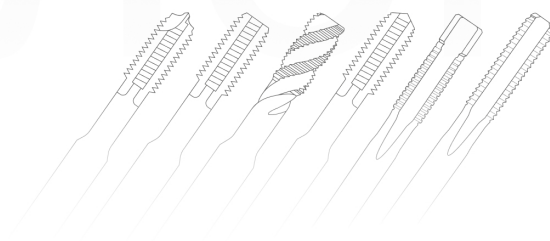


КАТАЛОГ

МЕТЧИКИ

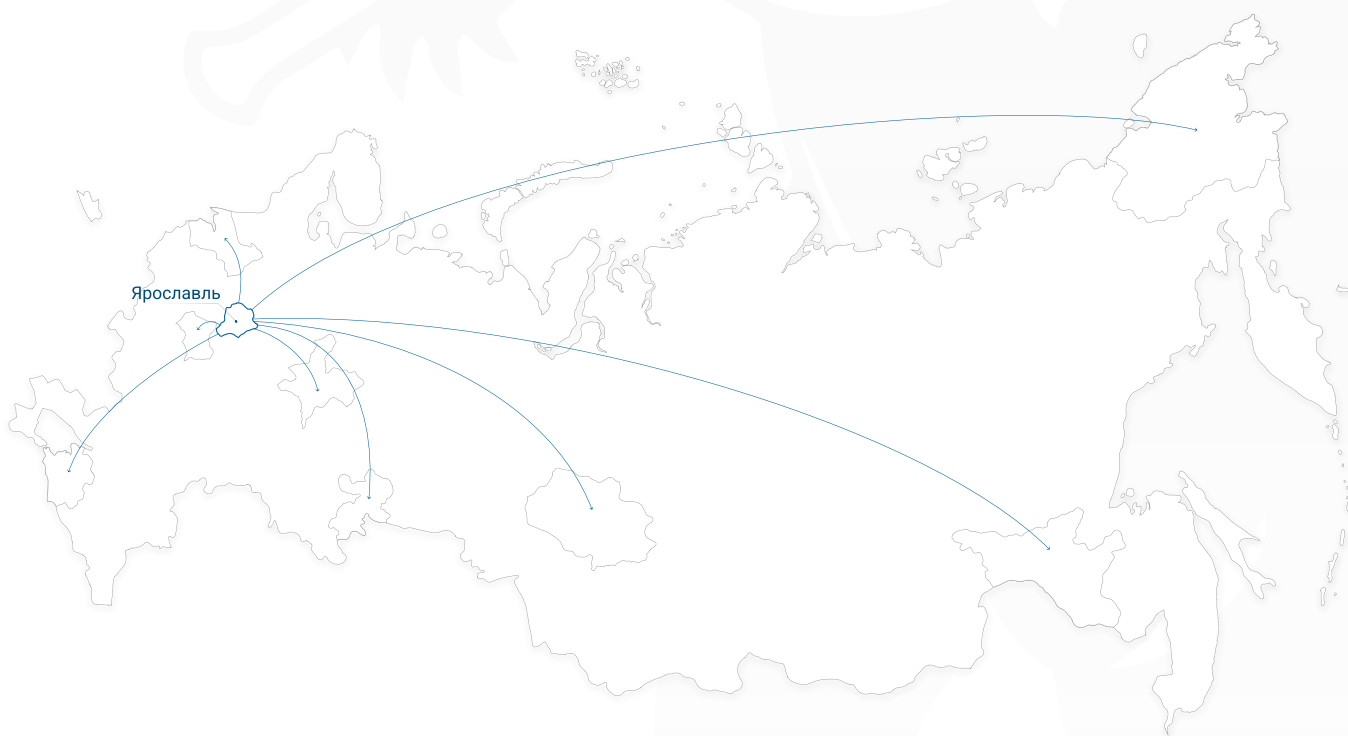
МАШИННЫЕ/КОМПЛЕКТНЫЕ



О КОПАНИИ

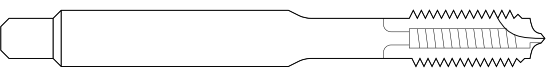
ООО «Центр промышленного инструмента» с 2009 года зарекомендовал себя как надежный и проверенный партнер в сфере поставок металлорежущего инструмента и станочной оснастки. За годы работы компания наладила прочные связи с производителями, гарантируя высокое качество продукции и оптимальные условия сотрудничества. Наши опытные специалисты готовы предложить профессиональную помощь в подборе инструмента, учитывая специфику задач клиента, особенности оборудования и требования производства. Мы стремимся не просто обеспечить заказчиков необходимыми решениями, но и помочь оптимизировать их производственные процессы, экономя время и ресурсы. Работая с нами, вы получаете не только качественный инструмент, но и экспертную поддержку на каждом этапе сотрудничества.

Мы располагаем обширным складским комплексом в Ярославле, где представлен широкий ассортимент высококачественного инструмента в наличии. Благодаря четкой логистике и налаженным процессам компания обеспечивает оперативную доставку товаров по всей России, гарантируя клиентам минимальные сроки получения заказов. При этом наличие собственного склада позволяет минимизировать время на комплектацию и отправку продукции, что особенно важно для предприятий, работающих в режиме сжатых сроков. Клиенты могут быть уверены не только в скорости доставки, но и в высоком качестве предлагаемого инструмента, соответствующего стандартам надежности и качества.

