

МЕТЧИКИ МАШИННЫЕ/КОМПЛЕКТНЫЕ



Центр
Промышленного
Инструмента

2026
октябрь

СОДЕРЖАНИЕ

Метчики машинные

2EUNE — Фреза концевая 2-зубая	1—2
2EUNE — Фреза концевая 2-зубая микро	3—7

Метчики бесстружечные

Форма «С»	8
---------------------	---

Метчики комплектные

Техническая информация	9—10
Основной шаг	11
Мелкий шаг	12

Виды резьб и режимы резания	13
---------------------------------------	----

МЕТЧИКИ МАШИННЫЕ

Обозначение серий метчиков

Пример заказа: 213 M3*0.5 6H

Тип метчика

- 1 Форма «В» с подточкой
- 2 Форма «С» винтовая канавка
- 3 Форма «С» прямая канавка

Исполнение DIN

- 1 DIN 371
- 2 DIN 376/374
- 3 ГОСТ 3266

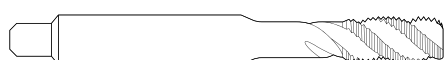
Материал метчика

- | | | |
|---------|--------------|-----------------|
| 1 HSS | 4 HSSE TiAlN | 7 HSS Co8 TiAlN |
| 2 HSSE | 5 HSSE TiCN | 8 HSS PM TiCN |
| 3 HSSEV | 6 HSSEV TiCN | |

Геометрии метчиков



Форма «В»
с подточкой (3-5 витков)



Форма «С»
винтовые канавки (2-3 витка)



Форма «С»
прямые канавки (2-3 витка)



Условные обозначения

 — Глухое отверстие

 — Сквозное отверстие

 — Три зуба

 — Четыре зуба

6H — Класс допуска внутренней резьбы

DIN — Стандарт исполнения

M — Метрическая резьба основной шаг

Mf — Метрическая резьба мелкий шаг

0° — Угол спирали 0°

15° — Угол спирали 15°

35° — Угол спирали 35°

40° — Угол спирали 40°

2-3  — Кол-во витков

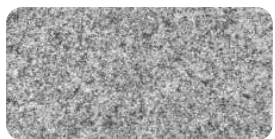
3.5-5  — Кол-во витков

Материалы



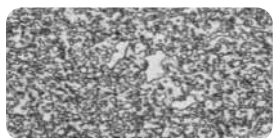
HSS — Твердость 62-65 HRC. Применяется для обработки материалов с пределом прочности до 900 Н/мм².

P N K
● ● ●



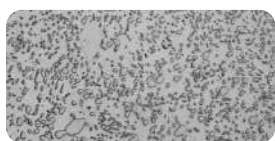
HSSE — Твердость 63-67 HRC. Применяется для обработки материалов с пределом прочности до 1100 Н/мм².

P K M
● ● ●



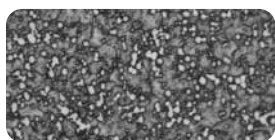
HSSEV — HSSE с содержанием ванадия. По своим свойствам сталь HSSEV превосходит другие быстрорежущие стали и используется для производства метчиков повышенной прочности с усиленной режущей кромкой. Подходит для нарезания резьбы в заготовках из цветных металлов и нержавеющей сталей.

P N M
● ● ●



HSS Co8 — Твердость 63-68 HRC. Быстрорежущая сталь с содержанием 8% кобальта, что способствует повышению красностойкости. Применяется для обработки высокопрочных, вязких материалов.

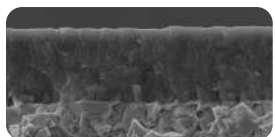
P M S
● ● ●



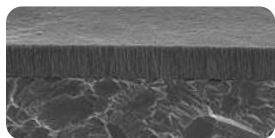
HSS PM — Быстрорежущая сталь, полученная методом порошковой металлургии, имеет однородную структуру. Применяется для обработки высокопрочных и труднообрабатываемых материалов.

P M S
● ● ●

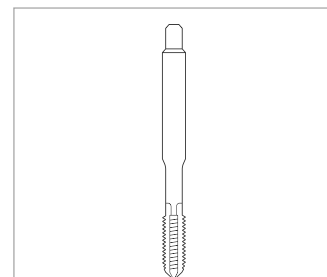
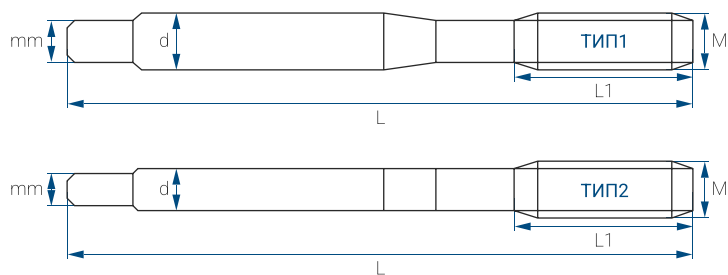
Покрытия



TiAlN — Инструмент с покрытием TiAlN применяется для обработки легированных, углеродистых, нержавеющей и жаропрочных сталей. Возможно применение при ограниченном количестве СОЖ.



TiCN — Инструмент с покрытием TiCN применяется для обработки легированных, углеродистых, улучшенных, закаленных сталей, нержавеющей сталей.



