

КАТАЛОГ

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ АВТОМАТОВ
ПРОДОЛЬНОГО ТОЧЕНИЯ.
СЕРИЯ 6 КРОМОК



Центр
Промышленного
Инструмента

2024

ОГЛАВЛЕНИЕ

	О компании	1
	6Т Пластины для обратного точения	C1
	6К-V Пластины для обработки канавок со стружколомом	C1
	6К Пластины для обработки канавок	C2—C3
	6В Пластины для обработки канавок (полный радиус)	C4
	6R60 Пластины для нарезания резьбы	C4
	6С Пластины отрезные	C5
	Режимы Рекомендуемые режимы резания	C6

О компании ЦПИ

ООО «Центр промышленного инструмента» – является надежным партнером в области поставок качественного металлорежущего инструмента и станочной оснастки с 2009 года.

Специалисты компании имеют богатый опыт работы с промышленными предприятиями России и окажут вам квалифицированную консультацию при подборе инструмента в зависимости от поставленных перед вами задач.

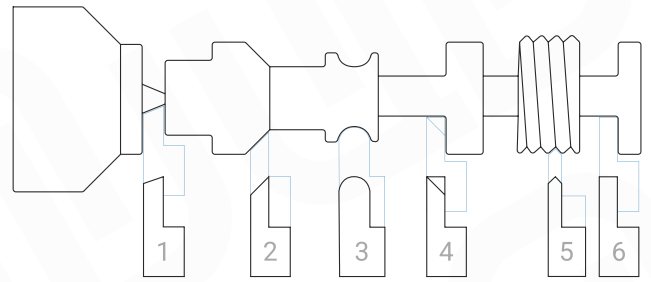
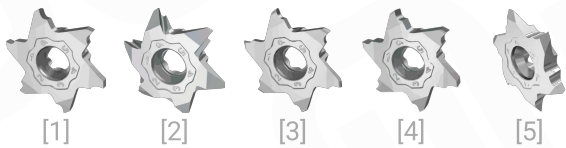


6T/6K-V

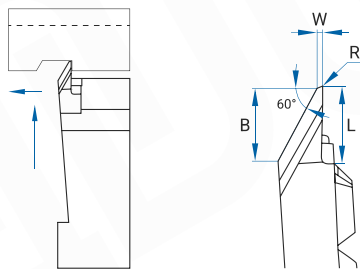
Автомат продольного точения 6 кромок
Пластины—обратное точение/обработки канавок со стружколомом

Область применения СХ

1. 6С — Отрезка
2. 6Т — Обратное точение
3. 6В — Обработка канавок (полный радиус)
4. 6К — Обработка канавок-V
5. 6R — Нарезание резьбы
6. 6К — Обработка канавок



6Т — Обратное точение



P	Сталь	○	●		
M	Нержавеющая сталь	●	●	●	
S	Жаропрочные и титановые сплавы	●	○	●	
N	Цветные металлы				●
H	Закаленные стали		○		
K	Чугун		○		

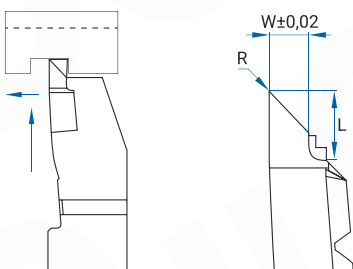
	Тип	W	L	R	B	CMS10	CU15	CSM10S	CN10
	6T 005	0.3	3.5	<0.05	3.5	●	●	○	○
6T 010	0.3	3.5	<0.1	3.5	●	●	○	○	
6T 015	0.3	3.5	<0.15	3.5	●	●	○	○	

ПРИМЕР ЗАКАЗА: 6T 010


ИЗГОТОВИМ ИНСТРУМЕНТ С ИНДИВИДУАЛЬНЫМИ ПАРАМЕТРАМИ

● Первое применение ○ Второе применение ○ Допустимо

6K-V — Обработка канавок со стружколомом



P	Сталь	○	●		
M	Нержавеющая сталь	●	●	●	
S	Жаропрочные и титановые сплавы	●	○	●	
N	Цветные металлы				●
H	Закаленные стали		○		
K	Чугун		○		

