

# КАТАЛОГ

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ АВТОМАТОВ  
ПРОДОЛЬНОГО ТОЧЕНИЯ.  
СЕРИЯ 6 КРОМОК



Центр  
Промышленного  
Инструмента

2024

# ОГЛАВЛЕНИЕ

О компании 1

---



**6Т**  
Пластины для обратного точения C1

---



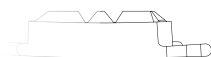
**6К–V**  
Пластины для обработки канавок со стружколомом C1

---



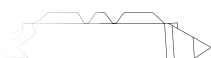
**6К**  
Пластины для обработки канавок C2–C3

---



**6В**  
Пластины для обработки канавок (полный радиус) C4

---



**6R60**  
Пластины для нарезания резьбы C4

---



**6С**  
Пластины отрезные C5

---



**Державка**  
Державка для втоматов продольного точения C6

---

## О компании ЦПИ

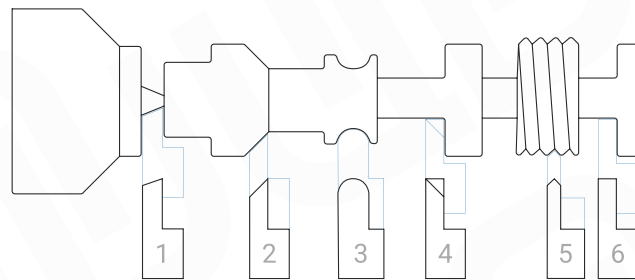
ООО «Центр промышленного инструмента» – является надежным партнером в области поставок качественного металлорежущего инструмента и станочной оснастки с 2009 года.

Специалисты компании имеют богатый опыт работы с промышленными предприятиями России и окажут вам квалифицированную консультацию при подборе инструмента в зависимости от поставленных перед вами задач.

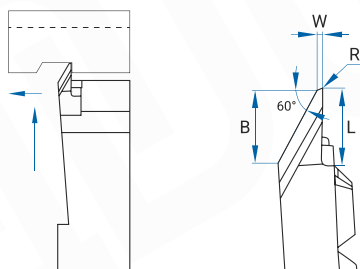


### Область применения СХ


1. 6С – Отрезка
2. 6Т – Обратное точение
3. 6В – Обработка канавок (полный радиус)
4. 6К – Обработка канавок-V
5. 6R – Нарезание резьбы
6. 6К – Обработка канавок



### 6Т – Обратное точение



<b>P</b>	Сталь	○	●		
<b>M</b>	Нержавеющая сталь	●	●	●	
<b>S</b>	Жаропрочные и титановые сплавы	●	○	●	
<b>N</b>	Цветные металлы				●
<b>H</b>	Закаленные стали		○		
<b>K</b>	Чугун		○		

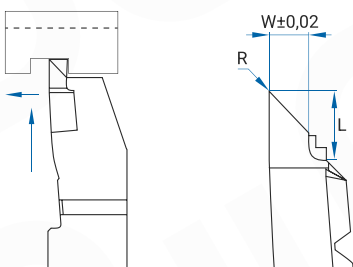
	Тип	W	L	R	B	CMS10	CU15	CSM10S	CN10
	6T 005	0.3	3.5	<0.05	3.5	●	●	○	○
6T 010	0.3	3.5	<0.1	3.5	●	●	○	○	
6T 015	0.3	3.5	<0.15	3.5	●	●	○	○	

ПРИМЕР ЗАКАЗА: 6T 010


ИЗГОТОВИМ ИНСТРУМЕНТ С ИНДИВИДУАЛЬНЫМИ ПАРАМЕТРАМИ

● Первое применение ○ Второе применение ○ Допустимо

### 6K-V – Обработка канавок со стружколомом



<b>P</b>	Сталь	○	●		
<b>M</b>	Нержавеющая сталь	●	●	●	
<b>S</b>	Жаропрочные и титановые сплавы	●	○	●	
<b>N</b>	Цветные металлы				●
<b>H</b>	Закаленные стали		○		
<b>K</b>	Чугун		○		

	Тип	W	L	R	CMS10	CU15	CSM10S	CN10
	6K 100-25-005-V	1	2.5	0.05	●	●	○	○
6K 100-25-010-V	1	2.5	0.1	●	●	○	○	
6K 125-30-010-V	1.25	3	0.1	●	●	○	○	
6K 150-35-010-V	1.5	3.5	0.1	●	●	○	○	
6K 150-35-020-V	1.5	3.5	0.2	●	●	○	○	
6K 175-35-010-V	1.75	3.5	0.1	●	●	○	○	
6K 175-35-020-V	1.75	3.5	0.2	●	●	○	○	
6K 200-35-010-V	2	3.5	0.1	●	●	○	○	
6K 200-35-020-V	2	3.5	0.2	●	●	○	○	