	Форма метчика:	Форма С
P, M, K.	Обрабатываемые материалы:	P M K
HSSE	Материал инструмента:	HSSE
332.	Серии:	332

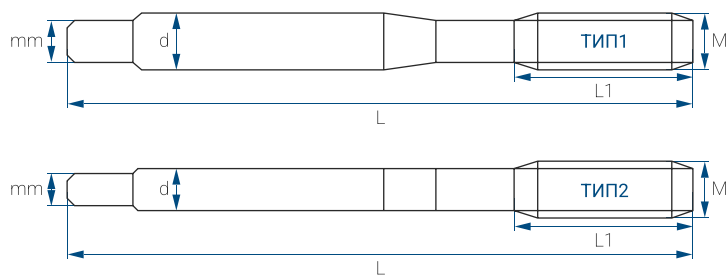
ОСНОВНОЙ ШАГ

M	L	L1	d	□ mm	Z	Тип	Наличие на складе
M2x0.4	41	8	2.5	2.0	3	1	332 ●
M2.5x0.45	44.5	9.5	2.8	2.24	3	1	332 ●
M3x0.5	48	11	3.2	2.5	3	1	332 ●
M4x0.7	53	13	4.0	3.15	3	1	332 ●
M5x0.8	58	16	5.0	4.0	3	1	332 ●
M6x1.0	66	19	6.3	5.0	3	1	332 ●
M8x1.25	72	22	8.0	6.3	4	1	332 ●
M10x1.5	80	24	10.0	7.5	4	1	332 ●
M12x1.75	89	29	9.0	7.1	4	2	332 ●
M14x2.0	95	30	11.0	9.0	4	2	332 ●
M16x2.0	102	32	13.0	10.0	4	2	332 ●
M18x2.5	112	37	14.0	11.2	4	2	332 ●
M20x2.5	112	37	14.0	11.2	4	2	332 ●
M24x3.0	130	45	18.0	14.0	4	2	332 ●

МЕЛКИЙ ШАГ

Mf	L	L1	d	□ mm	Z	Тип	Наличие на складе
Mf2x0.25	41	8	2.5	2.0	3	1	332 ●
Mf2.5x0.35	44.5	9.5	2.8	2.24	3	1	332 ●
Mf3x0.35	48	11	3.2	2.5	3	1	332 ●
Mf4x0.5	53	13	4.0	3.15	3	1	332 ●
Mf5x0.5	58	16	5.0	4.0	3	1	332 ●
Mf6x0.5	66	19	6.3	5.0	3	1	332 ●
Mf6x0.75	66	19	6.3	5.0	3	1	332 ●
Mf8x0.5	66	19	8.0	6.3	4	1	332 ●
Mf8x0.75	66	19	8.0	6.3	4	1	332 ●
Mf8x1.0	72	22	8.0	6.3	4	1	332 ●
Mf10x0.5	69	19	10.0	7.5	4	1	332 ●
Mf10x0.75	69	19	10.0	7.5	4	1	332 ●
Mf10x1.0	80	24	10.0	7.5	4	1	332 ●
Mf10x1.25	80	24	10.0	7.5	4	1	332 ●
Mf12x1.0	84	24	9.0	7.1	4	2	332 ●
Mf12x1.25	89	29	9.0	7.1	4	2	332 ●
Mf12x1.5	89	29	9.0	7.1	4	2	332 ●
Mf14x1.0	84	24	11.0	9.0	4	2	332 ●
Mf14x1.25	95	30	11.0	9.0	4	2	332 ●
Mf14x1.5	95	30	11.0	9.0	4	2	332 ●
Mf16x1.0	90	29	13.0	10.0	4	2	332 ●
Mf16x1.5	102	32	13.0	10.0	4	2	332 ●
Mf18x1.0	95	29	14.0	11.2	4	2	332 ●
Mf18x1.5	112	37	14.0	11.2	4	2	332 ●
Mf18x2.0	112	37	14.0	11.2	4	2	332 ●
Mf20x1.0	102	29	14.0	11.2	4	2	332 ●
Mf20x1.5	112	37	14.0	11.2	4	2	332 ●
Mf20x2.0	112	37	14.0	11.2	4	2	332 ●
Mf22x1.5	118	38	16.0	12.5	4	2	332 ●
Mf22x2.0	118	38	16.0	12.5	4	2	332 ●
Mf22x2.5	118	38	16.0	12.5	4	2	332 ●
Mf24x1.5	130	45	18.0	14.0	4	2	332 ●

ИЗГОТОВИМ ИНСТРУМЕНТ С ИНДИВИДУАЛЬНЫМИ ПАРАМЕТРАМИ ПРИМЕР ЗАКАЗА: 332 Mf24x1.5



Форма метчика:	Форма В	Форма С	Форма В	Форма С
Обрабатываемые материалы:	P N K	P N K	P K M	P K M
Материал инструмента:	HSS	HSS	HSSE	HSSE
Серии:	111/121	211/221	112/122	212/222
	3.5-5 Mf	2-3 Mf 35°	3.5-5 Mf	2-3 Mf 35°

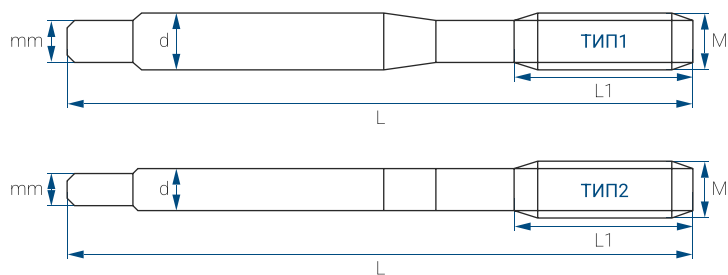
ОСНОВНОЙ ШАГ

M	L	L1	d	□ mm	Тип	Наличие на складе			
M2x0.4	45	10	2.8	2.1	1		211 ●		
M2.5x0.45	50	9	2.8	2.1	1		211 ●		
M3x0.5	56	11	3.5	2.7	1		211 ●		
M4x0.7	63	13	4.5	3.4	1		211 ●		
M5x0.8	70	16	6.0	4.9	1		211 ●		
M6x1	80	19	6.0	4.9	1		211 ●		
M8x1.25	90	22	8.0	6.2	1		211 ●		
M10x1.5	100	24	10.0	8.0	1		211 ●		
M12x1.75	110	22	9.0	7.0	2		221 ●		
M14x2	110	22	11.0	9.0	2		221 ●		
M16x2	110	22	12.0	9.0	2		221 ●		
M18x2.5	125	34	14.0	11.0	2		221 ●		
M20x2.5	140	34	16.0	12.0	2		221 ●		
M22x2.5	140	34	18.0	14.5	2		221 ●		
M24x3.0	160	28	18.0	14.5	2		221 ●		