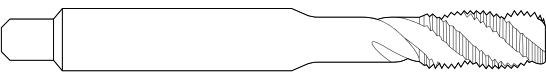


Геометрии метчиков

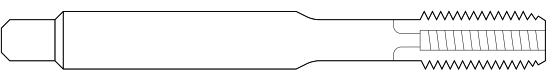
Форма «В» с подточкой [3-5 витков]:



Форма «С» винтовые канавки [2-3 витка]:



Форма «С» прямые канавки [2-3 витка]:



Пример заказа: 213 МЗ*0.5 6Н

| Тип метчика | Исполнение DIN | Материал метчика | | |
|------------------------------|----------------|------------------|--------------|-----------------|
| 1 Форма «В» с подточкой | 1 DIN 371 | 1 HSS | 4 HSSE TiAlN | 7 HSS Co8 TiAlN |
| 2 Форма «С» винтовая канавка | 2 DIN 376/374 | 2 HSSE | 5 HSSE TiCN | 8 HSS PM TiCN |
| 3 Форма «С» прямая канавка | 3 ГОСТ3266 | 3 HSSEV | 6 HSSEV TiCN | |

Материалы

| | | |
|---------|---|-------|
| HSS | Твердость 62-65 HRC. Применяется для обработки материалов с пределом прочности до 900 Н/мм2. | P N K |
| HSSE | Твердость 63-67 HRC. Применяется для обработки материалов с пределом прочности до 1100 Н/мм2. | P K M |
| HSSEV | HSSE с содержанием ванадия. По своим свойствам сталь HSSEV превосходит другие быстрорежущие стали и используется для производства метчиков повышенной прочности с усиленной режущей кромкой. Подходит для нарезания резьбы в заготовках из цветных металлов и нержавеющей сталей. | P N M |
| HSS Co8 | Твердость 63-68HRC. Быстрорежущая сталь с содержанием 8% кобальта, что способствует повышению красностойкости. Применяется для обработки высокопрочных, вязких материалов. | P M S |
| HSS PM | Быстрорежущая сталь, полученная методом порошковой металлургии, имеет однородную структуру. Применяется для обработки высокопрочных и труднообрабатываемых материалов. | P M S |

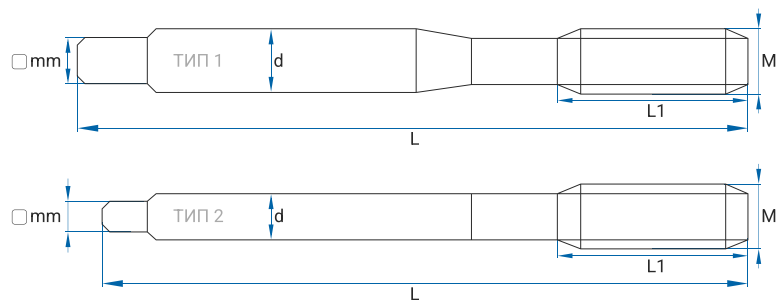
- Первое применение
- Второе применение

Покрытия

| | |
|-------|---|
| TiAlN | Инструмент с покрытием TiAlN применяется для обработки - легированных, углеродистых, нержавеющей и жаропрочных сталей. Возможно применение при ограниченном количестве СОЖ. |
| TiCN | Инструмент с покрытием TiCN применяется для обработки легированных, углеродистых, улучшенных, закаленных сталей, нержавеющей сталей. |

Условные обозначения

| | | | |
|-------------------------------------|------------------------------------|------------------------|---------------------------|
| 6Н — Квалитет | MF — Метрическая резьба мелкий шаг | 40° — Угол спирали 40° | 2-3 — Количество витков |
| DIN — Стандарт | Сквозное отверстие | 35° — Угол спирали 35° | 3.5-5 — Количество витков |
| M — Метрическая резьба основной шаг | Глухое отверстие | 15° — Угол спирали 15° | |
| | | 0° — Угол спирали 0° | |



Обрабатываемые материалы

Материал инструмента

Серия

| M/Mf | L | L1 | d | mm | Тип | Z |
|-------------|------|-----|------|------|-----|---|
| Mf2.0x0.25 | 41 | 8 | 2.5 | 2.0 | 1 | 3 |
| M2.0x0.4 | 41 | 8 | 2.5 | 2.0 | 1 | 3 |
| Mf2.5x0.35 | 44.5 | 9.5 | 2.8 | 2.24 | 1 | 3 |
| M2.5x0.45 | 44.5 | 9.5 | 2.8 | 2.24 | 1 | 3 |
| Mf3.0x0.35 | 48 | 11 | 3.2 | 2.5 | 1 | 3 |
| M3.0x0.5 | 48 | 11 | 3.2 | 2.5 | 1 | 3 |
| Mf4.0x0.5 | 53 | 13 | 4.0 | 3.15 | 1 | 3 |
| M4.0x0.7 | 53 | 13 | 4.0 | 3.15 | 1 | 3 |
| Mf5.0x0.5 | 58 | 16 | 5.0 | 4.0 | 1 | 3 |
| M5.0x0.8 | 58 | 16 | 5.0 | 4.0 | 1 | 3 |
| Mf6.0x0.5 | 66 | 19 | 6.3 | 5.0 | 1 | 3 |
| Mf6.0x0.75 | 66 | 19 | 6.3 | 5.0 | 1 | 3 |
| M6.0x1.0 | 66 | 19 | 6.3 | 5.0 | 1 | 3 |
| Mf8.0x0.5 | 66 | 19 | 8.0 | 6.3 | 1 | 4 |
| Mf8.0x0.75 | 66 | 19 | 8.0 | 6.3 | 1 | 4 |
| Mf8.0x1.0 | 72 | 22 | 8.0 | 6.3 | 1 | 4 |
| M8.0x1.25 | 72 | 22 | 8.0 | 6.3 | 1 | 4 |
| Mf10.0x0.5 | 69 | 19 | 10.0 | 7.5 | 1 | 4 |
| Mf10.0x0.75 | 69 | 19 | 10.0 | 7.5 | 1 | 4 |
| Mf10.0x0.1 | 80 | 24 | 10.0 | 7.5 | 1 | 4 |
| Mf10.0x1.25 | 80 | 24 | 10.0 | 7.5 | 1 | 4 |
| M10.0x1.5 | 80 | 24 | 10.0 | 7.5 | 1 | 4 |
| Mf12.0x1.0 | 84 | 24 | 9.0 | 7.1 | 2 | 4 |
| Mf12.0x1.25 | 89 | 29 | 9.0 | 7.1 | 2 | 4 |
| Mf12.0x1.5 | 89 | 29 | 9.0 | 7.1 | 2 | 4 |
| M12.0x1.75 | 89 | 29 | 9.0 | 7.1 | 2 | 4 |
| Mf14.0x1.0 | 84 | 24 | 11.0 | 9.0 | 2 | 4 |
| Mf14.0x1.25 | 95 | 30 | 11.0 | 9.0 | 2 | 4 |
| Mf14.0x1.5 | 95 | 30 | 11.0 | 9.0 | 2 | 4 |
| M14.0x2.0 | 95 | 30 | 11.0 | 9.0 | 2 | 4 |
| Mf16.0x1.0 | 90 | 29 | 13.0 | 10.0 | 2 | 4 |
| Mf16.0x1.5 | 102 | 32 | 13.0 | 10.0 | 2 | 4 |
| M16.0x2.0 | 102 | 32 | 13.0 | 10.0 | 2 | 4 |
| Mf18.0x1.0 | 95 | 29 | 14.0 | 11.2 | 2 | 4 |
| Mf18.0x1.5 | 112 | 37 | 14.0 | 11.2 | 2 | 4 |
| Mf18.0x2.0 | 112 | 37 | 14.0 | 11.2 | 2 | 4 |
| M18.0x2.5 | 112 | 37 | 14.0 | 11.2 | 2 | 4 |
| Mf20.0x1.0 | 102 | 29 | 14.0 | 11.2 | 2 | 4 |
| Mf20.0x1.5 | 112 | 37 | 14.0 | 11.2 | 2 | 4 |
| Mf20.0x2.0 | 112 | 37 | 14.0 | 11.2 | 2 | 4 |
| M20.0x2.5 | 112 | 37 | 14.0 | 11.2 | 2 | 4 |
| Mf22.0x1.5 | 118 | 38 | 16.0 | 12.5 | 2 | 4 |
| Mf22.0x2.0 | 118 | 38 | 16.0 | 12.5 | 2 | 4 |
| Mf22.0x2.5 | 118 | 38 | 16.0 | 12.5 | 2 | 4 |
| Mf24.0x1.5 | 130 | 45 | 18.0 | 14.0 | 2 | 4 |
| Mf24.0x2.0 | 130 | 45 | 18.0 | 14.0 | 2 | 4 |
| M24.0x3.0 | 130 | 45 | 18.0 | 14.0 | 2 | 4 |