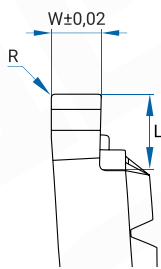
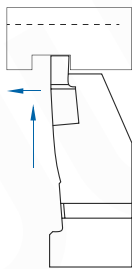
ПРИМЕР ЗАКАЗА: 6K 125-35-010-V

ИЗГОТОВИМ ИНСТРУМЕНТ С ИНДИВИДУАЛЬНЫМИ ПАРАМЕТРАМИ

● Первое применение ○ Второе применение ○ Допустимо



### 6K — Обработка канавок



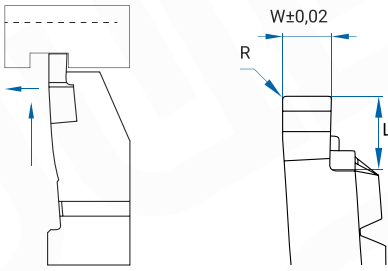
<b>P</b>	Сталь	○	●		
<b>M</b>	Нержавеющая сталь	●	●	●	
<b>S</b>	Жаропрочные и титановые сплавы	●	○	●	
<b>N</b>	Цветные металлы				●
<b>H</b>	Закаленные стали		○		
<b>K</b>	Чугун		○		

Тип	W	L	R	CMS10	CU15	CSM10S	CN10
6K 050-150-005	0.5	1.5	0.05	●	●	○	○
6K 060-15-005	0.6	1.5	0.05	●	●	○	○
6K 070-15-005	0.7	1.5	0.05	●	●	○	○
6K 075-15-005	0.75	1.5	0.05	●	●	○	○
6K 070-20-005	0.7	2.0	0.05	●	●	○	○
6K 075-20-005	0.75	2.0	0.05	●	●	○	○
6K 080-20-005	0.8	2.0	0.05	●	●	○	○
6K 090-20-005	0.9	2.0	0.05	●	●	○	○
6K 100-20-005	1.0	2.0	0.05	●	●	○	○
6K 100-20-010	1.0	2.0	0.1	●	●	○	○
6K 110-20-005	1.1	2.0	0.05	●	●	○	○
6K 110-20-010	1.1	2.0	0.1	●	●	○	○
6K 120-20-005	1.2	2.0	0.05	●	●	○	○
6K 120-20-010	1.2	2.0	0.1	●	●	○	○
6K 125-20-005	1.25	2.0	0.05	●	●	○	○
6K 125-20-010	1.25	2.0	0.1	●	●	○	○
6K 130-20-010	1.3	2.0	0.1	●	●	○	○
6K 130-20-020	1.3	2.0	0.2	●	●	○	○
6K 140-20-010	1.4	2.0	0.1	●	●	○	○
6K 140-20-020	1.4	2.0	0.1	●	●	○	○
6K 150-20-010	1.5	2.0	0.2	●	●	○	○
6K 150-20-020	1.5	2.0	0.1	●	●	○	○
6K 160-20-010	1.6	2.0	0.1	●	●	○	○
6K 160-20-020	1.6	2.0	0.1	●	●	○	○
6K 170-20-010	1.7	2.0	0.2	●	●	○	○
6K 170-20-020	1.7	2.0	0.2	●	●	○	○
6K 175-20-010	1.75	2.0	0.1	●	●	○	○
6K 175-20-020	1.75	2.0	0.2	●	●	○	○
6K 100-30-005	1.0	3.0	0.1	●	●	○	○
6K 100-30-010	1.0	3.0	0.2	●	●	○	○
6K 110-30-005	1.1	3.0	0.1	●	●	○	○
6K 110-30-010	1.1	3.0	0.2	●	●	○	○
6K 120-30-005	1.2	3.0	0.05	●	●	○	○
6K 120-30-010	1.2	3.0	0.1	●	●	○	○
6K 125-30-005	1.25	3.0	0.05	●	●	○	○
6K 125-30-010	1.25	3.0	0.1	●	●	○	○
6K 130-30-010	1.3	3.0	0.05	●	●	○	○
6K 130-30-020	1.3	3.0	0.1	●	●	○	○
6K 140-30-010	1.4	3.0	0.1	●	●	○	○
6K 140-30-020	1.4	3.0	0.2	●	●	○	○
6K 150-30-010	1.5	3.0	0.1	●	●	○	○
6K 150-30-020	1.5	3.0	0.2	●	●	○	○
6K 160-30-010	1.6	3.0	0.1	●	●	○	○
6K 160-30-020	1.6	3.0	0.2	●	●	○	○