МЕЛКИЙ ШАГ

Mf/M	L	L1	d	□ mm	Тип	Наличие на складе			
Mf2x0.25	45	10	2.8	2.1	1		211 ●		
Mf3x0.35	56	11	3.5	2.7	1		211 ●		
Mf4x0.5	63	13	4.5	3.4	1		211 ●		
Mf5x0.5	70	16	6.0	4.9	1		211 ●		
Mf6x0.75	80	19	6.0	4.9	1		211 ●		
Mf8x0.75	90	22	8.0	6.2	1		211 ●		
Mf8x1	90	22	8.0	6.2	1		211 ●		
Mf10x0.75	100	24	10.0	8.0	1		211 ●		
Mf10x1	100	24	10.0	8.0	1		211 ●		
Mf10x1.25	100	24	10.0	8.0	1		211 ●		
Mf12x1.0	100	22	9.0	7.0	2		221 ●		
Mf12x1.25	100	22	9.0	7.0	2		221 ●		
Mf12x1.5	100	22	9.0	7.0	2		221 ●		
Mf14x1.0	100	22	11.0	9.0	2		221 ●		
Mf14x1.25	100	22	11.0	9.0	2		221 ●		
Mf14x1.5	100	22	11.0	9.0	2		221 ●		
Mf16x1.0	100	22	12.0	9.0	2		221 ●		
Mf16x1.25	100	22	12.0	9.0	2		221 ●		
Mf16x1.5	100	22	12.0	9.0	2		221 ●		
Mf18x1.0	110	25	14.0	11.0	2		221 ●		
Mf18x1.5	110	25	14.0	11.0	2		221 ●		
Mf18x2.0	110	34	14.0	11.0	2		221 ●		
Mf20x1.0	125	25	16.0	12.0	2				
Mf20x1.5	125	25	16.0	12.0	2		221 ●		
Mf20x2.0	140	34	16.0	12.0	2		221 ●		
Mf22x1.0	125	25	18.0	14.5	2				
Mf22x1.5	125	25	18.0	14.5	2		221 ●		
Mf22x2.0	140	34	18.0	14.5	2		221 ●		
Mf24x1.0	140	28	18.0	14.5	2				
Mf24x1.5	140	28	18.0	14.5	2		221 ●		
Mf24x2.0	140	28	18.0	14.5	2		221 ●		

ИЗГОТОВИМ ИНСТРУМЕНТ С ИНДИВИДУАЛЬНЫМИ ПАРАМЕТРАМИ ПРИМЕР ЗАКАЗА: 221 Mf24x2.0



Форма метчика:	Форма В	Форма С	Форма В	Форма С
Обрабатываемые материалы:	P N M	P N M	P M K	P M K
Материал инструмента:	HSSEV	HSSEV	HSSE TiAIN	HSSE TiAIN
Серии:	113/123	213/223	114/124	214/224
	3.5-5	2-3 35°	3.5-5	2-3 35°



P, M, K, N.	Обрабатываемые материалы:	P N M	P N M	P M K	P M K
HSSEV, HSSE TiAIN.	Материал инструмента:	HSSEV	HSSEV	HSSE TiAIN	HSSE TiAIN
113, 123, 213, 223, 114, 124, 214, 224.	Серии:	113/123	213/223	114/124	214/224
		3.5-5	2-3 35°	3.5-5	2-3 35°

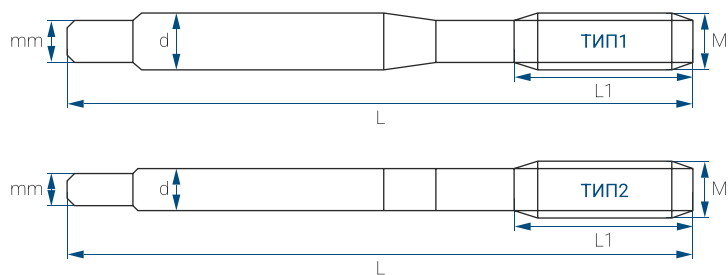
ОСНОВНОЙ ШАГ

M	L	L1	d	□ mm	Тип	Наличие на складе		
M2x0.4	45	10	2.8	2.1	1		213 ●	114 ● 214 ●
M2.5x0.45	50	9	2.8	2.1	1		213 ●	114 ● 214 ●
M3x0.5	56	11	3.5	2.7	1		213 ●	114 ● 214 ●
M4x0.7	63	13	4.5	3.4	1		213 ●	114 ● 214 ●
M5x0.8	70	16	6.0	4.9	1		213 ●	114 ● 214 ●
M6x1	80	19	6.0	4.9	1		213 ●	114 ● 214 ●
M8x1.25	90	22	8.0	6.2	1		213 ●	114 ● 214 ●
M10x1.5	100	24	10.0	8.0	1		213 ●	114 ● 214 ●
M12x1.75	110	22	9.0	7.0	2			124 ● 224 ●
M14x2	110	22	11.0	9.0	2			124 ● 224 ●
M16x2	110	22	12.0	9.0	2			124 ● 224 ●
M18x2.5	125	34	14.0	11.0	2			
M20x2.5	140	34	16.0	12.0	2			
M22x2.5	140	34	18.0	14.5	2			
M24x3.0	160	28	18.0	14.5	2			