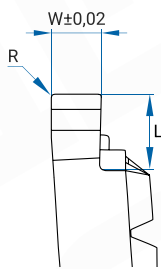
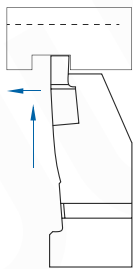
	Тип	W	L	R	CMS10	CU15	CSM10S	CN10
	6K 100-25-005-V	1	2.5	0.05	●	●	○	○
6K 100-25-010-V	1	2.5	0.1	●	●	○	○	
6K 125-30-010-V	1.25	3	0.1	●	●	○	○	
6K 150-35-010-V	1.5	3.5	0.1	●	●	○	○	
6K 150-35-020-V	1.5	3.5	0.2	●	●	○	○	
6K 175-35-010-V	1.75	3.5	0.1	●	●	○	○	
6K 175-35-020-V	1.75	3.5	0.2	●	●	○	○	
6K 200-35-010-V	2	3.5	0.1	●	●	○	○	
6K 200-35-020-V	2	3.5	0.2	●	●	○	○	

ПРИМЕР ЗАКАЗА: 6K 125-35-010-V

ИЗГОТОВИМ ИНСТРУМЕНТ С ИНДИВИДУАЛЬНЫМИ ПАРАМЕТРАМИ

● Первое применение ○ Второе применение ○ Допустимо

6K — Обработка канавок



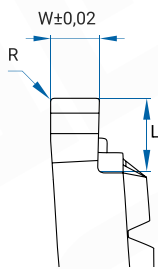
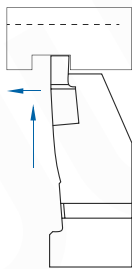
P	Сталь	○	●			
M	Нержавеющая сталь	●	●	●		
S	Жаропрочные и титановые сплавы	●	○	●		
N	Цветные металлы					●
H	Закаленные стали		○			
K	Чугун		○			

Тип	W	L	R	CMS10	CU15	CSM10S	CN10
6K 050-150-005	0.5	1.5	0.05	●	●	○	○
6K 060-15-005	0.6	1.5	0.05	●	●	○	○
6K 070-15-005	0.7	1.5	0.05	●	●	○	○
6K 075-15-005	0.75	1.5	0.05	●	●	○	○
6K 070-20-005	0.7	2.0	0.05	●	●	○	○
6K 075-20-005	0.75	2.0	0.05	●	●	○	○
6K 080-20-005	0.8	2.0	0.05	●	●	○	○
6K 090-20-005	0.9	2.0	0.05	●	●	○	○
6K 100-20-005	1.0	2.0	0.05	●	●	○	○
6K 100-20-010	1.0	2.0	0.1	●	●	○	○
6K 110-20-005	1.1	2.0	0.05	●	●	○	○
6K 110-20-010	1.1	2.0	0.1	●	●	○	○
6K 120-20-005	1.2	2.0	0.05	●	●	○	○
6K 120-20-010	1.2	2.0	0.1	●	●	○	○
6K 125-20-005	1.25	2.0	0.05	●	●	○	○
6K 125-20-010	1.25	2.0	0.1	●	●	○	○
6K 130-20-010	1.3	2.0	0.1	●	●	○	○
6K 130-20-020	1.3	2.0	0.2	●	●	○	○
6K 140-20-010	1.4	2.0	0.1	●	●	○	○
6K 140-20-020	1.4	2.0	0.1	●	●	○	○
6K 150-20-010	1.5	2.0	0.2	●	●	○	○
6K 150-20-020	1.5	2.0	0.1	●	●	○	○
6K 160-20-010	1.6	2.0	0.1	●	●	○	○
6K 160-20-020	1.6	2.0	0.1	●	●	○	○
6K 170-20-010	1.7	2.0	0.2	●	●	○	○
6K 170-20-020	1.7	2.0	0.2	●	●	○	○
6K 175-20-010	1.75	2.0	0.1	●	●	○	○
6K 175-20-020	1.75	2.0	0.2	●	●	○	○
6K 100-30-005	1.0	3.0	0.1	●	●	○	○
6K 100-30-010	1.0	3.0	0.2	●	●	○	○
6K 110-30-005	1.1	3.0	0.1	●	●	○	○
6K 110-30-010	1.1	3.0	0.2	●	●	○	○
6K 120-30-005	1.2	3.0	0.05	●	●	○	○
6K 120-30-010	1.2	3.0	0.1	●	●	○	○
6K 125-30-005	1.25	3.0	0.05	●	●	○	○
6K 125-30-010	1.25	3.0	0.1	●	●	○	○
6K 130-30-010	1.3	3.0	0.05	●	●	○	○
6K 130-30-020	1.3	3.0	0.1	●	●	○	○
6K 140-30-010	1.4	3.0	0.1	●	●	○	○
6K 140-30-020	1.4	3.0	0.2	●	●	○	○
6K 150-30-010	1.5	3.0	0.1	●	●	○	○
6K 150-30-020	1.5	3.0	0.2	●	●	○	○
6K 160-30-010	1.6	3.0	0.1	●	●	○	○
6K 160-30-020	1.6	3.0	0.2	●	●	○	○

