



# КАТАЛОГ

**ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ АВТОМАТОВ  
ПРОДОЛЬНОГО ТОЧЕНИЯ.  
СЕРИЯ 6 КРОМОК**



ЦЕНТР  
ПРОМЫШЛЕННОГО  
ИНСТРУМЕНТА

2024

# СОДЕРЖАНИЕ

---



**6T**

Пластины для обратного точения

C1

---



**6K-V**

Пластины для обработки канавок со стружколомом

C1

---



**6K**

Пластины для обработки канавок

C2-C3

---



**6B**

Пластины для обработки канавок (полный радиус)

C4

---

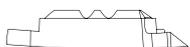


**6R60**

Пластины для нарезания резьбы

C4

---



**6C**

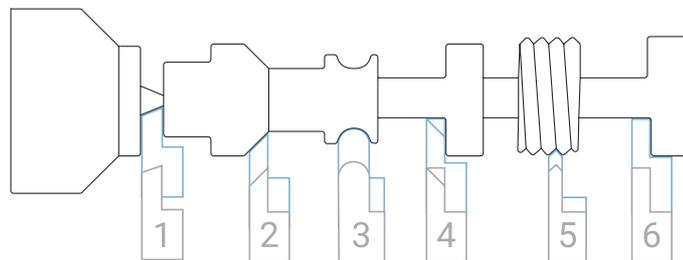
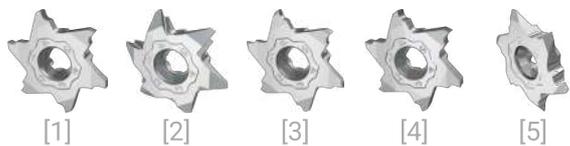
Пластины отрезные

C5

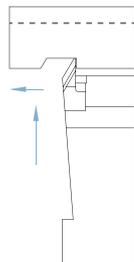
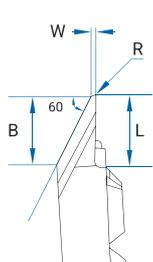
---

## ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

1. 6C — Отрезка
2. 6T — Обратное точение
3. 6B — Обработка канавок (полный радиус)
4. 6K — Обработка канавок - V
5. 6R — Нарезание резьбы
6. 6K — Обработка канавок



## 6T — ОБРАТНОЕ ТОЧЕНИЕ



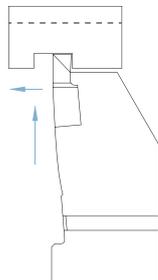
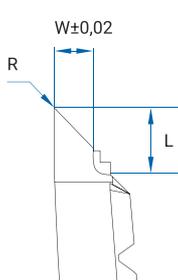
<b>P</b>	Сталь	○	●						
<b>M</b>	Нержавеющая сталь	●	●	●					
<b>S</b>	Жаропрочные и титановые сплавы	●	○	●					
<b>N</b>	Цветные металлы								●
<b>H</b>	Закаленные стали		○						
<b>K</b>	Чугун		○						

	Тип	W	L	R	B	CMS10	CU15	CSM10S	CN10
	6T 005	0.3	3.5	<0.05	3.5	●	●	○	○
	6T 010	0.3	3.5	<0.1	3.5	●	●	○	○
	6T 015	0.3	3.5	<0.15	3.5	●	●	○	○

ПРИМЕР ЗАКАЗА: 6T 010  
ИЗГОТОВИМ ИНСТРУМЕНТ С ИНДИВИДУАЛЬНЫМИ ПАРАМЕТРАМИ

● Первое применение ○ Второе применение ○ Допустимо

## 6K-V — ОБРАБОТКА КАНАВОК СО СТРУЖКОЛОМОМ



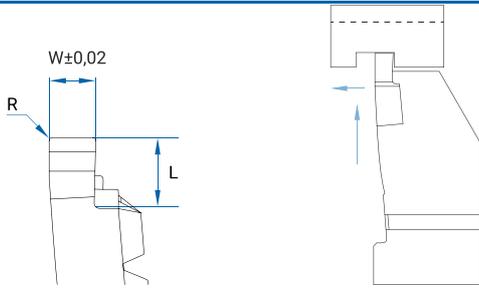
<b>P</b>	Сталь	○	●						
<b>M</b>	Нержавеющая сталь	●	●	●					
<b>S</b>	Жаропрочные и титановые сплавы	●	○	●					
<b>N</b>	Цветные металлы								●
<b>H</b>	Закаленные стали		○						
<b>K</b>	Чугун		○						