МЕЛКИЙ ШАГ

Mf	L	L1	d	□ mm	Тип	Наличие на складе		
Mf2x0.25	45	10	2.8	2.1	1			114 ●
Mf3x0.35	56	11	3.5	2.7	1			114 ●
Mf4x0.5	63	13	4.5	3.4	1			114 ● 214 ●
Mf5x0.5	70	16	6.0	4.9	1			114 ● 214 ●
Mf6x0.75	80	19	6.0	4.9	1			114 ● 214 ●
Mf8x0.75	90	22	8.0	6.2	1			114 ● 214 ●
Mf8x1	90	22	8.0	6.2	1			114 ● 214 ●
Mf10x0.75	100	24	10.0	8.0	1			
Mf10x1	100	24	10.0	8.0	1			114 ● 214 ●
Mf10x1.25	100	24	10.0	8.0	1			114 ● 214 ●
Mf12x1.0	100	22	9.0	7.0	2			124 ● 224 ●
Mf12x1.25	100	22	9.0	7.0	2			124 ● 224 ●
Mf12x1.5	100	22	9.0	7.0	2			124 ● 224 ●
Mf14x1.0	100	22	11.0	9.0	2			
Mf14x1.25	100	22	11.0	9.0	2			
Mf14x1.5	100	22	11.0	9.0	2			124 ● 224 ●
Mf16x1.0	100	22	12.0	9.0	2			
Mf16x1.25	100	22	12.0	9.0	2			
Mf16x1.5	100	22	12.0	9.0	2			124 ● 224 ●
Mf18x1.0	110	25	14.0	11.0	2			
Mf18x1.5	110	25	14.0	11.0	2			
Mf18x2.0	110	34	14.0	11.0	2			
Mf20x1.0	125	25	16.0	12.0	2			
Mf20x1.5	125	25	16.0	12.0	2			
Mf20x2.0	140	34	16.0	12.0	2			
Mf22x1.0	125	25	18.0	14.5	2			
Mf22x1.5	125	25	18.0	14.5	2			
Mf22x2.0	140	34	18.0	14.5	2			
Mf24x1.0	140	28	18.0	14.5	2			
Mf24x1.5	140	28	18.0	14.5	2			
Mf24x2.0	140	28	18.0	14.5	2			

ИЗГОТОВИМ ИНСТРУМЕНТ С ИНДИВИДУАЛЬНЫМИ ПАРАМЕТРАМИ ПРИМЕР ЗАКАЗА: 124 Mf16x1.5



Форма метчика:	Форма В	Форма С	Форма В	Форма С
Обрабатываемые материалы:	P M	P M	P M N	P M N
Материал инструмента:	HSSE TiCN	HSSE TiCN	HSSEV TiCN	HSSEV TiCN
Серии:	115/125	215/225	116/126	216/226
	3.5-5	2-3 35°	3.5-5	2-3 35°

ОСНОВНОЙ ШАГ

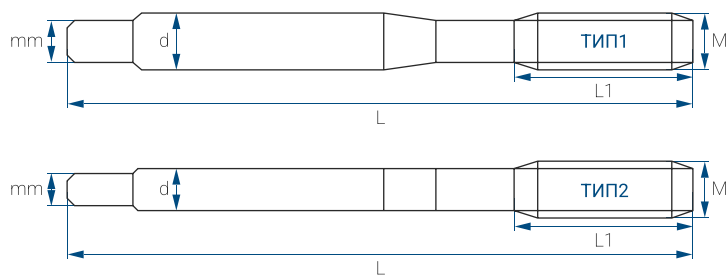
M	L	L1	d	□ mm	Тип	Наличие на складе			
M2x0.4	45	10	2.8	2.1	1	115 ●	215 ●		216 ●
M2.5x0.45	50	9	2.8	2.1	1	115 ●	215 ●		216 ●
M3x0.5	56	11	3.5	2.7	1	115 ●	215 ●		216 ●
M4x0.7	63	13	4.5	3.4	1	115 ●	215 ●		216 ●
M5x0.8	70	16	6.0	4.9	1	115 ●	215 ●		216 ●
M6x1	80	19	6.0	4.9	1	115 ●	215 ●		216 ●
M8x1.25	90	22	8.0	6.2	1	115 ●	215 ●		216 ●
M14x2	110	22	11.0	9.0	2	125 ●	225 ●		
M16x2	110	22	12.0	9.0	2	125 ●	225 ●		
M18x2.5	125	34	14.0	11.0	2				
M20x2.5	140	34	16.0	12.0	2				
M22x2.5	140	34	18.0	14.5	2				
M24x3.0	160	28	18.0	14.5	2				