Форма С

P M K

HSSE

332



332 ●

332 ●

332 ●

332 ●

332 ●

332 ●

332 ●

332 ●

332 ●

332 ●

332 ●

332 ●

332 ●

332 ●

332 ●

332 ●

332 ●

332 ●

332 ●

332 ●

332 ●

332 ●

332 ●

332 ●

332 ●

332 ●

332 ●

332 ●

332 ●

332 ●

332 ●

332 ●

332 ●

332 ●

332 ●

332 ●

332 ●

332 ●

332 ●

332 ●

332 ●

332 ●

332 ●

332 ●

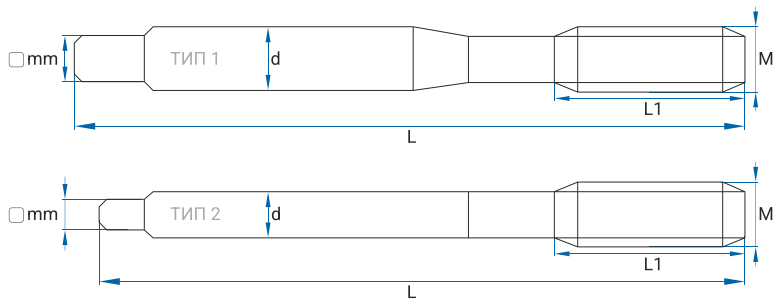
332 ●

ИЗГОТОВИМ ИНСТРУМЕНТ С ИНДИВИДУАЛЬНЫМИ ПАРАМЕТРАМИ

● В наличии на складе



M2

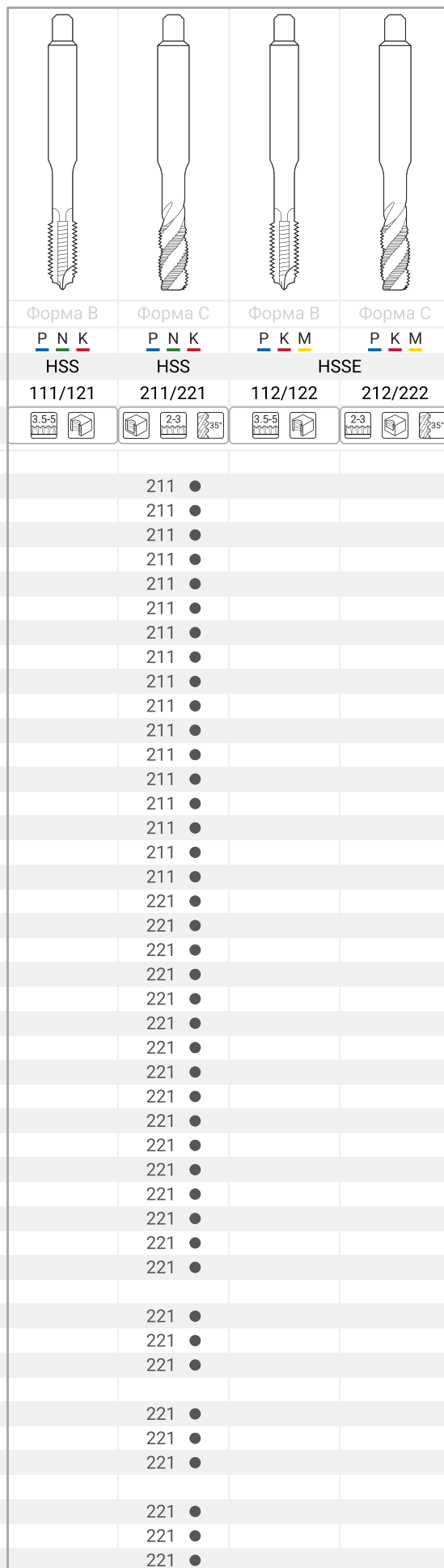


Обрабатываемые материалы

Материал инструмента

Серия

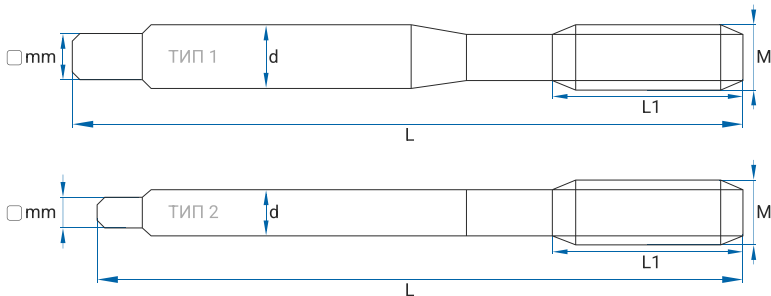
| M/Mf | L | L1 | d | □ mm | Тип |
|-----------|-----|----|------|------|-----|
| Mf2x0.25 | 45 | 10 | 2.8 | 2.1 | 1 |
| M2x0.4 | 45 | 10 | 2.8 | 2.1 | 1 |
| M2.5x0.45 | 50 | 9 | 2.8 | 2.1 | 1 |
| Mf3x0.35 | 56 | 11 | 3.5 | 2.7 | 1 |
| M3x0.5 | 56 | 11 | 3.5 | 2.7 | 1 |
| Mf4x0.5 | 63 | 13 | 4.5 | 3.4 | 1 |
| M4x0.7 | 63 | 13 | 4.5 | 3.4 | 1 |
| Mf5x0.5 | 70 | 16 | 6.0 | 4.9 | 1 |
| M5x0.8 | 70 | 16 | 6.0 | 4.9 | 1 |
| Mf6x0.75 | 80 | 19 | 6.0 | 4.9 | 1 |
| M6x1 | 80 | 19 | 6.0 | 4.9 | 1 |
| Mf8x0.75 | 90 | 22 | 8.0 | 6.2 | 1 |
| Mf8x1 | 90 | 22 | 8.0 | 6.2 | 1 |
| M8x1.25 | 90 | 22 | 8.0 | 6.2 | 1 |
| Mf10x0.75 | 100 | 24 | 10.0 | 8.0 | 1 |
| Mf10x1 | 100 | 24 | 10.0 | 8.0 | 1 |
| Mf10x1.25 | 100 | 24 | 10.0 | 8.0 | 1 |
