intechnorf.ru](http://www.intechnorf.ru)**