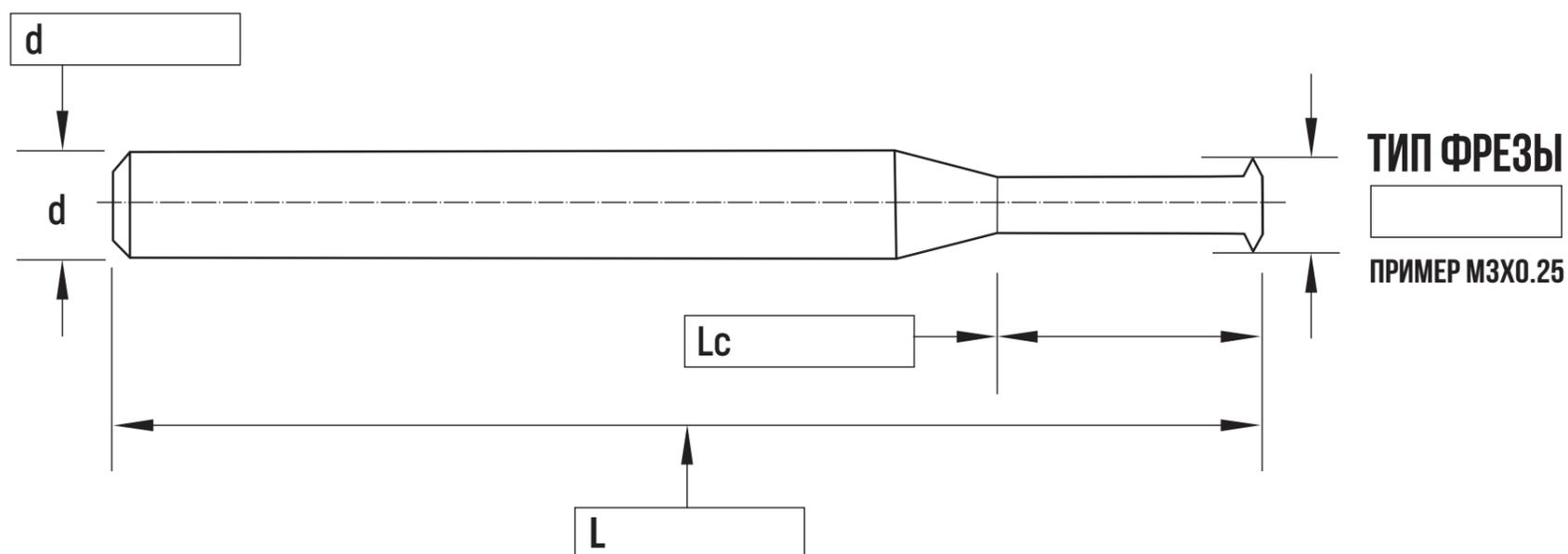




**ΚΑΤΑΛΟΓ  
ΡΕΖΥΒΟΦΡΕΣ**

# ФОРМА ЗАКАЗА СПЕЦИАЛЬНОГО ИНСТРУМЕНТА



## ТИП ФРЕЗЫ

- ОДНОИТОЧНАЯ
- ТРЕХИТОЧНАЯ
- МНОГОИТОЧНАЯ

МАТЕРИАЛ ОБРАБОТКИ \_\_\_\_\_

КОЛИЧЕСТВО \_\_\_\_\_



**ДОСТУПНЫ К ЗАКАЗУ  
(ТИПЫ РЕЗЬБ)**

G

UN

UNC

UNF

UNEF

BSPT

NPT

NPTF

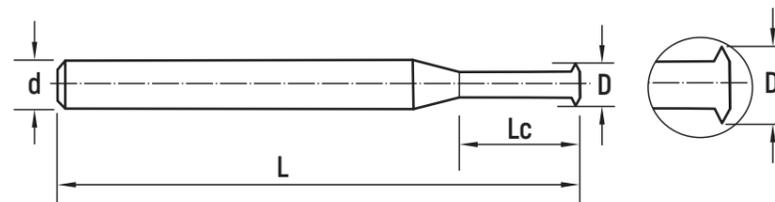
PG

BSW

# РЕЗЬБОФРЕЗЫ ОДНОИТОЧНЫЕ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ 2D

# 1TU2C

- уникальная технология обработки кромок усиливающая прочность кромок повышает износостойкость инструмента
- первый выбор для обработки материалов группы P, подходит для обработки материалов группы M



