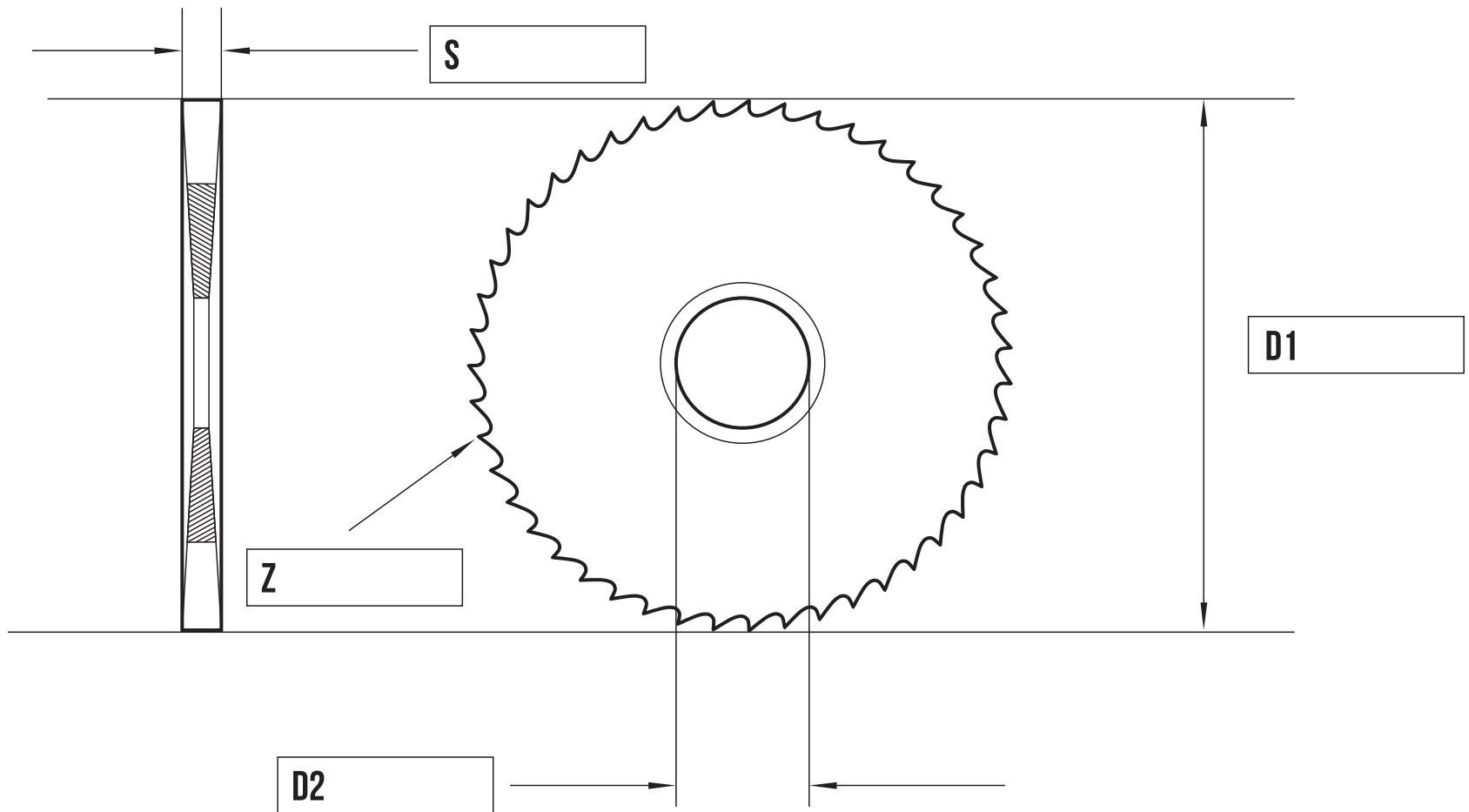




**КАТАЛОГ
ДИСКОВЫХ
ТВЕРДОСПЛАВНЫХ ФРЕЗ**

ФОРМА ЗАКАЗА СПЕЦИАЛЬНОГО ИНСТРУМЕНТА



ШИРИНА S _____

КОЛИЧЕСТВО ЗУБЬЕВ Z _____

КОЛИЧЕСТВО ШТ. _____

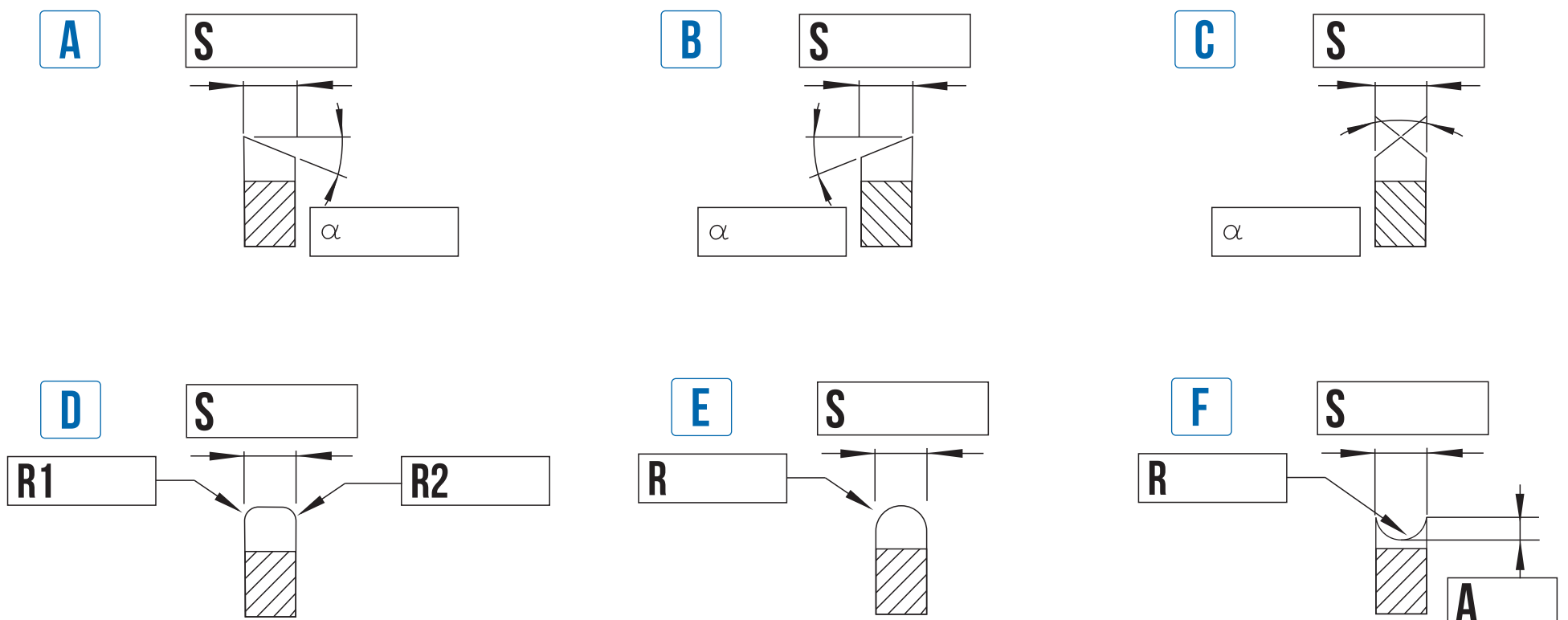
МАТЕРИАЛ ОБРАБОТКИ _____

ПОКРЫТИЕ _____

ДА НЕТ



ФОРМА ФРЕЗЫ



ОПИСАНИЕ ФРЕЗЫ



тип А
(стали, титаны,
медь, чугуны)



тип В
(нержавеющие стали,
алюминиевые сплавы,
жаропрочные сплавы)



УГЛЕРОДИСТЫЕ СТАЛИ	ЛЕГИРОВАННЫЕ, ВЫСОКОУГЛЕРОДИСТЫЕ СТАЛИ, ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ СТАЛИ ТВЕРДОСТЬЮ 25-35 HRS	МЕДНЫЕ СПЛАВЫ	АЛЮМИНИЕВЫЕ СПЛАВЫ	НЕРЖАВЕЮЩИЕ СТАЛИ (АУСТЕНИТНАЯ, ФЕРРИТНАЯ СТАЛЬ	ЖАРО- ПРОЧНЫЕ СПЛАВЫ	ТИТАНОВЫЕ СПЛАВЫ	ЧУГУН
A	A	A				A	A
B			B	B	B	B	