	Тип	W	L	R	CMS10	CU15	CSM10S	CN10
	6K 100-25-005-V	1	2.5	0.05	●	●	○	○
	6K 100-25-010-V	1	2.5	0.1	●	●	○	○
	6K 125-30-010-V	1.25	3	0.1	●	●	○	○
	6K 150-35-010-V	1.5	3.5	0.1	●	●	○	○
	6K 150-35-020-V	1.5	3.5	0.2	●	●	○	○
	6K 175-35-010-V	1.75	3.5	0.1	●	●	○	○
	6K 175-35-020-V	1.75	3.5	0.2	●	●	○	○
	6K 200-35-010-V	2	3.5	0.1	●	●	○	○
	6K 200-35-020-V	2	3.5	0.2	●	●	○	○

ПРИМЕР ЗАКАЗА: 6K 125-35-010-V  
ИЗГОТОВИМ ИНСТРУМЕНТ С ИНДИВИДУАЛЬНЫМИ ПАРАМЕТРАМИ

● Первое применение ○ Второе применение ○ Допустимо

### 6K — ОБРАБОТКА КАНАВОК



<b>P</b>	Сталь	○	●				
<b>M</b>	Нержавеющая сталь	●	●	●			
<b>S</b>	Жаропрочные и титановые сплавы	●	○	●			
<b>N</b>	Цветные металлы						●
<b>H</b>	Закаленные стали		○				
<b>K</b>	Чугун		○				

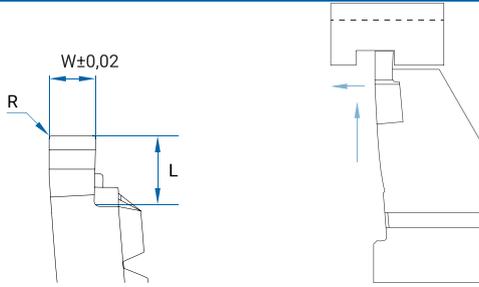
Тип	W	L	R	CMS10	CU15	CSM10S	CN10
6K 050-150-005	0.5	1.5	0.05	●	●	○	○
6K 060-15-005	0.6	1.5	0.05	●	●	○	○
6K 070-15-005	0.7	1.5	0.05	●	●	○	○
6K 075-15-005	0.75	1.5	0.05	●	●	○	○
6K 070-20-005	0.7	2.0	0.05	●	●	○	○
6K 075-20-005	0.75	2.0	0.05	●	●	○	○
6K 080-20-005	0.8	2.0	0.05	●	●	○	○
6K 090-20-005	0.9	2.0	0.05	●	●	○	○
6K 100-20-005	1.0	2.0	0.05	●	●	○	○
6K 100-20-010	1.0	2.0	0.1	●	●	○	○
6K 110-20-005	1.1	2.0	0.05	●	●	○	○
6K 110-20-010	1.1	2.0	0.1	●	●	○	○
6K 120-20-005	1.2	2.0	0.05	●	●	○	○
6K 120-20-010	1.2	2.0	0.1	●	●	○	○
6K 125-20-005	1.25	2.0	0.05	●	●	○	○
6K 125-20-010	1.25	2.0	0.1	●	●	○	○
6K 130-20-010	1.3	2.0	0.1	●	●	○	○
6K 130-20-020	1.3	2.0	0.2	●	●	○	○
6K 140-20-010	1.4	2.0	0.1	●	●	○	○
6K 140-20-020	1.4	2.0	0.1	●	●	○	○
6K 150-20-010	1.5	2.0	0.2	●	●	○	○
6K 150-20-020	1.5	2.0	0.1	●	●	○	○
6K 160-20-010	1.6	2.0	0.1	●	●	○	○
6K 160-20-020	1.6	2.0	0.1	●	●	○	○
6K 170-20-010	1.7	2.0	0.2	●	●	○	○
6K 170-20-020	1.7	2.0	0.2	●	●	○	○
6K 175-20-010	1.75	2.0	0.1	●	●	○	○
6K 175-20-020	1.75	2.0	0.2	●	●	○	○
6K 100-30-005	1.0	3.0	0.1	●	●	○	○
6K 100-30-010	1.0	3.0	0.2	●	●	○	○
6K 110-30-005	1.1	3.0	0.1	●	●	○	○
6K 110-30-010	1.1	3.0	0.2	●	●	○	○
6K 120-30-005	1.2	3.0	0.05	●	●	○	○
6K 120-30-010	1.2	3.0	0.1	●	●	○	○
6K 125-30-005	1.25	3.0	0.05	●	●	○	○
6K 125-30-010	1.25	3.0	0.1	●	●	○	○
6K 130-30-010	1.3	3.0	0.05	●	●	○	○
6K 130-30-020	1.3	3.0	0.1	●	●	○	○
6K 140-30-010	1.4	3.0	0.1	●	●	○	○
6K 140-30-020	1.4	3.0	0.2	●	●	○	○
6K 150-30-010	1.5	3.0	0.1	●	●	○	○
6K 150-30-020	1.5	3.0	0.2	●	●	○	○
6K 160-30-010	1.6	3.0	0.1	●	●	○	○
6K 160-30-020	1.6	3.0	0.2	●	●	○	○