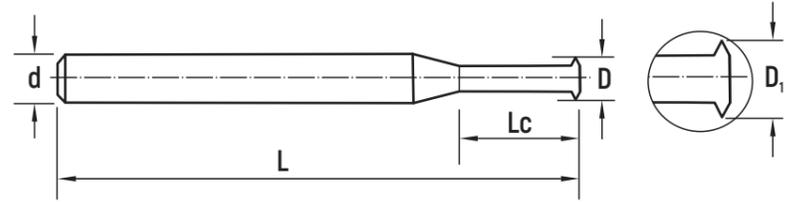
НАИМЕНОВАНИЕ	РАЗМЕР X ШАГ	D (MM)	Lc (MM)	L (MM)	d (MM)	Z
1TU2C	M1X0.25	0.73	2.3	50	4	3
1TU2C	M1.2X0.25	0.92	2.8	50	4	3
1TU2C	M1.4X0.3	1.05	3.2	50	4	3
1TU2C	M1.6X0.35	1.21	3.5	50	4	3
1TU2C	M2X0.4	1.54	4.5	50	4	3
1TU2C	M2.5X0.45	1.96	5.5	50	4	3
1TU2C	M3X0.5	2.4	7	50	4	3
1TU2C	M4X0.7	3.15	8.6	50	4	4
1TU2C	M5.0X0.8	4	12	50	4	4
1TU2C	M6X1	4	12	50	4	4
1TU2C	M8X1.25	5.95	20	60	6	4
1TU2C	M10X1.5	7.9	25	60	8	4
1TU2C	M12X1.75	9.9	30	75	10	4
1TU2C	M14X2	10	30	75	10	4
1TU2C	M16X2	11	35	75	12	4
1TU2C	M20X2.5	16	45	100	16	6
1TU2C	M24X3	16	45	100	16	6

ПРИМЕР ЗАКАЗА: 1TU2C M24\*3

\* ИЗГОТОВИМ ИНСТРУМЕНТ С ИНДИВИДУАЛЬНЫМИ ПАРАМЕТРАМИ



- уникальная технология обработки кромок усиливающая прочность кромок повышает износостойкость инструмента
- первый выбор для обработки материалов группы S



НАИМЕНОВАНИЕ	РАЗМЕР X ШАГ	D (MM)	Lc (MM)	L (MM)	d (MM)	Z
1TS2C	M1X0.25	0.73	2.3	50	4	3
1TS2C	M1.2X0.25	0.92	2.8	50	4	3
1TS2C	M1.4X0.3	1.05	3.2	50	4	3
1TS2C	M1.6X0.35	1.21	3.5	50	4	3
1TS2C	M2X0.4	1.54	4.5	50	4	3
1TS2C	M2.5X0.45	1.96	5.5	50	4	3
1TS2C	M3X0.5	2.4	7	50	4	3
1TS2C	M4X0.7	3.15	8.6	50	4	4
1TS2C	M5X0.8	4	12	50	4	4
1TS2C	M6X1	4	12	50	4	4
1TS2C	M8X1.25	5.95	20	60	6	4
1TS2C	M10X1.5	7.9	25	60	8	4
1TS2C	M12X1.75	9.9	30	75	10	4
1TS2C	M14X2	10	30	75	10	4
1TS2C	M16X2	11	35	75	12	4
1TS2C	M20X2.5	16	45	100	16	6
1TS2C	M24X3	16	45	100	16	6