МЕЛКИЙ ШАГ

Mf	L	L1	d	□ mm	Тип	Наличие на складе			
Mf2x0.25	45	10	2.8	2.1	1	115 ●	215 ●		
Mf3x0.35	56	11	3.5	2.7	1	115 ●	215 ●		
Mf4x0.5	63	13	4.5	3.4	1	115 ●	215 ●		
Mf5x0.5	70	16	6.0	4.9	1	115 ●	215 ●		
Mf6x0.75	80	19	6.0	4.9	1	115 ●	215 ●		
Mf8x0.75	90	22	8.0	6.2	1	115 ●	215 ●		
Mf8x1	90	22	8.0	6.2	1	115 ●	215 ●		216 ●
Mf10x0.75	100	24	10.0	8.0	1				
Mf10x1	100	24	10.0	8.0	1	115 ●	215 ●		216 ●
Mf10x1.25	100	24	10.0	8.0	1	115 ●	215 ●		216 ●
Mf10x1.5	100	24	10.0	8.0	1	115 ●	215 ●		216 ●
Mf12x1.0	100	22	9.0	7.0	2	125 ●	225 ●		
Mf12x1.25	100	22	9.0	7.0	2	125 ●	225 ●		
Mf12x1.5	100	22	9.0	7.0	2	125 ●	225 ●		
Mf12x1.75	110	22	9.0	7.0	2	125 ●	225 ●		
Mf14x1.0	100	22	11.0	9.0	2				
Mf14x1.25	100	22	11.0	9.0	2				
Mf14x1.5	100	22	11.0	9.0	2	125 ●	225 ●		
Mf16x1.0	100	22	12.0	9.0	2				
Mf16x1.25	100	22	12.0	9.0	2				
Mf16x1.5	100	22	12.0	9.0	2	125 ●	225 ●		
Mf18x1.0	110	25	14.0	11.0	2				
Mf18x1.5	110	25	14.0	11.0	2				
Mf18x2.0	110	34	14.0	11.0	2				
Mf20x1.0	125	25	16.0	12.0	2				
Mf20x1.5	125	25	16.0	12.0	2				
Mf20x2.0	140	34	16.0	12.0	2				
Mf22x1.0	125	25	18.0	14.5	2				
Mf22x1.5	125	25	18.0	14.5	2				
Mf22x2.0	140	34	18.0	14.5	2				
Mf24x1.0	140	28	18.0	14.5	2				
Mf24x1.5	140	28	18.0	14.5	2				
Mf24x2.0	140	28	18.0	14.5	2				

ИЗГОТОВИМ ИНСТРУМЕНТ С ИНДИВИДУАЛЬНЫМИ ПАРАМЕТРАМИ

ПРИМЕР ЗАКАЗА: 125 Mf16x1.5



Форма метчика:	Форма В	Форма С	Форма В	Форма С
Обрабатываемые материалы:	P M S H	P M S H	P M S H	P M S H
Материал инструмента:	HSS Co8 TiAlN	HSS Co8 TiAlN	HSS PM TiCN	HSS PM TiCN
Серии:	117/127	217/227	118/128	218/228
	3.5-5	2-3 40°	3.5-5	2-3 15°

ОСНОВНОЙ ШАГ

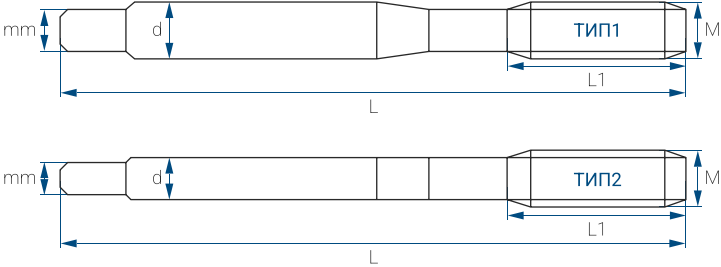
M	L	L1	d	□ mm	Тип	Наличие на складе			
M2x0.4	45	10	2.8	2.1	1		217 ●	118 ●	218 ●
M2.5x0.45	50	9	2.8	2.1	1		217 ●	118 ●	218 ●
M3x0.5	56	11	3.5	2.7	1		217 ●	118 ●	218 ●
M4x0.7	63	13	4.5	3.4	1		217 ●	118 ●	218 ●
M5x0.8	70	16	6.0	4.9	1		217 ●	118 ●	218 ●
M6x1	80	19	6.0	4.9	1		217 ●	118 ●	218 ●
M8x1.25	90	22	8.0	6.2	1				
M14x2	110	22	11.0	9.0	2				
M16x2	110	22	12.0	9.0	2				
M18x2.5	125	34	14.0	11.0	2				
M20x2.5	140	34	16.0	12.0	2				
M22x2.5	140	34	18.0	14.5	2				
M24x3.0	160	28	18.0	14.5	2				

МЕЛКИЙ ШАГ

Mf	L	L1	d	□ mm	Тип	Наличие на складе			
Mf2x0.25	45	10	2.8	2.1	1				218 ●
Mf3x0.35	56	11	3.5	2.7	1				218 ●
Mf4x0.5	63	13	4.5	3.4	1				
Mf5x0.5	70	16	6.0	4.9	1				
Mf6x0.75	80	19	6.0	4.9	1				
Mf8x0.75	90	22	8.0	6.2	1				
Mf8x1	90	22	8.0	6.2	1				
Mf10x0.75	100	24	10.0	8.0	1		217 ●	118 ●	218 ●
Mf10x1	100	24	10.0	8.0	1				
Mf10x1.25	100	24	10.0	8.0	1				
Mf10x1.5	100	24	10.0	8.0	1				
Mf12x1.0	100	22	9.0	7.0	2				
Mf12x1.25	100	22	9.0	7.0	2				
Mf12x1.5	100	22	9.0	7.0	2				
Mf12x1.75	110	22	9.0	7.0	2				
Mf14x1.0	100	22	11.0	9.0	2				
Mf14x1.25	100	22	11.0	9.0	2				
Mf14x1.5	100	22	11.0	9.0	2				
Mf16x1.0	100	22	12.0	9.0	2				
Mf16x1.25	100	22	12.0	9.0	2				
Mf16x1.5	100	22	12.0	9.0	2				
Mf18x1.0	110	25	14.0	11.0	2				
Mf18x1.5	110	25	14.0	11.0	2				
Mf18x2.0	110	34	14.0	11.0	2				
Mf20x1.0	125	25	16.0	12.0	2				
Mf20x1.5	125	25	16.0	12.0	2				
Mf20x2.0	140	34	16.0	12.0	2				
Mf22x1.0	125	25	18.0	14.5	2				
Mf22x1.5	125	25	18.0	14.5	2				
Mf22x2.0	140	34	18.0	14.5	2				
Mf24x1.0	140	28	18.0	14.5	2				
Mf24x1.5	140	28	18.0	14.5	2				
Mf24x2.0	140	28	18.0	14.5	2				