ПРИМЕР ЗАКАЗА: 6K 125-30-020
ИЗГОТОВИМ ИНСТРУМЕНТ С ИНДИВИДУАЛЬНЫМИ ПАРАМЕТРАМИ

● Первое применение ○ Второе применение ○ Допустимо

6K — Обработка канавок



P	Сталь	○	●		
M	Нержавеющая сталь	●	●	●	
S	Жаропрочные и титановые сплавы	●	○	●	
N	Цветные металлы				●
H	Закаленные стали		○		
K	Чугун		○		

Тип	W	L	R	CMS10	CU15	CSM10S	CN10
6K 170-30-010	1.7	3.0	0.1	●	●	○	○
6K 170-30-020	1.7	3.0	0.2	●	●	○	○
6K 175-30-010	1.75	3.0	0.1	●	●	○	○
6K 175-30-020	1.75	3.0	0.2	●	●	○	○
6K 180-30-010	1.8	3.0	0.1	●	●	○	○
6K 180-30-020	1.8	3.0	0.2	●	●	○	○
6K 190-30-010	1.9	3.0	0.1	●	●	○	○
6K 190-30-020	1.9	3.0	0.2	●	●	○	○
6K 200-30-010	2.0	3.0	0.1	●	●	○	○
6K 200-30-020	2.0	3.0	0.2	●	●	○	○
6K 210-30-010	2.1	3.0	0.1	●	●	○	○
6K 210-30-020	2.1	3.0	0.2	●	●	○	○
6K 220-30-010	2.2	3.0	0.1	●	●	○	○
6K 220-30-020	2.2	3.0	0.2	●	●	○	○
6K 230-30-010	2.3	3.0	0.1	●	●	○	○
6K 230-30-020	2.3	3.0	0.2	●	●	○	○
6K 240-30-010	2.4	3.0	0.1	●	●	○	○
6K 240-30-020	2.4	3.0	0.2	●	●	○	○
6K 250-30-010	2.5	3.0	0.1	●	●	○	○
6K 250-30-020	2.5	3.0	0.2	●	●	○	○
6K 150-35-010	1.5	3.5	0.1	●	●	○	○
6K 150-35-020	1.5	3.5	0.2	●	●	○	○
6K 160-35-010	1.6	3.5	0.1	●	●	○	○
6K 160-35-020	1.6	3.5	0.2	●	●	○	○
6K 170-35-010	1.7	3.5	0.1	●	●	○	○
6K 170-35-020	1.7	3.5	0.2	●	●	○	○
6K 175-35-010	1.75	3.5	0.1	●	●	○	○
6K 175-35-020	1.75	3.5	0.2	●	●	○	○
6K 180-35-010	1.8	3.5	0.1	●	●	○	○
6K 180-35-020	1.8	3.5	0.2	●	●	○	○
6K 190-35-010	1.9	3.5	0.1	●	●	○	○
6K 190-35-020	1.9	3.5	0.2	●	●	○	○
6K 200-35-010	2.0	3.5	0.1	●	●	○	○
6K 200-35-020	2.0	3.5	0.2	●	●	○	○
6K 210-35-010	2.1	3.5	0.1	●	●	○	○
6K 210-35-020	2.1	3.5	0.2	●	●	○	○
6K 220-35-010	2.2	3.5	0.1	●	●	○	○
6K 220-35-020	2.2	3.5	0.2	●	●	○	○
6K 230-35-010	2.3	3.5	0.1	●	●	○	○
6K 230-35-020	2.3	3.5	0.2	●	●	○	○
6K 240-35-010	2.4	3.5	0.1	●	●	○	○
6K 240-35-020	2.4	3.5	0.2	●	●	○	○
6K 250-35-010	2.5	3.5	0.1	●	●	○	○
6K 250-35-020	2.5	3.5	0.2	●	●	○	○