| M10x1.5 | 100 | 24 | 10.0 | 8.0 | 1 |
| Mf12x1.0 | 100 | 22 | 9.0 | 7.0 | 2 |
| Mf12x1.25 | 100 | 22 | 9.0 | 7.0 | 2 |
| Mf12x1.5 | 100 | 22 | 9.0 | 7.0 | 2 |
| M12x1.75 | 110 | 22 | 9.0 | 7.0 | 2 |
| Mf14x1.0 | 100 | 22 | 11.0 | 9.0 | 2 |
| Mf14x1.25 | 100 | 22 | 11.0 | 9.0 | 2 |
| Mf14x1.5 | 100 | 22 | 11.0 | 9.0 | 2 |
| M14x2 | 110 | 22 | 11.0 | 9.0 | 2 |
| Mf16x1.0 | 100 | 22 | 12.0 | 9.0 | 2 |
| Mf16x1.25 | 100 | 22 | 12.0 | 9.0 | 2 |
| Mf16x1.5 | 100 | 22 | 12.0 | 9.0 | 2 |
| M16x2 | 110 | 22 | 12.0 | 9.0 | 2 |
| Mf18x1.0 | 110 | 25 | 14.0 | 11.0 | 2 |
| Mf18x1.5 | 110 | 25 | 14.0 | 11.0 | 2 |
| Mf18x2.0 | 110 | 34 | 14.0 | 11.0 | 2 |
| M18x2.5 | 125 | 34 | 14.0 | 11.0 | 2 |
| Mf20x1.0 | 125 | 25 | 16.0 | 12.0 | 2 |
| Mf20x1.5 | 125 | 25 | 16.0 | 12.0 | 2 |
| Mf20x2.0 | 140 | 34 | 16.0 | 12.0 | 2 |
| M20x2.5 | 140 | 34 | 16.0 | 12.0 | 2 |
| Mf22x1.0 | 125 | 25 | 18.0 | 14.5 | 2 |
| Mf22x1.5 | 125 | 25 | 18.0 | 14.5 | 2 |
| Mf22x2.0 | 140 | 34 | 18.0 | 14.5 | 2 |
| M22x2.5 | 140 | 34 | 18.0 | 14.5 | 2 |
| Mf24x1.0 | 140 | 28 | 18.0 | 14.5 | 2 |
| Mf24x1.5 | 140 | 28 | 18.0 | 14.5 | 2 |
| Mf24x2.0 | 140 | 28 | 18.0 | 14.5 | 2 |
| M24x3.0 | 160 | 28 | 18.0 | 14.5 | 2 |



ИЗГОТОВИМ ИНСТРУМЕНТ С ИНДИВИДУАЛЬНЫМИ ПАРАМЕТРАМИ
ПРИМЕР ЗАКАЗА: 221 M24*3.0

- В наличии на складе

Метчики машинные
Форма «В»/ Форма «С»

