



Инструмент:
225 Mf16x1.5 6H



Операция: Нарезание резьбы



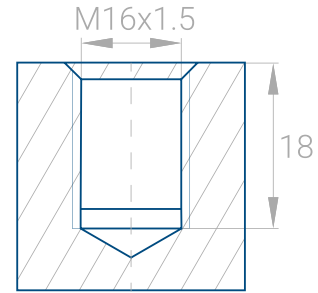
Резьба: Mf 16x1.5 6H



Деталь: Корпус форсунки



Материал заготовки: Сталь 45



01 РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

Параметры ЦПИ Конкур.

Частота вращения
n (об/мин) 100 100 =

Скорость резания
V (м/мин) 5 5 =

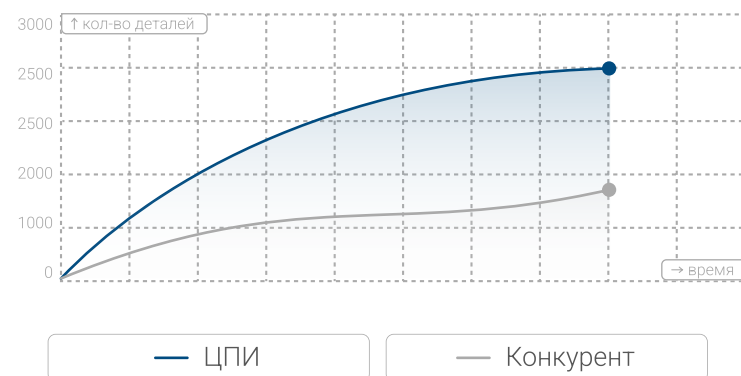
02 РЕЗУЛЬТАТЫ

Деталей (шт) 67%

ЦПИ 2500

Конкурент 1500

03 ДИАГРАММА



04 ВЫВОДЫ



При одинаковых режимах резания
производительность увеличена на: 67%

По результатам испытаний метчик 225 Mf16x1,5 6H (HSSE TiCN, «ЦПИ») продемонстрировал высокие показатели стойкости относительно действующих инструментов. Рекомендован к применению в техпроцессе.