ПРИМЕР ЗАКАЗА: 6K 125-30-020  
ИЗГОТОВИМ ИНСТРУМЕНТ С ИНДИВИДУАЛЬНЫМИ ПАРАМЕТРАМИ

● Первое применение ○ Второе применение ○ Допустимо

### 6K — Обработка канавок



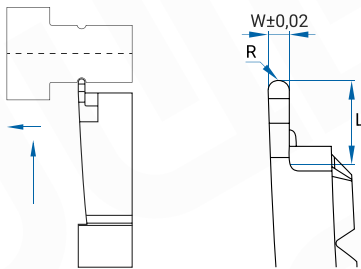
<b>P</b>	Сталь	○	●		
<b>M</b>	Нержавеющая сталь	●	●	●	
<b>S</b>	Жаропрочные и титановые сплавы	●	○	●	
<b>N</b>	Цветные металлы				●
<b>H</b>	Закаленные стали		○		
<b>K</b>	Чугун		○		

Тип	W	L	R	CMS10	CU15	CSM10S	CN10
6K 170-30-010	1.7	3.0	0.1	●	●	○	○
6K 170-30-020	1.7	3.0	0.2	●	●	○	○
6K 175-30-010	1.75	3.0	0.1	●	●	○	○
6K 175-30-020	1.75	3.0	0.2	●	●	○	○
6K 180-30-010	1.8	3.0	0.1	●	●	○	○
6K 180-30-020	1.8	3.0	0.2	●	●	○	○
6K 190-30-010	1.9	3.0	0.1	●	●	○	○
6K 190-30-020	1.9	3.0	0.2	●	●	○	○
6K 200-30-010	2.0	3.0	0.1	●	●	○	○
6K 200-30-020	2.0	3.0	0.2	●	●	○	○
6K 210-30-010	2.1	3.0	0.1	●	●	○	○
6K 210-30-020	2.1	3.0	0.2	●	●	○	○
6K 220-30-010	2.2	3.0	0.1	●	●	○	○
6K 220-30-020	2.2	3.0	0.2	●	●	○	○
6K 230-30-010	2.3	3.0	0.1	●	●	○	○
6K 230-30-020	2.3	3.0	0.2	●	●	○	○
6K 240-30-010	2.4	3.0	0.1	●	●	○	○
6K 240-30-020	2.4	3.0	0.2	●	●	○	○
6K 250-30-010	2.5	3.0	0.1	●	●	○	○
6K 250-30-020	2.5	3.0	0.2	●	●	○	○
6K 150-35-010	1.5	3.5	0.1	●	●	○	○
6K 150-35-020	1.5	3.5	0.2	●	●	○	○
6K 160-35-010	1.6	3.5	0.1	●	●	○	○
6K 160-35-020	1.6	3.5	0.2	●	●	○	○
6K 170-35-010	1.7	3.5	0.1	●	●	○	○
6K 170-35-020	1.7	3.5	0.2	●	●	○	○
6K 175-35-010	1.75	3.5	0.1	●	●	○	○
6K 175-35-020	1.75	3.5	0.2	●	●	○	○
6K 180-35-010	1.8	3.5	0.1	●	●	○	○
6K 180-35-020	1.8	3.5	0.2	●	●	○	○
6K 190-35-010	1.9	3.5	0.1	●	●	○	○
6K 190-35-020	1.9	3.5	0.2	●	●	○	○
6K 200-35-010	2.0	3.5	0.1	●	●	○	○
6K 200-35-020	2.0	3.5	0.2	●	●	○	○
6K 210-35-010	2.1	3.5	0.1	●	●	○	○
6K 210-35-020	2.1	3.5	0.2	●	●	○	○
6K 220-35-010	2.2	3.5	0.1	●	●	○	○
6K 220-35-020	2.2	3.5	0.2	●	●	○	○
6K 230-35-010	2.3	3.5	0.1	●	●	○	○
6K 230-35-020	2.3	3.5	0.2	●	●	○	○
6K 240-35-010	2.4	3.5	0.1	●	●	○	○
6K 240-35-020	2.4	3.5	0.2	●	●	○	○
6K 250-35-010	2.5	3.5	0.1	●	●	○	○
6K 250-35-020	2.5	3.5	0.2	●	●	○	○