D1	15	20	25	30	40	50	63	80	100	125
D2 H7	5	5	8	8	10	13	16	22	22	22
ТОЛЩИНА ± 0.01	Z - КОЛИЧЕСТВО ЗУБЬЕВ									
0.10	64	80	80	100	128					
0.15	64	80	80	100	128					
0.20	64	80	80	100	128	128	160			
0.25	64	64	80	100	100	128	128			
0.30	64	64	80	80	100	128	128	160		
0.35	64	64	64	80	100	100	128	160		
0.40	64	64	64	80	100	100	128	160		
0.45	48	48	64	80	80	100	128	128		
0.50	48	48	64	80	80	100	128	128	160	
0.60	48	48	64	64	80	100	100	128	160	
0.70	48	48	48	64	80	80	100	128	128	
0.80	40	40	48	64	80	80	100	128	128	
0.90	40	40	48	64	64	80	100	100	128	
1.00	40	40	48	64	64	80	100	100	128	
1.10	40	40	48	48	64	80	80	100	128	
1.20	40	40	48	48	64	80	80	100	128	
1.30	40	40	40	48	64	64	80	100	100	
1.40	40	40	40	48	64	64	80	100	100	160
1.50	40	40	40	48	64	64	80	100	100	
1.60	40	40	40	48	48	64	80	100	100	160
1.70	40	32	40	48	48	64	80	80	100	
1.80	40	32	40	48	48	64	80	80	100	
1.90	40	32	40	48	48	64	80	80	100	160
2.00	40	32	40	48	48	64	80	80	100	160
2.50	40	32	40	40	48	64	80	80	100	
3.00	40	32	32	40	48	48	80	80	80	128
3.50	24	24	32	40	40	48	64	64	80	
4.00	24	24	32	40	40	48	64	64	80	128
5.00	24	24	32	32	40	48	64	64	80	128
6.00	24	24	24	32	40	40	64	64	64	128

ПРИМЕР ЗАКАЗА: SA 40x11x10 z64

ПРИМЕР ЗАКАЗА: SB 40x11x10 z64

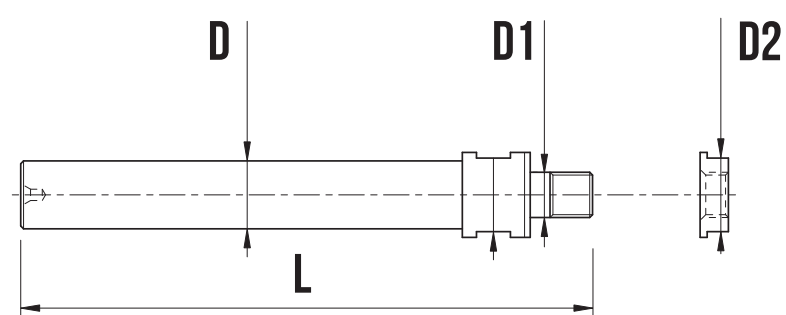
* ИЗГОТОВИМ ИНСТРУМЕНТ С ИНДИВИДУАЛЬНЫМИ ПАРАМЕТРАМИ

D1	15	20	25	30	40	50	63	80	100	125
D2 H7	5	5	8	8	10	13	16	22	22	22
ТОЛЩИНА ± 0.01	Z - КОЛИЧЕСТВО ЗУБЬЕВ									
0.10	32	40	40	50	64					
0.15	32	40	40	50	64					
0.20	32	40	40	50	64	64	80			
0.25	32	32	40	50	50	64	64			
0.30	24	32	40	40	50	64	64	80		
0.35	24	32	32	40	50	50	64	80		
0.40	24	32	32	40	50	50	64	80		
0.45	24	24	32	40	40	50	64	64		
0.50	24	24	32	40	40	50	64	64	80	
0.60	24	24	32	32	40	50	50	64	80	
0.70	24	24	24	32	40	40	50	64	64	
0.80	20	20	24	32	40	40	50	64	64	
0.90	20	20	24	32	32	40	50	50	64	
1.00	20	20	24	32	32	40	50	50	64	
1.10	20	20	24	24	32	40	40	50	64	
1.20	20	20	24	24	32	40	40	50	64	
1.30	20	20	20	24	32	32	40	50	50	
1.40	20	20	20	24	32	32	40	50	50	80
1.50	20	20	20	24	32	32	40	50	50	
1.60	20	20	20	24	32	32	40	50	50	80
1.70	20	16	20	24	24	32	40	40	50	
1.80	20	16	20	24	24	32	40	40	50	
1.90	20	16	20	24	24	32	40	40	50	80
2.00	20	16	20	24	24	32	40	40	50	80
2.50	20	16	20	20	24	32	32	40	50	
3.00	20	16	16	20	24	24	32	40	40	64
3.50				20	20	24	32	32	40	
4.00				20	20	24	32	32	40	64
5.00				16	20	24	24	32	40	64
6.00				16	20	20	24	32	32	64