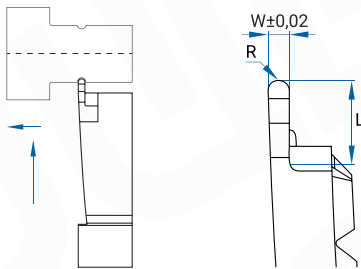
ПРИМЕР ЗАКАЗА: 6K 230-30-010
ИЗГОТОВИМ ИНСТРУМЕНТ С ИНДИВИДУАЛЬНЫМИ ПАРАМЕТРАМИ

● Первое применение ○ Второе применение ○ Допустимо

6B/6R

Автомат продольного точения 6 кромок
Пластины—обработки канавок (полный радиус)/Нарезание резьбы

6B – Обработка канавок (полный радиус)



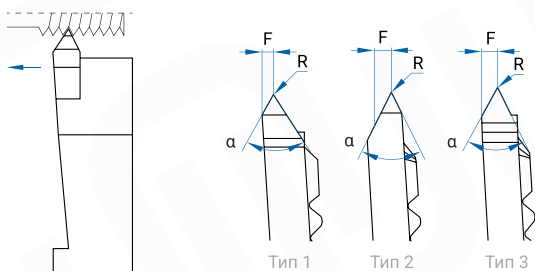
P	Сталь	○	●		
M	Нержавеющая сталь	●	●	●	
S	Жаропрочные и титановые сплавы	●	○	●	
N	Цветные металлы				●
H	Закаленные стали		○		
K	Чугун		○		

Тип	W	L	CMS10	CU15	CSM10S	CN10
6B 060-15	0.6	1.5	●	●	○	○
6B 070-15	0.7	1.5	●	●	○	○
6B 075-15	0.75	1.5	●	●	○	○
6B 070-20	0.7	2.0	●	●	○	○
6B 075-20	0.75	2.0	●	●	○	○

ПРИМЕР ЗАКАЗА: 6B 070-20
ИЗГОТОВИМ ИНСТРУМЕНТ С ИНДИВИДУАЛЬНЫМИ ПАРАМЕТРАМИ

● Первое применение ○ Второе применение ○ Допустимо

6R60 – Нарезание резьбы



P	Сталь	○	●		
M	Нержавеющая сталь	●	●	●	
S	Жаропрочные и титановые сплавы	●	○	●	
N	Цветные металлы				●
H	Закаленные стали		○		
K	Чугун		○		

Тип	F	A	R	MM	TPI	CMS10	CU15	CSM10S	CN10
6R60 040-125-1	0.8	60°	0.05	0.4~1.25	63~21	●	●	○	○

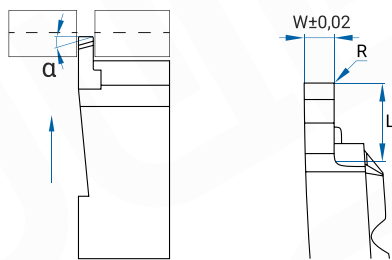
Тип	F	A	R	MM	TPI	CMS10	CU15	CSM10S	CN10
6R60 040-125-2	0.8	60°	0.05	0.4~1.25	63~21	●	●	○	○

Тип	F	A	R	MM	TPI	CMS10	CU15	CSM10S	CN10

ПРИМЕР ЗАКАЗА: 6R 04-075-2
ИЗГОТОВИМ ИНСТРУМЕНТ С ИНДИВИДУАЛЬНЫМИ ПАРАМЕТРАМИ

● Первое применение ○ Второе применение ○ Допустимо

6C — Отрезка (нейтральная)



P	Сталь	○	●		
M	Нержавеющая сталь	●	●	●	
S	Жаропрочные и титановые сплавы	●	○	●	
N	Цветные металлы				●
H	Закаленные стали		○		
K	Чугун		○		