ИЗГОТОВИМ ИНСТРУМЕНТ С ИНДИВИДУАЛЬНЫМИ ПАРАМЕТРАМИ

ПРИМЕР ЗАКАЗА: 217 Mf10x0.75



Форма метчика:	Форма С	Форма С	Форма С	Форма С
Обрабатываемые материалы:	P M K	P M K	P M K	P M K
Материал инструмента:	HSS Co8 TiN	HSS Co8 TiN	HSS PM TiCN	HSS PM TiCN
Серии:	7111	7121/7221	7112	7122/7222
	2-3 0°	2-3 0°	2-3 0°	2-3 0°

ОСНОВНОЙ ШАГ

M	L	L1	d	□ mm	Тип	Наличие на складе			
M1.6x0.35	40	8	2.5	2.10	1	7111 ●		7112 ●	
M1.8x0.35	40	8	2.5	2.10	1	7111 ●		7112 ●	
M2x0.40	45	10	2.8	2.10	1	7111 ●		7112 ●	
M2.5x0.45	50	13	2.8	2.10	1	7111 ●		7112 ●	
M3x0.50	56	10	3.5	2.70	1		7121 ●		7122 ●
M4x0.70	63	13	4.5	3.40	1		7121 ●		7122 ●
M5x0.80	70	13	6.0	4.90	1		7121 ●		7122 ●
M6x1.00	80	16	6.0	4.90	1		7121 ●		7122 ●
M8x1.25	90	18	8.0	6.20	1		7121 ●		7122 ●
M10x1.50	100	20	10.0	8.00	1		7121 ●		7122 ●
M12x1.75	110	25	9.00	7.00	2		7221 ●		7222 ●
M14x2.00	110	28	11.00	9.00	2		7221 ●		7222 ●
M16x2.00	110	28	12.00	9.00	2		7221 ●		7222 ●

МЕЛКИЙ ШАГ

Mf	L	L1	d	□ mm	Тип	Наличие на складе			
Mf4x0.5	63	7	4.5	3.40	1		7121 ●		7122 ●
Mf5x0.5	70	8	6.0	4.90	1		7121 ●		7122 ●
Mf6x0.75	80	10	6.0	4.90	1		7121 ●		7122 ●
Mf8x1.0	90	13	8.0	6.20	1		7121 ●		7122 ●
Mf10x1.0	90	10	10.0	8.00	1		7121 ●		7122 ●
Mf10x1.25	100	15	10.0	8.00	1		7121 ●		7122 ●
Mf12.x1.0	100	15	9.0	7.00	2		7121 ●		7122 ●
Mf12x1.25	100	15	9.0	7.00	2		7121 ●		7122 ●
Mf12x1.5	100	15	9.0	7.00	2		7121 ●		7122 ●
Mf14x1.25	100	15	11.0	9.00	2		7221 ●		7222 ●
Mf14x1.5	100	15	11.0	9.00	2		7221 ●		7222 ●
Mf16x1.5	100	15	12.0	9.00	2		7221 ●		7222 ●

ИЗГОТОВИМ ИНСТРУМЕНТ С ИНДИВИДУАЛЬНЫМИ ПАРАМЕТРАМИ ПРИМЕР ЗАКАЗА: 7111 M2.5x0.45

МЕТЧИКИ КОМПЛЕКТНЫЕ

Обозначение серий метчиков

Пример заказа: 557 M6*1.0 6H

Тип метчика

5 Комплектные метчики

Исполнение DIN

5 DIN 352

6 DIN 2181

Материал метчика

1 HSS

7 HSSE VAP

2 HSSE

Геометрии метчиков — основной шаг



«1»

HSS/HSSE/HSSE VAP



«2»

HSS/HSSE/HSSE VAP



«3»

HSS/HSSE/HSSE VAP



Геометрии метчиков — мелкий шаг



«1» HSS



«2» HSS



Условные обозначения



— Глухое отверстие



— Сквозное отверстие



— Три зуба



— Четыре зуба



6H — Класс допуска внутренней резьбы



DIN — Стандарт исполнения



M — Метрическая резьба основного шаг



Mf — Метрическая резьба мелкий шаг



0° — Угол спирали 0°



15° — Угол спирали 15°

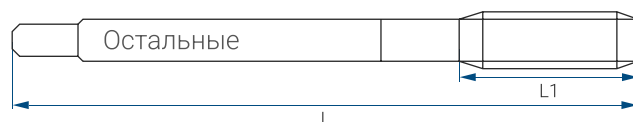
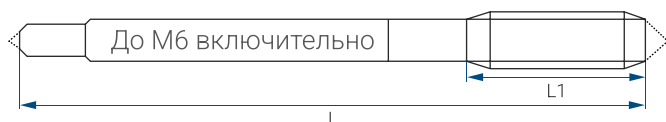


35° — Угол спирали 35°

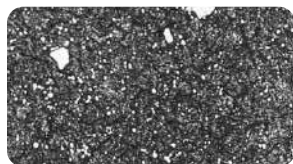


40° — Угол спирали 40°

Особенности размеров

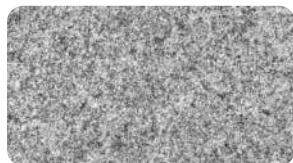


Материалы



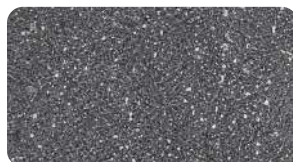
HSS — Твердость 62-65 HRC. Применяется для обработки материалов с пределом прочности до 900 Н/мм².