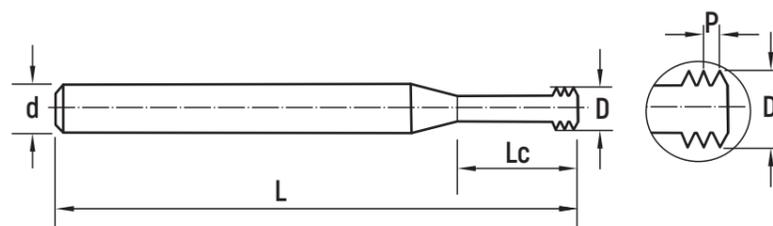
ПРИМЕР ЗАКАЗА: 1TS2C M24\*3

\* ИЗГОТОВИМ ИНСТРУМЕНТ С ИНДИВИДУАЛЬНЫМИ ПАРАМЕТРАМИ

# РЕЗЬБОФРЕЗЫ ТРЕХНИТОЧНЫЕ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ 2D

# TU2C

- уникальная технология обработки кромок усиливающая прочность кромок повышает износостойкость инструмента
- первый выбор для обработки материалов группы P, подходит для обработки материалов группы M



НАИМЕНОВАНИЕ	РАЗМЕР X ШАГ	D (MM)	Lc (MM)	L (MM)	d (MM)	Z
TU2C	M1X0.25	0.73	2.3	50	4	3
TU2C	M1.2X0.25	0.92	3.3	50	4	3
TU2C	M1.4X0.3	1.05	3.2	50	4	3
TU2C	M1.6X0.35	1.21	3.5	50	4	3
TU2C	M1.8X0.35	1.4	4	50	4	3
TU2C	M2X0.4	1.54	4.5	50	4	3
TU2C	M2.2X0.45	1.65	5	50	4	3
TU2C	M2.5X0.45	1.96	5.6	50	4	3
TU2C	M3X0.5	2.4	6	50	4	3
TU2C	M4X0.7	3.15	10	50	4	3
TU2C	M5X0.8	3.95	12	50	4	3
TU2C	M6X1	3.95	14	50	4	3
TU2C	M8X1.25	5.95	17.5	60	6	3
TU2C	M10X1.5	7.9	22	75	8	3
TU2C	M12X1.75	9.9	28	75	10	4
TU2C	M14X2	9.9	28	75	10	4
TU2C	M16X2	11.9	35	75	12	4
TU2C	M20X2.5	15.9	50	100	16	6
TU2C	M24X3	15.9	50	100	16	6

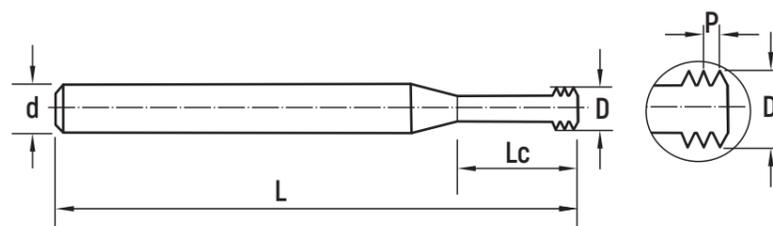
ПРИМЕР ЗАКАЗА: TU2C M1.0\*0.25

\* ИЗГОТОВИМ ИНСТРУМЕНТ С ИНДИВИДУАЛЬНЫМИ ПАРАМЕТРАМИ

# РЕЗЬБОФРЕЗЫ ТРЕХНИТОЧНЫЕ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ 3D

# TU3C

- уникальная технология обработки кромок усиливающая прочность кромок повышает износостойкость инструмента
- первый выбор для обработки материалов группы P, подходит для обработки материалов группы M