ПРИМЕР ЗАКАЗА: 6K 125-30-020  
ИЗГОТОВИМ ИНСТРУМЕНТ С ИНДИВИДУАЛЬНЫМИ ПАРАМЕТРАМИ

● Первое применение ○ Второе применение ○ Допустимо

### 6K — ОБРАБОТКА КАНАВОК



<b>P</b>	Сталь	○	●				
<b>M</b>	Нержавеющая сталь	●	●	●			
<b>S</b>	Жаропрочные и титановые сплавы	●	○	●			
<b>N</b>	Цветные металлы						●
<b>H</b>	Закаленные стали		○				
<b>K</b>	Чугун		○				

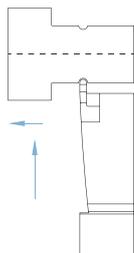
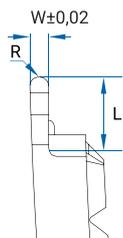
Тип	W	L	R	CMS10	CU15	CSM10S	CN10
6K 170-30-010	1.7	3.0	0.1	●	●	○	○
6K 170-30-020	1.7	3.0	0.2	●	●	○	○
6K 175-30-010	1.75	3.0	0.1	●	●	○	○
6K 175-30-020	1.75	3.0	0.2	●	●	○	○
6K 180-30-010	1.8	3.0	0.1	●	●	○	○
6K 180-30-020	1.8	3.0	0.2	●	●	○	○
6K 190-30-010	1.9	3.0	0.1	●	●	○	○
6K 190-30-020	1.9	3.0	0.2	●	●	○	○
6K 200-30-010	2.0	3.0	0.1	●	●	○	○
6K 200-30-020	2.0	3.0	0.2	●	●	○	○
6K 210-30-010	2.1	3.0	0.1	●	●	○	○
6K 210-30-020	2.1	3.0	0.2	●	●	○	○
6K 220-30-010	2.2	3.0	0.1	●	●	○	○
6K 220-30-020	2.2	3.0	0.2	●	●	○	○
6K 230-30-010	2.3	3.0	0.1	●	●	○	○
6K 230-30-020	2.3	3.0	0.2	●	●	○	○
6K 240-30-010	2.4	3.0	0.1	●	●	○	○
6K 240-30-020	2.4	3.0	0.2	●	●	○	○
6K 250-30-010	2.5	3.0	0.1	●	●	○	○
6K 250-30-020	2.5	3.0	0.2	●	●	○	○
6K 150-35-010	1.5	3.5	0.1	●	●	○	○
6K 150-35-020	1.5	3.5	0.2	●	●	○	○
6K 160-35-010	1.6	3.5	0.1	●	●	○	○
6K 160-35-020	1.6	3.5	0.2	●	●	○	○
6K 170-35-010	1.7	3.5	0.1	●	●	○	○
6K 170-35-020	1.7	3.5	0.2	●	●	○	○
6K 175-35-010	1.75	3.5	0.1	●	●	○	○
6K 175-35-020	1.75	3.5	0.2	●	●	○	○
6K 180-35-010	1.8	3.5	0.1	●	●	○	○
6K 180-35-020	1.8	3.5	0.2	●	●	○	○
6K 190-35-010	1.9	3.5	0.1	●	●	○	○
6K 190-35-020	1.9	3.5	0.2	●	●	○	○
6K 200-35-010	2.0	3.5	0.1	●	●	○	○
6K 200-35-020	2.0	3.5	0.2	●	●	○	○
6K 210-35-010	2.1	3.5	0.1	●	●	○	○
6K 210-35-020	2.1	3.5	0.2	●	●	○	○
6K 220-35-010	2.2	3.5	0.1	●	●	○	○
6K 220-35-020	2.2	3.5	0.2	●	●	○	○
6K 230-35-010	2.3	3.5	0.1	●	●	○	○
6K 230-35-020	2.3	3.5	0.2	●	●	○	○
6K 240-35-010	2.4	3.5	0.1	●	●	○	○
6K 240-35-020	2.4	3.5	0.2	●	●	○	○
6K 250-35-010	2.5	3.5	0.1	●	●	○	○
6K 250-35-020	2.5	3.5	0.2	●	●	○	○



