



КАТАЛОГ

МЕТЧИКИ МАШИННЫЕ

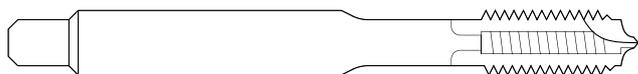


Центр
Промышленного
Инструмента

2025
Версия 1

Геометрии метчиков

Форма «В»



КОЛ-ВО ВИТКОВ
3.5-5

СТАНДАРТЫ
DIN371, DIN376
ISO2, JIS

МАТЕРИАЛЫ
HSS, HSSE, HSSE-V,
HSSE TiAlN, HSSE TiCN,
HSSEV TiCN, HSSEV TiAlN

Форма «С»



КОЛ-ВО ВИТКОВ
2-3

СТАНДАРТЫ
DIN371, DIN376
ISO2, JIS

МАТЕРИАЛЫ
HSS, HSSE, HSSE-V,
HSSE TiAlN, HSSE TiCN,
HSSEV TiCN, HSSEV TiAlN

Форма «С» прямые канавки



КОЛ-ВО ВИТКОВ
2-3

СТАНДАРТЫ
DIN371, DIN376
ISO2, JIS

МАТЕРИАЛЫ
HSS, HSSE, HSSE-V,
HSSE TiAlN, HSSE TiCN,
HSSEV TiCN, HSSEV TiAlN

Форма «D» прямые канавки



КОЛ-ВО ВИТКОВ
3.5-5

СТАНДАРТЫ
DIN371, DIN376
ISO2, JIS

МАТЕРИАЛЫ
HSS, HSSE, HSSE-V,
HSSE TiAlN, HSSE TiCN,
HSSEV TiCN, HSSEV TiAlN

Условные обозначения

6H — Квалитет

M — Метрическая резьба основной шаг

 — Сквозное отверстие

DIN — Стандарт

MF — Метрическая резьба мелкий шаг

 — Глухое отверстие

HSS

Быстрорежущая сталь, используется для производства металлорежущего инструмента



HSSE

HSSE с добавлением 5% кобальта, имеет более высокие прочностные характеристики по сравнению с HSS, что позволяет увеличить время эксплуатации инструмента и обрабатывать вязкие материалы.



HSSEV

HSSE с содержанием ванадия до 3%. По своим свойствам сталь HSSEV превосходит другие быстрорежущие стали и используется для производства метчиков повышенной прочности с усиленной режущей кромкой. Подходит для нарезания резьбы в заготовках из цветных металлов и нержавеющей сталей.



TiAlN

Инструмент с покрытием TiAlN применяется для обработки - легированных, углеродистых, нержавеющей и жаропрочных сталей. Возможно применение при ограниченном количестве СОЖ. Твердость до 3300 HV, температура до 900°C



TiCN

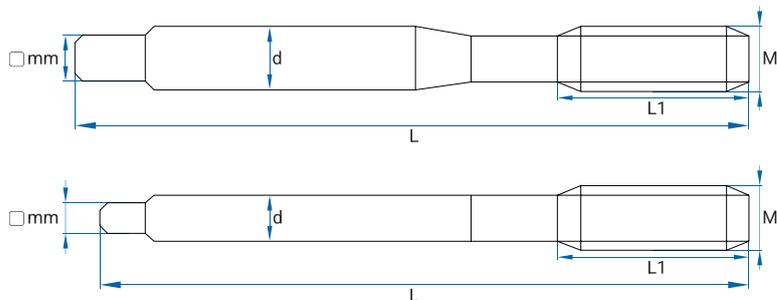
Инструмент с покрытием TiCN применяется для обработки легированных, углеродистых, улучшенных, закаленных сталей. Твердость до 3000 HV, температура до 400°C



ПРИМЕЧАНИЕ: ИЗГОТОВИМ МЕТЧИКИ С ИНДИВИДУАЛЬНЫМИ ПАРАМЕТРАМИ

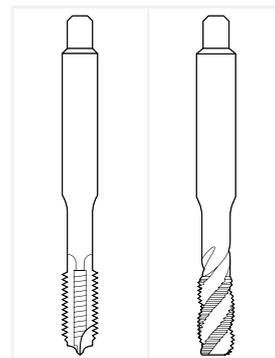
● Первое применение
○ Второе применение

Метчики машинные Форма «В»/ Форма «С»