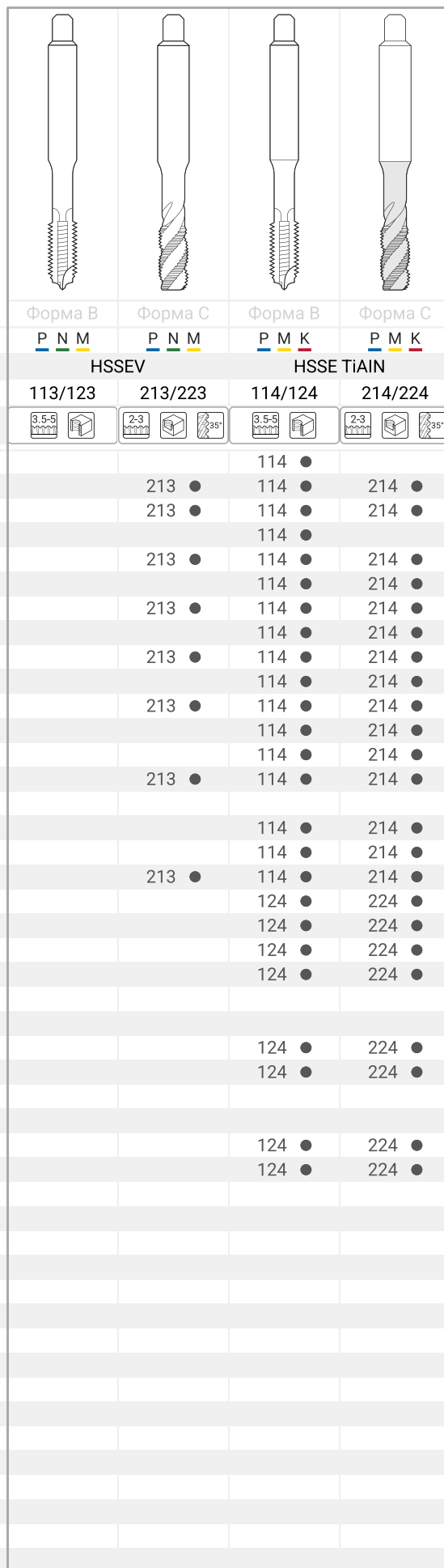


Обрабатываемые материалы

Материал инструмента

Серия

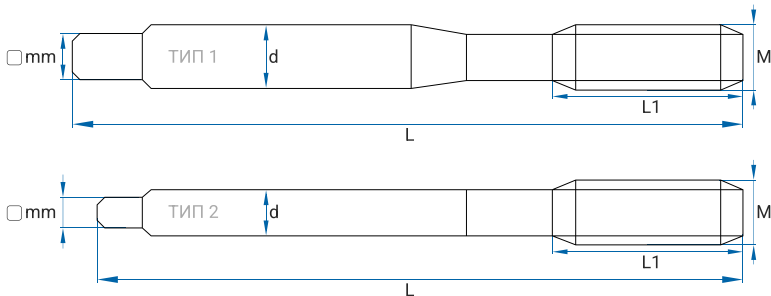
| M/Mf | L | L1 | d | □ mm | Тип |
|-----------|-----|----|------|------|-----|
| Mf2x0.25 | 45 | 10 | 2.8 | 2.1 | 1 |
| M2x0.4 | 45 | 10 | 2.8 | 2.1 | 1 |
| M2.5x0.45 | 50 | 9 | 2.8 | 2.1 | 1 |
| Mf3x0.35 | 56 | 11 | 3.5 | 2.7 | 1 |
| M3x0.5 | 56 | 11 | 3.5 | 2.7 | 1 |
| Mf4x0.5 | 63 | 13 | 4.5 | 3.4 | 1 |
| M4x0.7 | 63 | 13 | 4.5 | 3.4 | 1 |
| Mf5x0.5 | 70 | 16 | 6.0 | 4.9 | 1 |
| M5x0.8 | 70 | 16 | 6.0 | 4.9 | 1 |
| Mf6x0.75 | 80 | 19 | 6.0 | 4.9 | 1 |
| M6x1 | 80 | 19 | 6.0 | 4.9 | 1 |
| Mf8x0.75 | 90 | 22 | 8.0 | 6.2 | 1 |
| Mf8x1 | 90 | 22 | 8.0 | 6.2 | 1 |
| M8x1.25 | 90 | 22 | 8.0 | 6.2 | 1 |
| Mf10x0.75 | 100 | 24 | 10.0 | 8.0 | 1 |
| Mf10x1 | 100 | 24 | 10.0 | 8.0 | 1 |
| Mf10x1.25 | 100 | 24 | 10.0 | 8.0 | 1 |
| M10x1.5 | 100 | 24 | 10.0 | 8.0 | 1 |
| Mf12x1.0 | 100 | 22 | 9.0 | 7.0 | 2 |
| Mf12x1.25 | 100 | 22 | 9.0 | 7.0 | 2 |
| Mf12x1.5 | 100 | 22 | 9.0 | 7.0 | 2 |
| M12x1.75 | 110 | 22 | 9.0 | 7.0 | 2 |
| Mf14x1.0 | 100 | 22 | 11.0 | 9.0 | 2 |
| Mf14x1.25 | 100 | 22 | 11.0 | 9.0 | 2 |
| Mf14x1.5 | 100 | 22 | 11.0 | 9.0 | 2 |
| M14x2 | 110 | 22 | 11.0 | 9.0 | 2 |
| Mf16x1.0 | 100 | 22 | 12.0 | 9.0 | 2 |
| Mf16x1.25 | 100 | 22 | 12.0 | 9.0 | 2 |
| Mf16x1.5 | 100 | 22 | 12.0 | 9.0 | 2 |
| M16x2 | 110 | 22 | 12.0 | 9.0 | 2 |
| Mf18x1.0 | 110 | 25 | 14.0 | 11.0 | 2 |
| Mf18x1.5 | 110 | 25 | 14.0 | 11.0 | 2 |
| Mf18x2.0 | 110 | 34 | 14.0 | 11.0 | 2 |
| M18x2.5 | 125 | 34 | 14.0 | 11.0 | 2 |
| Mf20x1.0 | 125 | 25 | 16.0 | 12.0 | 2 |
| Mf20x1.5 | 125 | 25 | 16.0 | 12.0 | 2 |
| Mf20x2.0 | 140 | 34 | 16.0 | 12.0 | 2 |
| M20x2.5 | 140 | 34 | 16.0 | 12.0 | 2 |
| Mf22x1.0 | 125 | 25 | 18.0 | 14.5 | 2 |
| Mf22x1.5 | 125 | 25 | 18.0 | 14.5 | 2 |
| Mf22x2.0 | 140 | 34 | 18.0 | 14.5 | 2 |
| M22x2.5 | 140 | 34 | 18.0 | 14.5 | 2 |
| Mf24x1.0 | 140 | 28 | 18.0 | 14.5 | 2 |
| Mf24x1.5 | 140 | 28 | 18.0 | 14.5 | 2 |
| Mf24x2.0 | 140 | 28 | 18.0 | 14.5 | 2 |
| M24x3.0 | 160 | 28 | 18.0 | 14.5 | 2 |