ПРИМЕР ЗАКАЗА: 6K 230-30-010  
ИЗГОТОВИМ ИНСТРУМЕНТ С ИНДИВИДУАЛЬНЫМИ ПАРАМЕТРАМИ

● Первое применение ○ Второе применение ○ Допустимо

### 6B – ОБРАБОТКА КАНАВОК (ПОЛНЫЙ РАДИУС)



P	Сталь	○	●		
M	Нержавеющая сталь	●	●	●	
S	Жаропрочные и титановые сплавы	●	○	●	
N	Цветные металлы				●
H	Закаленные стали		○		
K	Чугун		○		

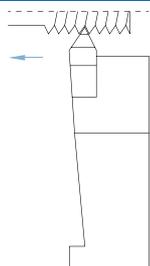
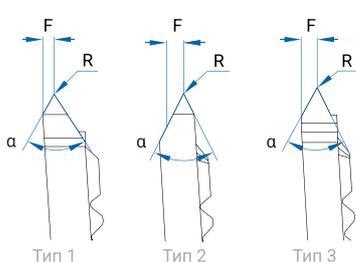


Тип	W	L	CMS10	CU15	CSM10S	CN10
6B 050-15	0.5	1.5	●	●	○	○
6B 060-15	0.6	1.5	●	●	○	○
6B 070-15	0.7	1.5	●	●	○	○
6B 075-15	0.75	1.5	●	●	○	○
6B 070-20	0.7	2.0	●	●	○	○
6B 075-20	0.75	2.0	●	●	○	○

ПРИМЕР ЗАКАЗА: 6B 070-20  
ИЗГОТОВИМ ИНСТРУМЕНТ С ИНДИВИДУАЛЬНЫМИ ПАРАМЕТРАМИ

● Первое применение ○ Второе применение ○ Допустимо

### 6R60 – НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ



P	Сталь	○	●		
M	Нержавеющая сталь	●	●	●	
S	Жаропрочные и титановые сплавы	●	○	●	
N	Цветные металлы				●
H	Закаленные стали		○		
K	Чугун		○		



Тип	F	A	R	MM	TPI	CMS10	CU15	CSM10S	CN10
6R60 02-075-1	0.4	60°	0.05	0.2~0.75	127~34	●	●	○	○
6R60 04-125-1	0.8	60°	0.05	0.4~1.25	63~21	●	●	○	○



Тип	F	A	R	MM	TPI	CMS10	CU15	CSM10S	CN10
6R60 02-075-2	0.4	60°	0.05	0.2~0.75	127~34	●	●	○	○
6R60 04-125-2	0.8	60°	0.05	0.4~1.25	63~21	●	●	○	○

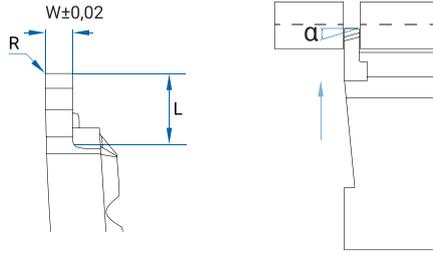


Тип	F	A	R	MM	TPI	CMS10	CU15	CSM10S	CN10
6R60 10-150-3	1.25	60°	0.15	1.0~1.5	25~17	●	●	○	○

ПРИМЕР ЗАКАЗА: 6R 04-075-2  
ИЗГОТОВИМ ИНСТРУМЕНТ С ИНДИВИДУАЛЬНЫМИ ПАРАМЕТРАМИ

● Первое применение ○ Второе применение ○ Допустимо

## 6C – ОТРЕЗКА (НЕЙТРАЛЬНАЯ)



P	Сталь	○	●		
M	Нержавеющая сталь	●	●	●	
S	Жаропрочные и титановые сплавы	●	○	●	
N	Цветные металлы				●
H	Закаленные стали		○		
K	Чугун		○		