P N K
● ● ●



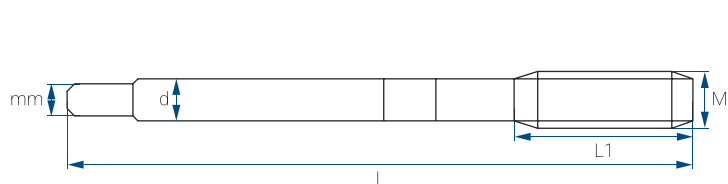
HSSE — Твердость 63-67 HRC. Применяется для обработки материалов с пределом прочности до 1100 Н/мм².

P K M
● ● ●



HSSE VAP — Быстрорежущая сталь с содержанием кобальта (HSSE), прошедшая специальную финишную обработку — вапоризацию (VAP). Вапоризация (паровая обработка) создает на поверхности инструмента тонкий оксидный слой, который улучшает адгезию смазочно-охлаждающих жидкостей, снижает трение и предотвращает налипание (холодную сварку) обрабатываемого материала.

P M K N S
● ● ● ● ●



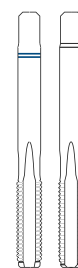
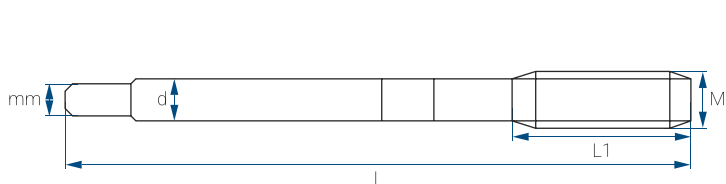
Обрабатываемые материалы: P N K	Обрабатываемые материалы: P K M N	Обрабатываемые материалы: P M K N S
Материал инструмента: HSS	Материал инструмента: HSSE	Материал инструмента: HSSE VAP
Серии: 551	Серии: 552	Серии: 557
Комплект	Комплект	Комплект

P, M, K, N, S.	Обрабатываемые материалы:	P N K	P K M N	P M K N S
HSS, HSSE, HSSE VAP.	Материал инструмента:	HSS	HSSE	HSSE VAP
551, 552, 557.	Серии:	551	552	557
		Комплект	Комплект	Комплект

ОСНОВНОЙ ШАГ

M	L	L1	d	□ mm	Z	Наличие на складе		
M1.6x0.4	36	7	2.8	2.1	3	551 ●	552 ●	557 ●
M2x0.4	36	8	2.8	2.1	3	551 ●	552 ●	557 ●
M2.2x0.45	36	9	2.8	2.1	3	551 ●		
M2.5x0.45	40	9	2.8	2.1	3	551 ●	552 ●	557 ●
M2.6x0.45	40	9	2.8	2.1	3	551 ●		
M3x0.5	40	11	3.5	2.7	3	551 ●	552 ●	557 ●
M3.5x0.6	45	13	4.0	3.0	3	551 ●		
M4x0.7	45	13	4.5	3.4	3	551 ●	552 ●	557 ●
M4.5x0.75	50	16	6.0	4.9	3	551 ●		
M5x0.8	50	16	6.0	4.9	3	551 ●	552 ●	557 ●
M6x1.0	50	19	6.0	4.9	3	551 ●	552 ●	557 ●
M7x1.0	50	19	6.0	4.9	3	551 ●		
M8x1.25	56	22	6.0	4.9	4	551 ●	552 ●	557 ●
M9x1.25	63	22	7.0	5.5	4	551 ●		
M10x1.5	70	24	7.0	5.5	4	551 ●	552 ●	557 ●
M11x1.5	70	24	8.0	6.2	4	551 ●		
M12x1.75	70	29	9.0	7.0	4	551 ●	552 ●	557 ●
M14x2.0	80	30	11.0	9.0	4	551 ●	552 ●	
M16x2.0	80	32	12.0	9.0	4	551 ●	552 ●	
M18x2.5	90	40	14.0	11.0	4	551 ●	552 ●	
M20x2.5	95	40	16.0	12.0	4	551 ●	552 ●	
M22x2.5	100	40	18.0	14.5	4	551 ●		
M24x3.0	110	50	18.0	14.5	4	551 ●	552 ●	
M27x3.0	110	50	20.0	16.0	4	551 ●		
M30x3.5	125	56	22.0	18.0	4	551 ●		

ИЗГОТОВИМ ИНСТРУМЕНТ С ИНДИВИДУАЛЬНЫМИ ПАРАМЕТРАМИ ПРИМЕР ЗАКАЗА: 551 M7x1.0



P, N, K.	Обрабатываемые материалы:	P N K
HSSE.	Материал инструмента:	HSS
561.	Серии:	561
		Комплект