НАИМЕНОВАНИЕ	РАЗМЕР X ШАГ	D (MM)	Lc (MM)	L (MM)	d (MM)	Z
TU3C	M1X0.25	0.73	3	50	4	3
TU3C	M1.2X0.25	0.92	3.6	50	4	3
TU3C	M1.4X0.3	1.05	4.2	50	4	3
TU3C	M1.6X0.35	1.21	4.8	50	4	3
TU3C	M1.8X0.35	1.4	5.4	50	4	3
TU3C	M2X0.4	1.54	6	50	4	3
TU3C	M2.2X0.45	1.65	6.6	50	4	3
TU3C	M2.5X0.45	1.96	7.5	50	4	3
TU3C	M3X0.5	2.42	9	50	4	3
TU3C	M4X0.7	3.15	12	50	4	3
TU3C	M5X0.8	4	15	50	4	3
TU3C	M6X1	3.95	18	50	4	3
TU3C	M8X1.25	5.95	24	60	6	3
TU3C	M10X1.5	7.9	30	60	8	3
TU3C	M12X1.75	9.9	36	75	10	4
TU3C	M14X2	9.9	42	75	10	4
TU3C	M16X2	11.9	48	75	12	4
TU3C	M20X2.5	15.9	60	100	16	6
TU3C	M24X3	15.9	72	100	16	6

ПРИМЕР ЗАКАЗА: TU3C M24\*3

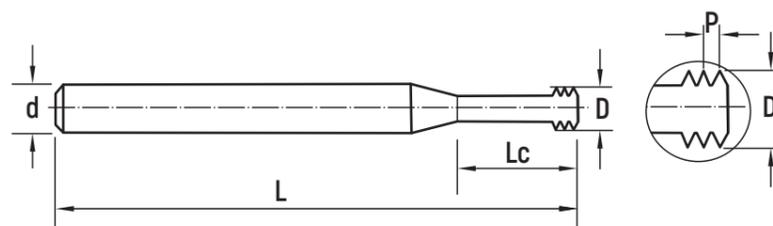
\* ИЗГОТОВИМ ИНСТРУМЕНТ С ИНДИВИДУАЛЬНЫМИ ПАРАМЕТРАМИ



# РЕЗЬБОФРЕЗЫ ТРЕХНИТОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ГРУППЫ S 2D

# TS2C

- уникальная технология обработки кромок усиливающая прочность кромок повышает износостойкость инструмента
- первый выбор для обработки материалов группы S



НАИМЕНОВАНИЕ	РАЗМЕР X ШАГ	D (MM)	Lc (MM)	L (MM)	d (MM)	Z
TS2C	M1X0.25	0.73	2.3	50	4	3
TS2C	M1.2X0.25	0.92	3.3	50	4	3
TS2C	M1.4X0.3	1.05	3.2	50	4	3
TS2C	M1.6X0.35	1.21	3.5	50	4	3
TS2C	M1.8X0.35	1.4	4	50	4	3
TS2C	M2X0.4	1.54	4.5	50	4	3
TS2C	M2.2X0.45	1.65	5	50	4	3
TS2C	M2.5X0.45	1.96	5.5	50	4	3
TS2C	M3X0.5	2.42	7	50	4	3
TS2C	M4X0.7	3.15	8.8	50	4	3
TS2C	M5X0.8	3.95	12	50	4	3
TS2C	M6X1	3.95	14	50	4	3
TS2C	M8X1.25	5.95	17.5	60	6	3
TS2C	M10X1.50	7.9	22	60	8	3
TS2C	M12X1.75	9.9	28	75	10	4
TS2C	M14X2	9.9	28	75	10	4
TS2C	M16X2	11.9	35	75	12	4
TS2C	M20X2.5	15.9	50	100	16	6
TS2C	M24X3	15.9	50	100	16	6