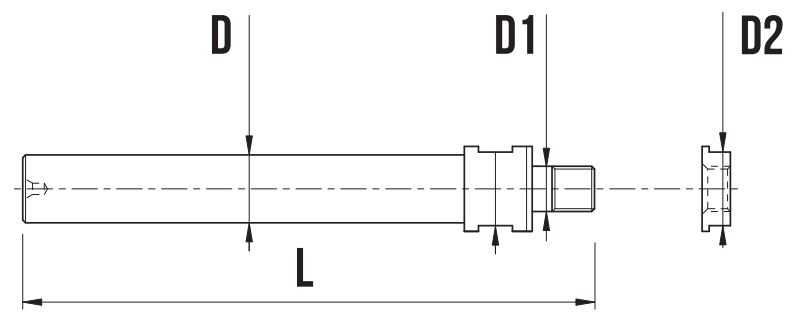
ПРИМЕР ЗАКАЗА: SA 40x11x10 z64

ПРИМЕР ЗАКАЗА: SB 40x11x10 z64

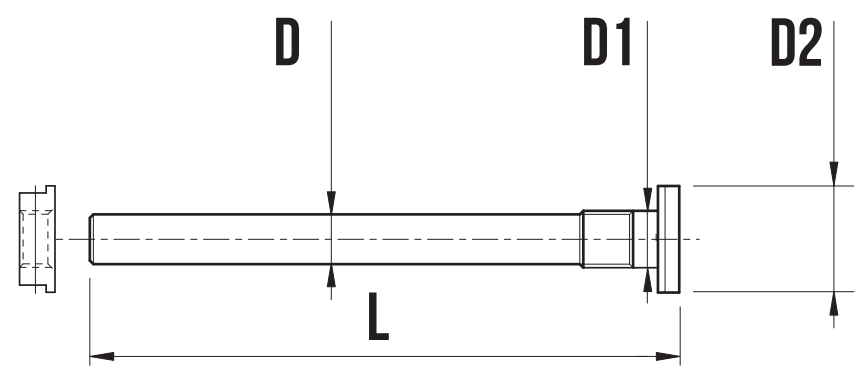
* ИЗГОТОВИМ ИНСТРУМЕНТ С ИНДИВИДУАЛЬНЫМИ ПАРАМЕТРАМИ



D1	D2	D	L
4	8	8	55
5	10	10	70
6	10	10	70
8	12	12	70
10	15	10	70
12.7	18	12	70
13	18	12	70
16	22	16	80
22	28	20	90
25.4	32	20	90
27	32	20	90
32	38	20	93



D1	D2	D	L
5	10	10	100
6	10	10	100
6	10	10	150
8	12	12	100
8	12	12	120
8	12	12	150
10	15	12	100
10	15	12	120
10	15	16	150
13	18	12	100
13	18	16	120
13	18	16	150
13	18	20	200
16	22	16	130
16	22	20	150
16	22	20	200
22	28	20	130
22	28	20	150
22	28	20	200
25.4	32	20	150
25.4	32	20	180
25.4	32	20	200
27	32	20	160
27	32	20	180
27	32	20	200
32	38	20	150
32	38	20	200



D1	D2	D	L
10	15	8	70
10	15	9	70
13	18	12	70
13	18	10	70
16	22	14	80
16	22	15	80
22	28	20	90
27	32	20	90
32	38	20	93