Тип 1
DIN 371 Пример заказа:
111 M2*0.4

Тип 2
DIN 376 Пример заказа:
121 M12*1



Форма В

Форма С

P K N

P K N

HSS

HSS

111/121

211/221

3.5-5

mm

2-3

mm



Обрабатываемые материалы

Материал инструмента

Серия

M/MF	Тип	L	L1	d	□ mm		
M2x0.25	1	45	8	2.8	2.1		
M2x0.4	1	45	8	2.8	2.1		●
M2.5x0.45	1	45	8	2.8	2.1		●
M3x0.35	1	56	11	3.5	2.7		
M3x0.5	1	56	11	3.5	2.7		●
M4x0.5	1	63	13	4.5	3.4		
M4x0.7	1	63	13	4.5	3.4		●
M5x0.5	1	70	16	6.0	4.9		
M5x0.8	1	70	16	6.0	4.9		●
M6x0.75	1	80	19	6.0	4.9		
M6x1	1	80	19	6.0	4.9		●
M8x0.75	1	90	22	8.0	6.2		
M8x1	1	90	22	8.0	6.2		●
M8x1.25	1	90	22	8.0	6.2		●
M10x0.75	1	100	24	10.0	8.0		
M10x1	1	100	24	10.0	8.0		●
M10x1.25	1	100	24	10.0	8.0		●
M10x1.5	1	100	24	10.0	8.0		●
M12x1.0	2	100	22	9.0	7.0		
M12x1.25	2	100	22	9.0	7.0		●
M12x1.5	2	100	22	9.0	7.0		●
M12x1.75	2	100	22	9.0	7.0		●
M14x1.0	2	100	22	11.0	9.0		
M14x1.25	2	100	22	11.0	9.0		
M14x1.5	2	100	22	11.0	9.0		●
M14x2	2	100	22	11.0	9.0		●
M16x1.0	2	100	22	12.0	9.0		
M16x1.25	2	100	22	12.0	9.0		
M16x1.5	2	100	22	12.0	9.0		●
M16x2	2	100	22	12.0	9.0		●
M18x1.0	2	110	25	14.0	11.0		
M18x1.5	2	110	25	14.0	11.0		●
M18x2.0	2	125	34	14.0	11.0		
M18x2.5	2	125	34	14.0	11.0		●
M20x1.0	2	125	25	16.0	12.0		
M20x1.5	2	125	25	16.0	12.0		
M20x2.0	2	140	34	16.0	12.0		
M20x2.5	2	140	34	16.0	12.0		●
M22x1.0	2	125	25	18.0	14.5		
M22x1.5	2	125	25	18.0	14.5		
M22x2.0	2	140	34	18.0	14.5		
M22x2.5	2	140	34	18.0	14.5		
M24x1.0	2	140	28	18.0	14.5		
M24x1.5	2	140	28	18.0	14.5		
M24x2.0	2	140	28	18.0	14.5		
M24x3.0	2	140	28	18.0	14.5		●

ИЗГОТОВИМ ИНСТРУМЕНТ С ИНДИВИДУАЛЬНЫМИ ПАРАМЕТРАМИ

● В наличии на складе

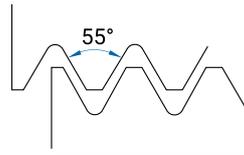
Наличие остальных позиций по запросу



Доступны для заказа

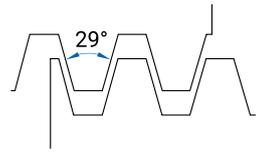
Вид резьбы «G»

Дюймовая резьба



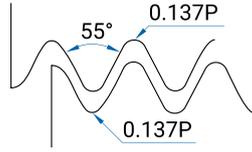
Вид резьбы «ACME»

Трапецидальная резьба



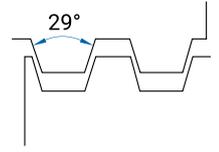
Вид резьбы «BSW»

Цилиндрическая резьба
Витворта



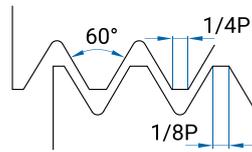
Вид резьбы «STUB ACME»

Трапецидальная резьба



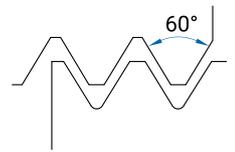
Вид резьбы «UN»

Унифицированная
дюймовая резьба



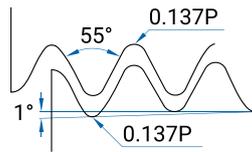
Вид резьбы «UNJ»

Унифицированная дюймовая
резьба с увеличенным радиусом
впадины



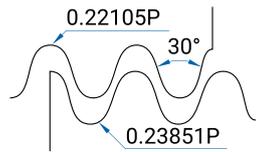
Вид резьбы «BSPT»

Коническая резьба



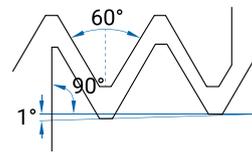
Вид резьбы «DIN 405»

Круглая резьба



Вид резьбы «NPT»

Коническая резьба



Вид резьбы «DIN 103»

Трапецидальная резьба