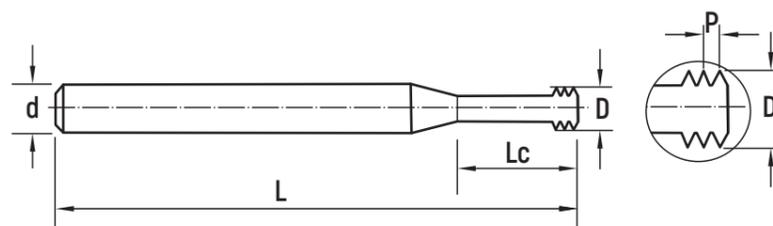
ПРИМЕР ЗАКАЗА: TS2C M24\*3

\* ИЗГОТОВИМ ИНСТРУМЕНТ С ИНДИВИДУАЛЬНЫМИ ПАРАМЕТРАМИ

# РЕЗЬБОФРЕЗЫ ТРЕХНИТОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ГРУППЫ S 3D

# TS3C

- уникальная технология обработки кромок усиливающая прочность кромок повышает износостойкость инструмента
- первый выбор для обработки материалов группы S



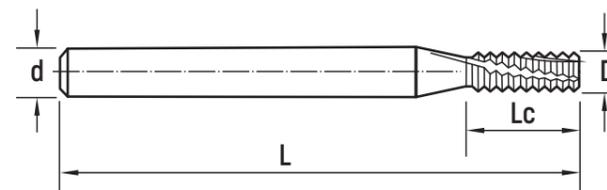
НАИМЕНОВАНИЕ	РАЗМЕР X ШАГ	D (MM)	Lc (MM)	L (MM)	d (MM)	Z
TS3C	M1X0.25	0.73	3	50	4	3
TS3C	M1.2X0.25	0.92	3.6	50	4	3
TS3C	M1.4X0.3	1.05	4.2	50	4	3
TS3C	M1.6X0.35	1.21	4.8	50	4	3
TS3C	M1.8X0.35	1.4	5.4	50	4	3
TS3C	M2X0.4	1.54	6	50	4	3
TS3C	M2.2X0.45	1.65	6.6	50	4	3
TS3C	M2.5X0.45	1.96	7.5	50	4	3
TS3C	M3X0.5	2.42	9	50	4	3
TS3C	M4X0.7	3.15	12	50	4	3
TS3C	M5X0.8	4	15	50	4	3
TS3C	M6X1	3.95	18	50	4	3
TS3C	M8X1.25	5.95	24	60	6	3
TS3C	M10X1.5	7.9	30	60	8	3
TS3C	M12X1.75	9.9	36	75	10	4
TS3C	M14X2	9.9	42	75	10	4
TS3C	M16X2	11.9	48	75	12	4
TS3C	M20X2	15.9	60	100	16	6
TS3C	M24X3	15.9	72	100	16	6

ПРИМЕР ЗАКАЗА: TS3C M24\*3

\* ИЗГОТОВИМ ИНСТРУМЕНТ С ИНДИВИДУАЛЬНЫМИ ПАРАМЕТРАМИ



- уникальная технология обработки кромок усиливающая прочность кромок повышает износостойкость инструмента
- первый выбор для обработки материалов группы P, подходит для обработки материалов группы M



НАИМЕНОВАНИЕ	РАЗМЕР X ШАГ	D (MM)	Lc (MM)	L (MM)	d (MM)	Z
TFU2C	M1.6X0.35	1.2	3.5	50	4	3
TFU2C	M2X0.4	1.54	5	50	4	3
TFU2C	M2.5X0.45	1.96	6	50	4	3
TFU2C	M3X0.5	2.4	6	50	4	3
TFU2C	M4X0.7	3.15	10	50	4	3
TFU2C	M5X0.8	3.95	12	50	4	3
TFU2C	M6X1	3.95	12	50	4	3
TFU2C	M8X1.25	5.9	20	60	6	3
TFU2C	M10X1.5	7.7	22	65	8	4
TFU2C	M12X1.75	9.5	25	75	10	4
TFU2C	M14X2	9.9	30	75	10	4
TFU2C	M16X2	11.9	30	75	12	4
TFU2C	M20X2.5	15.9	40	100	16	5
TFU2C	M.24X3	15.9	40	100	16	4

ПРИМЕР ЗАКАЗА: TFU2C M1.6\*0.35

\* ИЗГОТОВИМ ИНСТРУМЕНТ С ИНДИВИДУАЛЬНЫМИ ПАРАМЕТРАМИ