ПРИМЕР ЗАКАЗА: 6K 230-30-010  
ИЗГОТОВИМ ИНСТРУМЕНТ С ИНДИВИДУАЛЬНЫМИ ПАРАМЕТРАМИ

● Первое применение ○ Второе применение ○ Допустимо

### 6B – Обработка канавок (полный радиус)



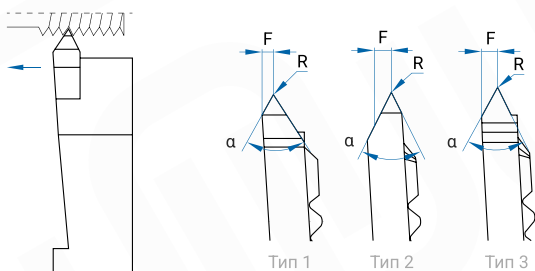
<b>P</b>	Сталь	○	●		
<b>M</b>	Нержавеющая сталь	●	●	●	
<b>S</b>	Жаропрочные и титановые сплавы	●	○	●	
<b>N</b>	Цветные металлы				●
<b>H</b>	Закаленные стали		○		
<b>K</b>	Чугун		○		

Тип	W	L	R	CMS10	CU15	CSM10S	CN10
6B 100-020R050	1.0	2.0	0.5	●	●	○	○
6B 120-020R060	1.2	2.0	0.6	●	●	○	○
6B 150-035R075	1.5	3.5	0.75	●	●	○	○
6B 200-035R100	2.0	3.5	1.0	●	●	○	○
6B 250-350R125	2.5	3.5	1.25	●	●	○	○

ПРИМЕР ЗАКАЗА: 6B 070-20  
ИЗГОТОВИМ ИНСТРУМЕНТ С ИНДИВИДУАЛЬНЫМИ ПАРАМЕТРАМИ

● Первое применение ○ Второе применение ○ Допустимо

### 6R60 – Нарезание резьбы



<b>P</b>	Сталь	○	●		
<b>M</b>	Нержавеющая сталь	●	●	●	
<b>S</b>	Жаропрочные и титановые сплавы	●	○	●	
<b>N</b>	Цветные металлы				●
<b>H</b>	Закаленные стали		○		
<b>K</b>	Чугун		○		

Тип	F	A	R	MM	TPI	CMS10	CU15	CSM10S	CN10
6R60 040-125-1	0.8	60°	0.05	0.4~1.25	63~21	●	●	○	○

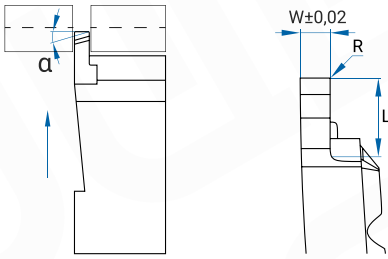
Тип	F	A	R	MM	TPI	CMS10	CU15	CSM10S	CN10
6R60 040-125-2	0.8	60°	0.05	0.4~1.25	63~21	●	●	○	○

Тип	F	A	R	MM	TPI	CMS10	CU15	CSM10S	CN10

ПРИМЕР ЗАКАЗА: 6R 04-075-2  
ИЗГОТОВИМ ИНСТРУМЕНТ С ИНДИВИДУАЛЬНЫМИ ПАРАМЕТРАМИ

● Первое применение ○ Второе применение ○ Допустимо

## 6C – Отрезка (нейтральная)



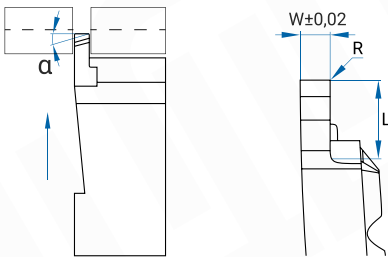
<b>P</b>	Сталь	○	●		
<b>M</b>	Нержавеющая сталь	●	●	●	
<b>S</b>	Жаропрочные и титановые сплавы	●	○	●	
<b>N</b>	Цветные металлы				●
<b>H</b>	Закаленные стали		○		
<b>K</b>	Чугун		○		