МЕЛКИЙ ШАГ

Mf	L	L1	d	□ mm	Z	Наличие на складе
Mf3x0.35	40	9	3.5	2.7	3	561 ●
Mf3.5x0.35	45	10	4.0	3.0	3	561 ●
Mf4x0.35	45	10	4.5	3.4	3	561 ●
Mf4x0.50	45	10	4.5	3.4	3	561 ●
Mf4.5x0.50	50	12	6.0	4.9	3	561 ●
Mf5x0.50	50	12	6.0	4.9	3	561 ●
Mf5.5x0.50	50	12	6.0	4.9	3	561 ●
Mf6x0.50	50	14	6.0	4.9	3	561 ●
Mf6x0.75	50	14	6.0	4.9	3	561 ●
Mf7x0.75	50	14	6.0	4.9	3	561 ●
Mf8x0.75	50	19	6.0	4.9	3	561 ●
Mf8x1.00	56	22	6.0	4.9	3	561 ●
Mf9x0.75	56	19	7.0	5.5	4	561 ●
Mf9x1.00	63	20	7.0	5.5	4	561 ●
Mf10x0.75	63	20	7.0	5.5	4	561 ●
Mf10x1.00	63	20	7.0	5.5	4	561 ●
Mf10x1.25	70	24	7.0	5.5	4	561 ●
Mf11x0.75	63	20	8.0	6.2	4	561 ●
Mf11x1.00	63	20	8.0	6.2	4	561 ●
Mf11x1.25	63	22	8.0	6.2	4	561 ●
Mf12x1.00	70	22	9.0	7.0	4	561 ●
Mf12x1.25	70	22	9.0	7.0	4	561 ●
Mf12x1.50	70	22	9.0	7.0	4	561 ●
Mf13x1.00	70	22	11.0	9.0	4	561 ●
Mf13x1.50	70	22	11.0	9.0	4	561 ●
Mf14x1.00	70	22	11.0	9.0	4	561 ●
Mf14x1.25	70	22	11.0	9.0	4	561 ●
Mf14x1.50	70	22	11.0	9.0	4	561 ●
Mf15x1.00	70	22	12.0	9.0	4	561 ●
Mf15x1.50	70	22	12.0	9.0	4	561 ●
Mf16x1.00	70	22	12.0	9.0	4	561 ●
Mf16x1.50	70	22	12.0	9.0	4	561 ●
Mf17x1.00	70	22	12.0	9.0	4	561 ●
Mf17x1.50	70	22	12.0	9.0	4	561 ●
Mf18x1.00	80	22	14.0	11.0	4	561 ●
Mf18x1.25	80	22	14.0	11.0	4	561 ●
Mf18x1.50	80	22	14.0	11.0	4	561 ●
Mf18x2.00	80	22	14.0	11.0	4	561 ●
Mf20x1.00	80	22	16.0	12.0	4	561 ●
Mf20x1.50	80	22	16.0	12.0	4	561 ●
Mf20x2.00	80	22	16.0	12.0	4	561 ●
Mf22x1.00	80	22	18.0	14.5	4	561 ●
Mf22x1.50	80	22	18.0	14.5	4	561 ●
Mf22x2.00	80	22	18.0	14.5	4	561 ●
Mf23x1.50	80	22	18.0	14.5	4	561 ●
Mf24x1.00	90	22	18.0	14.5	4	561 ●

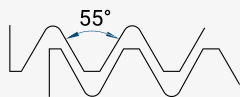
ИЗГОТОВИМ ИНСТРУМЕНТ С ИНДИВИДУАЛЬНЫМИ ПАРАМЕТРАМИ

ПРИМЕР ЗАКАЗА: 561 Mf24x1.0

Доступны для заказа

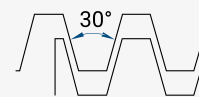
G

Трубная цилиндрическая
резьба (BSPP)



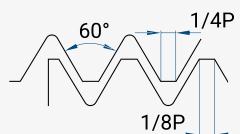
DIN 103

Трапецеидальная
резьба



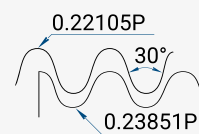
UN

Унифицированная
дюймовая резьба



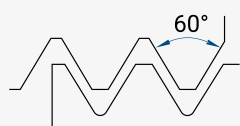
DIN 405

Круглая резьба



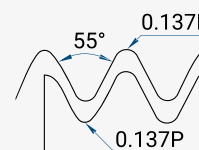
UNJ

Унифицированная
с увеличенным радиусом



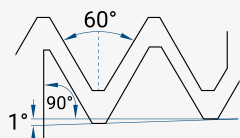
BSW

Цилиндрическая
резьба Витворта



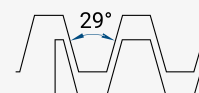
NPT

Коническая резьба



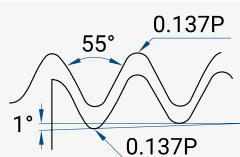
ACME

Трапецеидальная
резьба



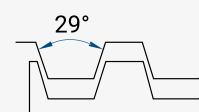
BSPT

Коническая резьба



STUB ACME

Трапецеидальная
резьба



Режимы резания

		-- 1	-- 2	-- 3	-- 4	-- 5	-- 6	-- 7	-- 8
P	Углеродистые стали твердостью ~22 HRC	10-12	10-12	10-12	20-30	20-30	20-30	20-30	
P	Легированные стали твердостью ≈25-35HRC	8-10	8-10	8-10	10-12	10-12	12-20	15-20	
M	Нержавеющие стали			8-10	8-15	8-15	8-15	10-15	
K	Серый чугун								
K	Высокопрочный чугун >250 HB		8-10			10-20			20-25
N	Алюминиевые сплавы	15-20	15-20	10-15	20-30	15-25	20-35		
N	Медные сплавы	10-15	10-15	10-15	15-20	10-15	20-35		
S	Жаропрочные сплавы							2-4	2-4
S	Титановые сплавы							4-8	4-8
H	Закаленные стали >45 HRC								5-8