ИЗГОТОВИМ ИНСТРУМЕНТ С ИНДИВИДУАЛЬНЫМИ ПАРАМЕТРАМИ
ПРИМЕР ЗАКАЗА: 114 Mf2*0.25

- В наличии на складе

Метчики машинные
Форма «В»/ Форма «С»

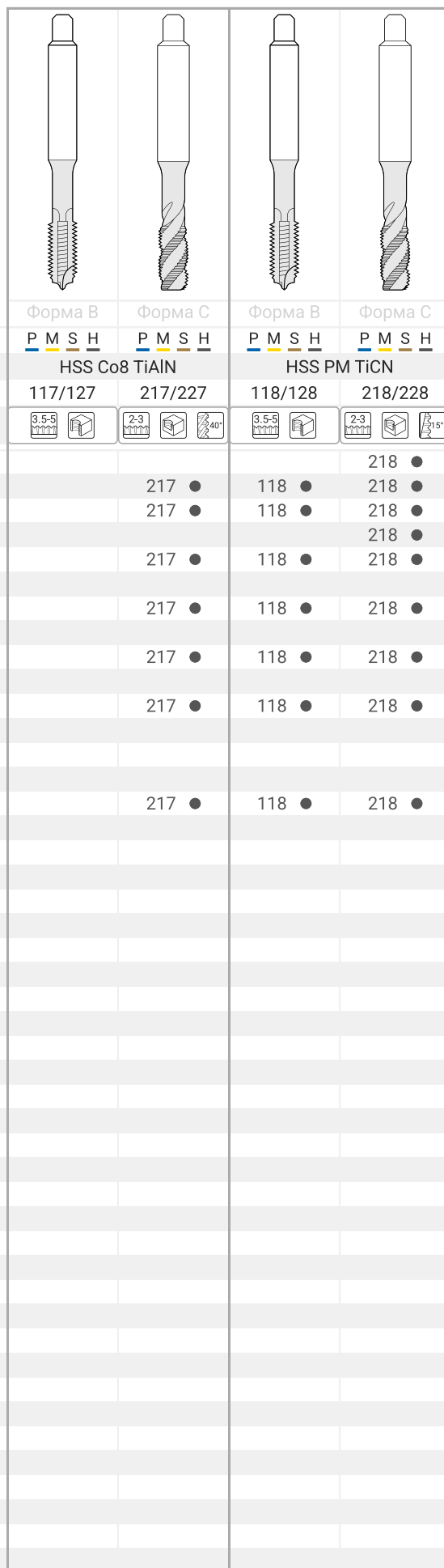


Обрабатываемые материалы

Материал инструмента

Серия

| M/MF | L | L1 | D | □ mm | Тип |
|-----------|-----|----|------|------|-----|
| Mf2x0.25 | 45 | 10 | 2.8 | 2.1 | 1 |
| M2x0.4 | 45 | 10 | 2.8 | 2.1 | 1 |
| M2.5x0.45 | 50 | 9 | 2.8 | 2.1 | 1 |
| Mf3x0.35 | 56 | 11 | 3.5 | 2.7 | 1 |
| M3x0.5 | 56 | 11 | 3.5 | 2.7 | 1 |
| Mf4x0.5 | 63 | 13 | 4.5 | 3.4 | 1 |
| M4x0.7 | 63 | 13 | 4.5 | 3.4 | 1 |
| Mf5x0.5 | 70 | 16 | 6.0 | 4.9 | 1 |
| M5x0.8 | 70 | 16 | 6.0 | 4.9 | 1 |
| Mf6x0.75 | 80 | 19 | 6.0 | 4.9 | 1 |
| M6x1 | 80 | 19 | 6.0 | 4.9 | 1 |
| Mf8x0.75 | 90 | 22 | 8.0 | 6.2 | 1 |
| Mf8x1 | 90 | 22 | 8.0 | 6.2 | 1 |
| M8x1.25 | 90 | 22 | 8.0 | 6.2 | 1 |
| Mf10x0.75 | 100 | 24 | 10.0 | 8.0 | 1 |
| Mf10x1 | 100 | 24 | 10.0 | 8.0 | 1 |
| Mf10x1.25 | 100 | 24 | 10.0 | 8.0 | 1 |
| M10x1.5 | 100 | 24 | 10.0 | 8.0 | 1 |
| Mf12x1.0 | 100 | 22 | 9.0 | 7.0 | 2 |
| Mf12x1.25 | 100 | 22 | 9.0 | 7.0 | 2 |
| Mf12x1.5 | 100 | 22 | 9.0 | 7.0 | 2 |
| M12x1.75 | 110 | 22 | 9.0 | 7.0 | 2 |
| Mf14x1.0 | 100 | 22 | 11.0 | 9.0 | 2 |
| Mf14x1.25 | 100 | 22 | 11.0 | 9.0 | 2 |
| Mf14x1.5 | 100 | 22 | 11.0 | 9.0 | 2 |
| M14x2 | 110 | 22 | 11.0 | 9.0 | 2 |
| Mf16x1.0 | 100 | 22 | 12.0 | 9.0 | 2 |
| Mf16x1.25 | 100 | 22 | 12.0 | 9.0 | 2 |
| Mf16x1.5 | 100 | 22 | 12.0 | 9.0 | 2 |
| M16x2 | 110 | 22 | 12.0 | 9.0 | 2 |
| Mf18x1.0 | 110 | 25 | 14.0 | 11.0 | 2 |
| Mf18x1.5 | 110 | 25 | 14.0 | 11.0 | 2 |
| Mf18x2.0 | 110 | 34 | 14.0 | 11.0 | 2 |
| M18x2.5 | 125 | 34 | 14.0 | 11.0 | 2 |
| Mf20x1.0 | 125 | 25 | 16.0 | 12.0 | 2 |
| Mf20x1.5 | 125 | 25 | 16.0 | 12.0 | 2 |
| Mf20x2.0 | 140 | 34 | 16.0 | 12.0 | 2 |
| M20x2.5 | 140 | 34 | 16.0 | 12.0 | 2 |
| Mf22x1.0 | 125 | 25 | 18.0 | 14.5 | 2 |
| Mf22x1.5 | 125 | 25 | 18.0 | 14.5 | 2 |
| Mf22x2.0 | 140 | 34 | 18.0 | 14.5 | 2 |
| M22x2.5 | 140 | 34 | 18.0 | 14.5 | 2 |
| Mf24x1.0 | 140 | 28 | 18.0 | 14.5 | 2 |
| Mf24x1.5 | 140 | 28 | 18.0 | 14.5 | 2 |
| Mf24x2.0 | 140 | 28 | 18.0 | 14.5 | 2 |
| M24x3.0 | 160 | 28 | 18.0 | 14.5 | 2 |