Тип	W	DMax	R	α	CMS10	CU15	CSM10S	CN10
6C 070-03-00R5	0.7	3	0.03-0.05	0°	●	●	○	○
6C 100-03-00R5	1	3	0.03-0.05	0°	●	●	○	○
6C 125-07-00R5	1.25	7	0.03-0.05	0°	●	●	○	○
6C 150-07-00R5	1.5	7	0.03-0.05	0°	●	●	○	○
6C 100-03-00R8	1.0	3	0.07-0.09	0°	●	●	○	○
6C 125-07-00R8	1.25	7	0.07-0.09	0°	●	●	○	○
6C 150-07-00R8	1.5	7	0.07-0.09	0°	●	●	○	○

ПРИМЕР ЗАКАЗА: 6C 125-07-00R5  
ИЗГОТОВИМ ИНСТРУМЕНТ С ИНДИВИДУАЛЬНЫМИ ПАРАМЕТРАМИ

● Первое применение ○ Второе применение ○ Допустимо

## 6C – Отрезка



<b>P</b>	Сталь	○	●		
<b>M</b>	Нержавеющая сталь	●	●	●	
<b>S</b>	Жаропрочные и титановые сплавы	●	○	●	
<b>N</b>	Цветные металлы				●
<b>H</b>	Закаленные стали		○		
<b>K</b>	Чугун		○		

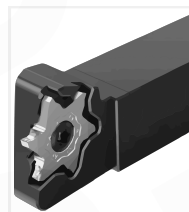
Тип	W	DMax	R	α	CMS10	CU15	CSM10S	CN10
6C 125-07-11R5	1.25	7	0.03-0.05	11°	●	●	○	○
6C 150-07-11R5	1.5	7	0.03-0.05	11°	●	●	○	○
6C 100-03-11R8	1.0	3	0.07-0.09	11°	●	●	○	○
6C 125-07-11R8	1.25	7	0.07-0.09	11°	●	●	○	○
6C 150-07-11R8	1.5	7	0.07-0.09	11°	●	●	○	○
6C 050-03-16R5	0.5	3	0.03-0.05	16°	●	●	○	○
6C 070-03-16R5	0.7	3	0.03-0.05	16°	●	●	○	○
6C 100-03-16R5	1	3	0.03-0.05	16°	●	●	○	○
6C 125-07-16R5	1.25	7	0.03-0.05	16°	●	●	○	○
6C 150-07-16R5	1.5	7	0.03-0.05	16°	●	●	○	○
6C 100-03-16R8	1.0	3	0.07-0.09	16°	●	●	○	○
6C 125-07-16R8	1.25	7	0.07-0.09	16°	●	●	○	○
6C 150-07-16R8	1.5	7	0.07-0.09	16°	●	●	○	○
6C 070-03-20R0	0.7	3	0	20°	●	●	○	○
6C 100-07-20R0	1.0	7	0	20°	●	●	○	○
6C 125-07-20R0	1.25	7	0	20°	●	●	○	○
6C 150-07-20R0	1.5	7	0	20°	●	●	○	○

ПРИМЕР ЗАКАЗА: 6C 150-07-20R0  
ИЗГОТОВИМ ИНСТРУМЕНТ С ИНДИВИДУАЛЬНЫМИ ПАРАМЕТРАМИ

● Первое применение ○ Второе применение ○ Допустимо



<b>P</b>	Сталь	○	●		
<b>M</b>	Нержавеющая сталь	●	●	●	
<b>S</b>	Жаропрочные и титановые сплавы	●	○	●	
<b>N</b>	Цветные металлы				●
<b>H</b>	Закаленные стали		○		
<b>K</b>	Чугун		○		



Тип	H	B	L	LH	WF	H2	Ключ	CMS10	CU15	CSM10S	CN10
6R 1010-120	10	10	120	20	10	7	CS-408	●	●	○	○
6R 1212-120	12	12	120	20	12	7	CS-408	●	●	○	○
6R 1616-120	16	16	120	20	16	7	CS-408	●	●	○	○
6R 2020-120	20	20	120	20	20	7	CS-408	●	●	○	○
6R 2525-150	25	25	150	20	25	7	CS-408	●	●	○	○

ПРИМЕР ЗАКАЗА: 6R-2525-120

ИЗГОТОВИМ ИНСТРУМЕНТ С ИНДИВИДУАЛЬНЫМИ ПАРАМЕТРАМИ

● Первое применение ○ Второе применение ○ Допустимо