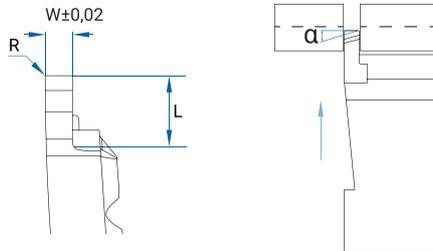
Тип	W	DMax	R	α	CMS10	CU15	CSM10S	CN10
6C 070-03-00R5	0.7	3	0.03-0.05	0°	●	●	○	○
6C 100-03-00R5	1	3	0.03-0.05	0°	●	●	○	○
6C 125-07-00R5	1.25	7	0.03-0.05	0°	●	●	○	○
6C 150-07-00R5	1.5	7	0.03-0.05	0°	●	●	○	○
6C 100-03-00R8	1.0	3	0.07-0.09	0°	●	●	○	○
6C 125-07-00R8	1.25	7	0.07-0.09	0°	●	●	○	○
6C 150-07-00R8	1.5	7	0.07-0.09	0°	●	●	○	○

ПРИМЕР ЗАКАЗА: 6C 125-07-00R5

ИЗГОТОВИМ ИНСТРУМЕНТ С ИНДИВИДУАЛЬНЫМИ ПАРАМЕТРАМИ

● Первое применение ○ Второе применение ○ Допустимо

## 6C – ОТРЕЗКА



P	Сталь	○	●		
M	Нержавеющая сталь	●	●	●	
S	Жаропрочные и титановые сплавы	●	○	●	
N	Цветные металлы				●
H	Закаленные стали		○		
K	Чугун		○		

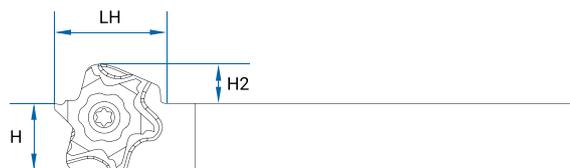
Тип	W	DMax	R	α	CMS10	CU15	CSM10S	CN10
6C 125-07-11R5	1.25	7	0.03-0.05	11°	●	●	○	○
6C 150-07-11R5	1.5	7	0.03-0.05	11°	●	●	○	○
6C 100-03-11R8	1.0	3	0.07-0.09	11°	●	●	○	○
6C 125-07-11R8	1.25	7	0.07-0.09	11°	●	●	○	○
6C 150-07-11R8	1.5	7	0.07-0.09	11°	●	●	○	○
6C 050-03-16R5	0.5	3	0.03-0.05	16°	●	●	○	○
6C 070-03-16R5	0.7	3	0.03-0.05	16°	●	●	○	○
6C 100-03-16R5	1	3	0.03-0.05	16°	●	●	○	○
6C 125-07-16R5	1.25	7	0.03-0.05	16°	●	●	○	○
6C 150-07-16R5	1.5	7	0.03-0.05	16°	●	●	○	○
6C 100-03-16R8	1.0	3	0.07-0.09	16°	●	●	○	○
6C 125-07-16R8	1.25	7	0.07-0.09	16°	●	●	○	○
6C 150-07-16R8	1.5	7	0.07-0.09	16°	●	●	○	○
6C 070-03-20R0	0.7	3	0	20°	●	●	○	○
6C 100-07-20R0	1.0	7	0	20°	●	●	○	○
6C 125-07-20R0	1.25	7	0	20°	●	●	○	○
6C 150-07-20R0	1.5	7	0	20°	●	●	○	○

ПРИМЕР ЗАКАЗА: 6C 150-07-20R0

ИЗГОТОВИМ ИНСТРУМЕНТ С ИНДИВИДУАЛЬНЫМИ ПАРАМЕТРАМИ

● Первое применение ○ Второе применение ○ Допустимо

### ДЕРЖАВКА



<b>P</b>	Сталь	○	●		
<b>M</b>	Нержавеющая сталь	●	●	●	
<b>S</b>	Жаропрочные и титановые сплавы	●	○	●	
<b>N</b>	Цветные металлы				●
<b>H</b>	Закаленные стали		○		
<b>K</b>	Чугун		○		



Тип	Н	В	L	LН	WF	Н2	Ключ	Ключ
6R 1010-120	10	10	120	20	10	7	KS-4008T	KW-T15
6R 1212-120	12	12	120	20	12	7	KS-4008T	KW-T15
6R 1616-120	16	16	120	20	16	7	KS-4008T	KW-T15
6R 2020-120	20	20	120	20	20	7	KS-4008T	KW-T15
6R 2525-150	25	25	150	20	25	7	KS-4008T	KW-T15

ПРИМЕР ЗАКАЗА: 6R-2525-120

ИЗГОТОВИМ ИНСТРУМЕНТ С ИНДИВИДУАЛЬНЫМИ ПАРАМЕТРАМИ

● Первое применение ● Второе применение ○ Допустимо