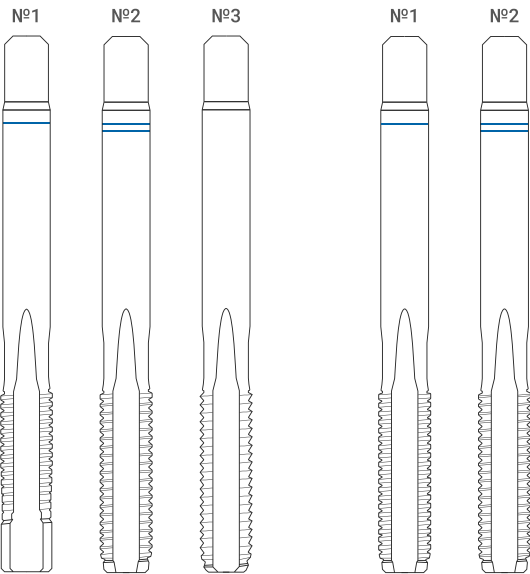
ИЗГОТОВИМ ИНСТРУМЕНТ С ИНДИВИДУАЛЬНЫМИ ПАРАМЕТРАМИ
ПРИМЕР ЗАКАЗА: 217 М4*0.7

- В наличии на складе

Геометрии метчиков

HSS/HSSE/HSSE VAP

HSS



Серии метчиков

Пример заказа: 557 M6*1.0 6H

| Тип метчика | Исполнение DIN | Материал метчика |
|----------------------|-------------------------|----------------------------|
| 5 Метчик комплектный | 5 DIN 352 6 DIN 2181 | 1 HSS 7 HSSE VAP 2 HSSE |

Материалы

HSS Твердость 62-65 HRC. Применяется для обработки материалов с пределом прочности до 900 Н/мм2.

HSSE Твердость 63-67 HRC. Применяется для обработки материалов с пределом прочности до 1100 Н/мм2.

HSSE VAP HSSE пароксидированный. Применяется для обработки материалов с пределом прочности до 1200 Н/мм2.

| | | | | | |
|--|---|---|---|---|---|
| | P | N | K | | |
| | ● | ● | ● | | |
| | P | K | M | N | |
| | ● | | ● | ● | |
| | P | M | K | N | S |
| | ● | ● | ● | ● | ○ |

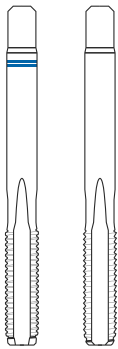
● Первое применение
○ Второе применение

Условные обозначения

| | | |
|----------------|-------------------------------------|-----------------------|
| 6H — Квалитет | M — Метрическая резьба основной шаг | Z — Количество зубьев |
| DIN — Стандарт | MF — Метрическая резьба мелкий шаг | |