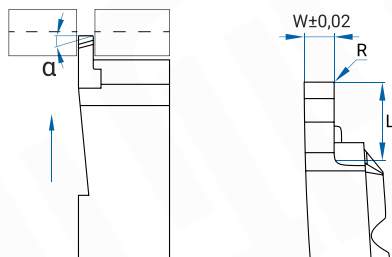
Тип	W	DMax	R	α	CMS10	CU15	CSM10S	CN10
6C 050-03-00R5	0.5	3	0.03-0.05	0°	●	●	○	○
6C 070-03-00R5	0.7	3	0.03-0.05	0°	●	●	○	○
6C 100-03-00R5	1	3	0.03-0.05	0°	●	●	○	○
6C 125-07-00R5	1.25	7	0.03-0.05	0°	●	●	○	○
6C 150-07-00R5	1.5	7	0.03-0.05	0°	●	●	○	○
6C 100-03-00R8	1.0	3	0.07-0.09	0°	●	●	○	○
6C 125-07-00R8	1.25	7	0.07-0.09	0°	●	●	○	○
6C 150-07-00R8	1.5	7	0.07-0.09	0°	●	●	○	○

ПРИМЕР ЗАКАЗА: 6C 125-07-00R5

ИЗГОТОВИМ ИНСТРУМЕНТ С ИНДИВИДУАЛЬНЫМИ ПАРАМЕТРАМИ

● Первое применение ○ Второе применение ○ Допустимо

6C — Отрезка



P	Сталь	○	●		
M	Нержавеющая сталь	●	●	●	
S	Жаропрочные и титановые сплавы	●	○	●	
N	Цветные металлы				●
H	Закаленные стали		○		
K	Чугун		○		

Тип	W	DMax	R	α	CMS10	CU15	CSM10S	CN10
6C 100-03-11R5	1.0	3	0.03-0.05	11°	●	●	○	○
6C 125-07-11R5	1.25	7	0.03-0.05	11°	●	●	○	○
6C 150-07-11R5	1.5	7	0.03-0.05	11°	●	●	○	○
6C 100-03-11R8	1.0	3	0.07-0.09	11°	●	●	○	○
6C 125-07-11R8	1.25	7	0.07-0.09	11°	●	●	○	○
6C 150-07-11R8	1.5	7	0.07-0.09	11°	●	●	○	○
6C 050-03-16R5	0.5	3	0.03-0.05	16°	●	●	○	○
6C 070-03-16R5	0.7	3	0.03-0.05	16°	●	●	○	○
6C 100-03-16R5	1	3	0.03-0.05	16°	●	●	○	○
6C 125-07-16R5	1.25	7	0.03-0.05	16°	●	●	○	○
6C 150-07-16R5	1.5	7	0.03-0.05	16°	●	●	○	○
6C 100-03-16R8	1.0	3	0.07-0.09	16°	●	●	○	○
6C 125-07-16R8	1.25	7	0.07-0.09	16°	●	●	○	○
6C 150-07-16R8	1.5	7	0.07-0.09	16°	●	●	○	○
6C 070-03-20R0	0.7	3	0	20°	●	●	○	○
6C 100-07-20R0	1.0	7	0	20°	●	●	○	○
6C 125-07-20R0	1.25	7	0	20°	●	●	○	○
6C 150-07-20R0	1.5	7	0	20°	●	●	○	○

ПРИМЕР ЗАКАЗА: 6C 150-07-20R0

ИЗГОТОВИМ ИНСТРУМЕНТ С ИНДИВИДУАЛЬНЫМИ ПАРАМЕТРАМИ

● Первое применение ○ Второе применение ○ Допустимо

ДЕРЖАВКА



P	Сталь	○	●		
M	Нержавеющая сталь	●	●	●	
S	Жаропрочные и титановые сплавы	●	○	●	
N	Цветные металлы				●
H	Закаленные стали		○		
K	Чугун		○		

Тип	H	B	L	LH	WF	H2	Ключ	Ключ	CMS10	CU15	CSM10S	CN10
6R 1010-120	10	10	120	20	10	7	KS-4008T	KW-T15	●	●	○	○
6R 1212-120	12	12	120	20	12	7	KS-4008T	KW-T15	●	●	○	○
6R 1616-120	16	16	120	20	16	7	KS-4008T	KW-T15	●	●	○	○
6R 2020-120	20	20	120	20	20	7	KS-4008T	KW-T15	●	●	○	○
6R 2525-150	25	25	150	20	25	7	KS-4008T	KW-T15	●	●	○	○

ПРИМЕР ЗАКАЗА: 6R-2525-120

ИЗГОТОВИМ ИНСТРУМЕНТ С ИНДИВИДУАЛЬНЫМИ ПАРАМЕТРАМИ

● Первое применение ○ Второе применение ○ Допустимо