Особенности размера





| Обрабатываемые материалы | | | | | | | P N K |
|--------------------------|----|----|------|------|---|----------|-------|
| Материал инструмента | | | | | | | HSS |
| Серия | | | | | | | 561 |
| MF | L | L1 | d | □ mm | Z | Комплект | |
| Mf3x0.35 | 40 | 9 | 3.5 | 2.7 | 3 | ● | |
| Mf3.5x0.35 | 45 | 10 | 4.0 | 3.0 | 3 | ● | |
| Mf4x0.35 | 45 | 10 | 4.5 | 3.4 | 3 | ● | |
| Mf4x0.50 | 45 | 10 | 4.5 | 3.4 | 3 | ● | |
| Mf4.5x0.50 | 50 | 12 | 6.0 | 4.9 | 3 | ● | |
| Mf5x0.50 | 50 | 12 | 6.0 | 4.9 | 3 | ● | |
| Mf5.5x0.50 | 50 | 12 | 6.0 | 4.9 | 3 | ● | |
| Mf6x0.50 | 50 | 14 | 6.0 | 4.9 | 3 | ● | |
| Mf6x0.75 | 50 | 14 | 6.0 | 4.9 | 3 | ● | |
| Mf7x0.75 | 50 | 14 | 6.0 | 4.9 | 3 | ● | |
| Mf8x0.75 | 50 | 19 | 6.0 | 4.9 | 4 | ● | |
| Mf8x1.00 | 56 | 22 | 6.0 | 4.9 | 4 | ● | |
| Mf9x0.75 | 56 | 19 | 7.0 | 5.5 | 4 | ● | |
| Mf9x1.00 | 63 | 20 | 7.0 | 5.5 | 4 | ● | |
| Mf10x0.75 | 63 | 20 | 7.0 | 5.5 | 4 | ● | |
| Mf10x1.00 | 63 | 20 | 7.0 | 5.5 | 4 | ● | |
| Mf10x1.25 | 70 | 24 | 7.0 | 5.5 | 4 | ● | |
| Mf11x0.75 | 63 | 20 | 8.0 | 6.2 | 4 | ● | |
| Mf11x1.00 | 63 | 20 | 8.0 | 6.2 | 4 | ● | |
| Mf11x1.25 | 63 | 22 | 8.0 | 6.2 | 4 | ● | |
| Mf12x1.00 | 70 | 22 | 9.0 | 7.0 | 4 | ● | |
| Mf12x1.25 | 70 | 22 | 9.0 | 7.0 | 4 | ● | |
| Mf12x1.50 | 70 | 22 | 9.0 | 7.0 | 4 | ● | |
| Mf13x1.00 | 70 | 22 | 11.0 | 9.0 | 4 | ● | |
| Mf13x1.50 | 70 | 22 | 11.0 | 9.0 | 4 | ● | |
| Mf14x1.00 | 70 | 22 | 11.0 | 9.0 | 4 | ● | |
| Mf14x1.25 | 70 | 22 | 11.0 | 9.0 | 4 | ● | |
| Mf14x1.50 | 70 | 22 | 11.0 | 9.0 | 4 | ● | |
| Mf15x1.00 | 70 | 22 | 12.0 | 9.0 | 4 | ● | |
| Mf15x1.50 | 70 | 22 | 12.0 | 9.0 | 4 | ● | |
| Mf16x1.00 | 70 | 22 | 12.0 | 9.0 | 4 | ● | |
| Mf16x1.50 | 70 | 22 | 12.0 | 9.0 | 4 | ● | |
| Mf17x1.00 | 70 | 22 | 12.0 | 9.0 | 4 | ● | |
| Mf17x1.50 | 70 | 22 | 12.0 | 9.0 | 4 | ● | |
| Mf18x1.00 | 80 | 22 | 14.0 | 11.0 | 4 | ● | |
| Mf18x1.25 | 80 | 22 | 14.0 | 11.0 | 4 | ● | |
| Mf18x1.50 | 80 | 22 | 14.0 | 11.0 | 4 | ● | |
| Mf18x2.00 | 80 | 22 | 14.0 | 11.0 | 4 | ● | |
| Mf20x1.00 | 80 | 22 | 16.0 | 12.0 | 4 | ● | |
| Mf20x1.50 | 80 | 22 | 16.0 | 12.0 | 4 | ● | |
| Mf20x2.00 | 80 | 22 | 16.0 | 12.0 | 4 | ● | |
| Mf22x1.00 | 80 | 22 | 18.0 | 14.5 | 4 | ● | |
| Mf22x1.50 | 80 | 22 | 18.0 | 14.5 | 4 | ● | |
| Mf22x2.00 | 80 | 22 | 18.0 | 14.5 | 4 | ● | |
| Mf23x1.50 | 80 | 22 | 18.0 | 14.5 | 4 | ● | |
| Mf24x1.00 | 90 | 22 | 18.0 | 14.5 | 4 | ● | |

ИЗГОТОВИМ ИНСТРУМЕНТ С ИНДИВИДУАЛЬНЫМИ ПАРАМЕТРАМИ

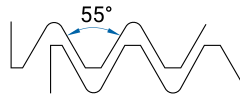
ПРИМЕР ЗАКАЗА: 561 Mf9*1.0

● В наличии на складе

Доступны для заказа:

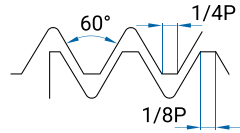
G

Дюймовая резьба



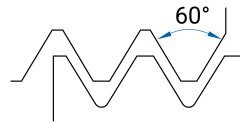
UN

Унифицированная дюймовая резьба



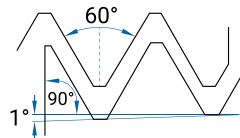
UNJ

Унифицированная с увеличенным радиусом



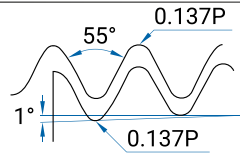
NPT

Коническая резьба



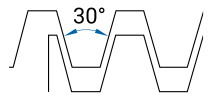
BSPT

Коническая резьба



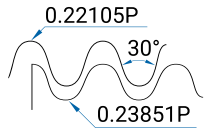
DIN 103

Трапецевидальная резьба



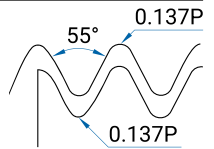
DIN 405

Круглая резьба



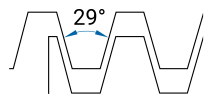
BSW

Цилиндрическая резьба Витворта



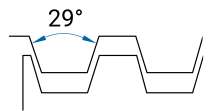
ACME

Трапецевидальная резьба



STUB ACME

Трапецевидальная резьба



Режимы резания:

| | | Скорость резания по сериям [м/мин] | | | | | | | |
|----------|---|------------------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| | | __ 1 | __ 2 | __ 3 | __ 4 | __ 5 | __ 6 | __ 7 | __ 8 |
| P | Углеродистые стали твердостью ~22 HRC | 10-12 | 10-12 | 10-12 | 20-30 | 20-30 | 20-30 | 20-30 | |
| P | Легированные, инструментальные стали, твердостью 25-35 HRC | 8-10 | 8-10 | 8-10 | 10-12 | 10-12 | 12-20 | 15-20 | |
| M | Нержавеющие стали (аустенитная, устентично/ферритная сталь) | | | 8-10 | 8-15 | 8-15 | 8-15 | 10-15 | |
| K | Серый чугун <250 HB | | | | | | | | |
| K | Высокопрочный чугун >250 HB | | 8-10 | | | 10-20 | | | 20-25 |
| N | Алюминиевые сплавы | 15-20 | 15-20 | 15-15 | 20-30 | 15-25 | 20-35 | | |
| N | Медные сплавы | 10-15 | 10-15 | 10-15 | 15-20 | 10-15 | 20-30 | | |
| S | Жаропрочные сплавы | | | | | | | 2-4 | 2-4 |
| S | Титановые сплавы | | | | | | | 4-8 | 4-8 |
| H | Закаленные стали 45> HRC | | | | | | | | 5-8 |



Центр
Промышленного
Инструмента

☎ 8(800)222-85-76
✉ tool@cpinst.ru
🌐 www.cpinst.ru

📍 t.me/cpinstrument
📍 г. Ярославль
📖 Версия каталога №3

